

江苏莱科化学有限公司

年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目

一般变动环境影响分析

建设单位：江苏莱科化学有限公司

二〇二六年一月

# 目 录

<b>1 变动情况</b> .....	<b>1</b>
1.1 环保手续情况及项目由来 .....	1
1.2 变动情况 .....	4
1.3 重大变动判定 .....	69
<b>2 评价要素</b> .....	<b>70</b>
2.1 评价等级 .....	70
2.2 评价范围 .....	70
2.3 评价标准 .....	70
<b>3 环境影响分析说明</b> .....	<b>75</b>
3.1 大气环境影响分析 .....	75
3.2 地表水环境影响分析 .....	93
3.3 声环境影响分析 .....	94
3.4 固废环境影响分析 .....	94
3.5 环境风险影响分析 .....	99
3.6 污染物排放总量控制分析 .....	99
<b>4 结论</b> .....	<b>105</b>

# 1 变动情况

## 1.1 环保手续情况及项目由来

### 1.1.1 环保手续情况

江苏莱科化学有限公司（以下简称“莱科公司”）成立于 2010 年 11 月，位于南通市如东县洋口化学工业园西区海滨二路 16 号，原总占地面积 66666.7m<sup>2</sup>。项目地理位置见附图 1。

2011 年，莱科公司申报一期项目“年产 100 吨苯醚甲环唑、150 吨解草啞、100 吨氟虫腈、500 吨辛硫磷、1500 吨 18 种乳油、500 吨 12 种可湿粉、1000 吨水分散颗粒剂、1000 吨悬浮剂项目及 874 吨乙酸、乙醇、磷酸、盐酸、硝酸、氢溴酸、硫酸 7 种副产品项目”于 2011 年 6 月 28 日取得环评批复（通环管[2011]052 号），项目建成后可生产苯醚甲环唑 100 吨/年、解草啞 150 吨/年、氟虫腈 100 吨/年、辛硫磷 500 吨/年、乳油 1500 吨/年、可湿性粉剂 500 吨/年、水分散颗粒剂 1000 吨/年、悬浮剂 1000 吨/年，其他副产 874 吨/年，其中除苯醚甲环唑、氟虫腈产品生产线尚未建设外，其余产品均已建成，并于 2014 年 6 月 4 日通过环保验收（通环验[2014]0052 号）。

2015 年，莱科公司申报二期项目“年产 10000 吨草甘膦水剂项目”于 2015 年 4 月 29 日取得环评批复（通环管[2015]033 号），项目建成后可生产草甘膦异丙胺盐水剂 7000 吨/年、草甘膦铵盐水剂 3000 吨/年，并以新带老承诺氟虫腈产品生产线不再建设。该项目于 2018 年 9 月 21 日通过环保验收（通行审批[2018]357 号）。

2016 年，莱科公司申报三期项目“年产 1800 吨杀螺胺乙醇胺盐、150 吨氟啶脲，扩建 150 吨解草啞、技改 100 吨苯醚甲环唑等产品项目”于 2016 年 5 月 3 日取得批复（通行审批[2016]278 号），项目建成后可生产杀螺胺乙醇胺盐 1800 吨/年、氟啶脲 150 吨/年，扩建解草啞 150 吨/年产能，并对一期项目苯醚甲环唑产品生产工艺调整，同时已建成的辛硫磷生产设备将“以新带老”拆除，生产设备全部作为调整后的苯醚甲环唑生产装置综合利用。其中杀螺胺乙醇胺盐、氟啶脲生产线未建设，扩建的 150 吨/年解草啞生产线和技改的 100 吨/年苯醚甲环唑生产线于 2018 年 9 月 21 日通过环保验收（通行审批[2018]358 号和通行审批[2018]359 号）。

同年，莱科公司申报四期项目“年产 7620 吨农药制剂技改项目”于 2016 年 5 月 9 日取得批复（东沿管[2016]82 号），项目建成后可生产可湿性粉剂系列产品 1100 吨/

年、可溶粉剂系列产品 100 吨/年、乳油系列产品 2320 吨/年、水分散粒剂系列产品 950 吨/年、颗粒剂系列产品 150 吨/年、水剂系列产品 2000 吨/年、悬浮剂系列产品 1000 吨/年。该项目已于 2019 年 7 月 29 日通过自主验收。

2021 年，莱科公司在完成上述项目建设后，为确保厂内有机废气的处置效果，针对目前厂内废气的处置工艺进行了调整，主要是将现有的活性炭吸附装置改建为 RTO 处理设施，确保有机废气的达标排放。莱科公司上述废气治理方式的调整，对照《环境影响评价分类管理名录》要求，已按照建设项目环境影响登记表规定并完成备案（备案证号：洋镇行审备[2021]35 号）。

2021 年，莱科公司取得现有厂区东侧、原佳易容相容剂江苏有限公司 53333m<sup>2</sup> 建设用地的不动产权，厂区总占地面积扩大至 119999.7m<sup>2</sup>。

2023 年，莱科公司计划投资 50100 万元建设“年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目”，该项目环境影响报告表于 2023 年 10 月 18 日取得批复（通行审批[2023]271 号），项目建成后可形成年产 50000 吨环保型农药制剂。该项目目前还未建设。

江苏莱科化学有限公司排污许可证申领日期为 2022 年 11 月 16 日，有效期限自 2022 年 11 月 16 日至 2027 年 11 月 15 日止（2025 年 9 月 18 日因补充工业噪声排放信息变更）。

综上所述，企业环保手续履行情况详见下表。

表 1.1-1 企业环保手续履行情况一览表

序号	项目名称	建设内容	环评批复	验收情况	排污许可证
1	年产 100 吨苯醚甲环唑、150 吨解草啞、100 吨氟虫腓、500 吨辛硫磷、1500 吨 18 种乳油、500 吨 12 种可湿粉、1000 吨水分散颗粒剂、1000 吨悬浮剂项目及 874 吨乙酸、乙醇、磷酸、盐酸、硝酸、氢溴酸、硫酸 7 种副产品项目	建设苯醚甲环唑 100 吨/年、解草啞 150 吨/年、氟虫腓 100 吨/年、辛硫磷 500 吨/年、乳油 1500 吨/年、可湿性粉剂 500 吨/年、水分散颗粒剂 1000 吨/年、悬浮剂 1000 吨/年生产线	通环管[2011]052 号, 2011.6.28	解草啞 150 吨/年、辛硫磷 500 吨/年、乳油 1500 吨/年、可湿性粉剂 500 吨/年、水分散颗粒剂 1000 吨/年生产线于 2014 年 6 月 4 日通过环保验收(通环验[2014]0052 号), 苯醚甲环唑 100 吨/年, 氟虫腓 100 吨/年生产线未建	排污许可证编号: 91320623565 2987802001P, 有效日期: 自 2022 年 11 月 16 日至 2027 年 11 月 15 日 止。
2	年产 10000 吨草甘膦水剂项目	建设草甘膦异丙胺盐水剂 7000 吨/年、草甘膦铵盐水剂 3000 吨/年生产线	通环管[2015]033 号,2015.4.29	2018 年 9 月 21 日通过环保验收(通行审批[2018]357 号)	
3	年产 1800 吨杀螺胺乙醇胺盐、150 吨氟啶脲, 扩建 150 吨解草啞、技改 100 吨苯醚甲环唑等产品项目	建设杀螺胺乙醇胺盐 1800 吨/年、氟啶脲 150 吨/年, 扩建解草啞 150 吨/年产能生产线, 并对一期项目苯醚甲环唑产品生产工艺调整	通行审批 [2016]278 号,2016.5.3	杀螺胺乙醇胺盐、氟啶脲生产线未建设。扩建的 150 吨/年解草啞生产线和技改的 100 吨/年苯醚甲环唑生产线于 2018 年 9 月 21 日通过环保验收(通行审批[2018]358 号和通行审批[2018]359 号)	
4	年产 7620 吨农药制剂技改项目	建设可湿性粉剂系列产品 1100 吨/年、可溶粉剂系列产品 100 吨/年、乳油系列产品 2320 吨/年、水分散颗粒剂系列产品 950 吨/年、颗粒剂系列产品 150 吨/年、水剂系列产品 2000 吨/年、悬浮剂系列产品 1000 吨/年生产线	东沿管[2016]82 号,2016.5.9	2019 年 7 月 29 日通过自主验收	
5	废气处理装置变动	将现有的活性炭吸附装置改建为 RTO 处理设施, 确保有机废气的达标排放	洋镇行审备 [2021]35 号	/	
6	年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目	年产 50000 吨环保型农药制剂	通行审批 [2023]271 号	暂未建设	未包含

## 1.1.2 项目由来

莱科公司由于规划设计变动，厂内建筑物等平面布置情况发生变化，原环评规划制剂车间三、四合并，相应减少 1 套废气处理装置（布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附）和排气筒 DA005，原环评规划布置在制剂车间五的生产线布置在重新设计后的制剂车间四，原环评规划布置在制剂车间三、制剂车间四的生产线布置在重新设计后的制剂车间五，因此制剂车间四和制剂车间五相应的废气处理措施也对调，同时对 6 个产品车间布局和生产线进行了调整，由于产品布置车间调整，将制剂一和制剂二车间预处理措施由“布袋除尘+水喷淋”调整为“布袋除尘+水喷淋+二级活性炭”，平面布置变动时对一般固废仓库的位置和规模进行了调整，同时增加了新地块新建事故池的容积，并在新地块新增初期雨水池二，对照《农药建设项目重大变动清单（试行）》，莱科公司涉及的变动不属于重大变动（具体见表 1.3-1），属于一般变动。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）：涉及一般变动的环境影响报告书、表项目，建设单位编制《建设项目一般变动环境影响分析》，逐条分析变动内容环境影响，明确环境影响结论。建设单位对分析结论负责。《一般变动分析》（盖章电子版）通过其网站或其他便于公众知晓的方式向社会公开，接受社会监督。因此建设单位委托编制了本次一般变动环境影响分析。

## 1.2 变动情况

### 1.2.1 项目性质

#### 1.2.1.1 变动前

原批复项目为农药制剂扩建项目。

#### 1.2.1.2 变动后

变动后项目性质不变，仍为农药制剂扩建项目。

### 1.2.2 生产规模

#### 1.2.2.1 变动前

购置前高速分散釜、后混均质釜、成品釜等主要生产设备，新建悬浮剂生产线 8 条、微囊悬浮剂生产线 1 条、可湿性粉剂生产线 4 条、水分散粒剂生产线 2 条、水

剂生产线 18 条、乳油生产线 4 条共计 37 条生产线，并依托现有颗粒剂等生产线。项目建成达产后，年新增 50000 吨环保型植物保护制剂。

表 1.2-1 变动前项目建设内容一览表

分类	建设内容	工程内容	工程规模	备注
主体工程	制剂车间三	占地面积 2730m <sup>2</sup> ，建筑面积 10920m <sup>2</sup> ，4F	建设除草剂悬浮剂生产线 4 条（和油悬浮剂、悬乳剂共线）、除草剂水剂生产线 3 条、植物生长调节剂水剂生产线 1 条、除草剂可湿性粉剂生产线 2 条、除草剂水分散粒剂生产线 1 条（和可溶粒剂共线）	新建
	制剂车间四	占地面积 2456m <sup>2</sup> ，建筑面积 7368m <sup>2</sup> ，3F	建设杀虫杀菌悬浮剂生产线 3 条（和悬乳剂、悬浮种衣剂共线）、杀虫杀菌悬浮种衣剂生产线 1 条、杀虫杀菌微囊悬浮剂生产线 1 条（和微囊悬浮剂-悬乳剂共线）、杀虫杀菌可湿性粉剂生产线 2 条（和可溶性粉剂共线）、杀虫杀菌剂水分散粒剂生产线 1 条（和可溶粒剂共线）	新建
	制剂车间五	占地面积 2325m <sup>2</sup> ，建筑面积 5560m <sup>2</sup> ，3F/4F	建设除草剂草铵膦水剂生产线 4 条、除草剂草甘膦水剂生产线 2 条、除草剂 2,4D 水剂生产线 3 条、除草剂灭草松水剂生产线 1 条、除草剂敌草快水剂生产线 4 条、除草剂乳油生产线 4 条（和水乳剂、微乳剂共线）	新建
	甲八车间	占地面积 989.34m <sup>2</sup> ，建筑面积 1978.68m <sup>2</sup> ，2F	拟利用现有 4 条杀虫杀菌剂乳油生产线，根据现有项目环评，现有产能杀虫杀菌剂乳油生产装置设计运行时间约 1450h/a，本次新增产能拟延长工作时间 200h/a	依托现有生产装置
	制剂车间一	占地面积 1620m <sup>2</sup> ，建筑面积 3690m <sup>2</sup> ，2F	拟利用现有 1 条颗粒剂生产线，根据现有项目环评，现有产能杀虫杀菌剂颗粒剂设计运行时间约 188h/a，本次新增产能拟延长工作时间 800h/a	依托现有生产装置
	制剂车间二	占地面积 810m <sup>2</sup> ，建筑面积 1620m <sup>2</sup> ，2F	利用现有设备技改为除草剂微囊悬浮剂 CS 生产线 1 条；利用现有设备技改为除草剂颗粒剂 GR 生产线 2 条	依托现有设备技改
辅助工程	质检分析中心	占地面积 810m <sup>2</sup> ，建筑面积 2430m <sup>2</sup> ，3F	主要设置有天平称样室、液相检测室、气相检测室、加热室、留样室、办公室等	新建
	配电间	占地面积 250m <sup>2</sup> ，建筑面积 500m <sup>2</sup> ，3F	厂区供电	新建
	机修间	占地面积 800m <sup>2</sup> ，建筑面积 1600m <sup>2</sup> ，2F	主要设置有机修室、材料室、办公室等	新建
	辅助用房	占地面积 900m <sup>2</sup> ，建筑面积 3600m <sup>2</sup> ，-1F/3F	更衣、浴室、消防系统，内设 1 座一般固废仓库	新建
公用	供水系统	园区自来水管网供给	本项目用水量约 21786m <sup>3</sup> /a	园区供水管网

分类	建设内容	工程内容	工程规模	备注
工程	供热系统	园区供热管网供给	本项目蒸汽用量约 1800t/a	园区供热网
	供电系统	园区供电管网供电, 设置 2000KVA 变压器 3 台	本项目用电量约 203.12 万 kWh/a	园区供电网
	排水系统	项目雨污分流, 雨水排入雨水管网, 综合废水经厂区污水站处理后接管如东深水污水处理厂深度处理, 达标后排入黄海		/
	冷冻系统	建设冷冻水循环系统, 冷冻水 80m <sup>3</sup> /h		新建
	消防系统	厂区已建 1 座容积 760m <sup>3</sup> 消防水池, 消防水池与循环冷却水池共用, 本项目单次最大消防用水量 648m <sup>3</sup>		依托现有
	纯水制备系统	新建 1 套 5t/h 纯水制备系统, 本项目占用制备能力 2.8t/h		新建
	空压系统	新建 6 台 21.8m <sup>3</sup> /1.0Mpa 空气压缩机提供动力		新建
环保工程	废气处理	制剂车间一产生的颗粒物收集后, 采用布袋除尘+水喷淋处理通过 25m 高排气筒 DA002 排放		依托现有
		制剂车间二产生的颗粒物收集后, 采用布袋除尘+水喷淋处理通过 25m 高排气筒 DA003 排放		依托现有
		制剂车间三产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后, 采用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附处理通过 30m 高排气筒 DA004 排放		新建
		制剂车间四产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后, 采用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附处理通过 30m 高排气筒 DA005 排放		新建
		制剂车间五产生的颗粒物、二甲苯、甲醇、DMF、非甲烷总烃收集后, 采用布袋除尘+水喷淋+RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放		RTO 炉依托现有
		甲八车间产生的颗粒物收集后, 采用布袋除尘+水喷淋处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放		新建布袋除尘
		罐区二储罐产生的呼吸废气二甲苯、甲醇、DMF、非甲烷总烃收集后进入 RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放		依托现有
		危废挥发产生的挥发性气体经微负压收集, 采用 RTO 炉焚烧处理后通过 25m 高排气筒 DA001 排放		依托现有
		污水处理池及污泥挥发产生的氨气、硫化氢加盖收集后, 采用酸洗+碱洗处理后通过 25m 高排气筒 DA001 排放		依托现有
		质检分析中心产生的挥发性气体经通风橱密闭收集, 采用二级活性炭吸附处理后通过 30m 高排气筒 DA005 排放		新建
噪声控制	基础减振、厂房隔声、消声等措施		新增	
废水处理	高浓度废水采用“电催化 fenton 氧化+絮凝沉淀”预处理后和低浓度废水混合采用“UASB+沉淀+一级好氧+沉淀+反硝化+二级好氧+沉淀+硝化+二级沉淀”处理后接管如东深水污水处理厂, 污水站综合处理能力 400m <sup>3</sup> /d		依托现有	
固废处理	已设置 1 座建筑面积 240m <sup>2</sup> 危废库, 1 座建筑面积 384.66m <sup>2</sup> 危废库		依托现有	
	新建 1 座 10m <sup>2</sup> 一般固废仓库		新建	
环境风险	厂区已设置 1 座容积 750m <sup>3</sup> 事故池, 1 座容积 1000m <sup>3</sup> 初期雨水池, 本项目新建 1 座容积 500m <sup>3</sup> 事故池		新建 1 座事故池	
储运	仓库	设置丙类仓库一, 占地面积 2525m <sup>2</sup> , 建筑面积 2525m <sup>2</sup> , 1F,		依托现有

分类	建设内容	工程内容	工程规模	备注
工程		存放杀虫杀菌剂和植物生长调节剂原料、成品		
		设置丙类仓库二，占地面积 689.5m <sup>2</sup> ，建筑面积 2068.4m <sup>2</sup> ，3F，存放杀虫杀菌剂配套纸箱、膜、袋、标、说明书等		依托现有
		设置丙类仓库三，占地面积 960.9m <sup>2</sup> ，建筑面积 1921.8m <sup>2</sup> ，2F，存放杀虫杀菌剂成品		依托现有
		设置丙类仓库四，占地面积 1511m <sup>2</sup> ，建筑面积 2518m <sup>2</sup> ，2F，存放除草剂配套纸箱、膜、袋、标、说明书等		新建
		设置丙类仓库五，占地面积 1679m <sup>2</sup> ，建筑面积 2853.6m <sup>2</sup> ，2F，存放通用助剂、填料、除草剂原药		新建
		设置丙类仓库六，占地面积 1296m <sup>2</sup> ，建筑面积 2157.8m <sup>2</sup> ，2F，存放除草剂成品及瓶材		新建
		设置丙类仓库七，占地面积 1440m <sup>2</sup> ，建筑面积 2448m <sup>2</sup> ，2F，存放除草剂成品及瓶材		新建
		设置甲类仓库二，占地面积 729m <sup>2</sup> ，建筑面积 729m <sup>2</sup> ，1F，存放甲类物质		新建
罐区		新建罐区二，设置 50m <sup>3</sup> 储罐 6 个，分别储存二甲苯、甲醇、DMF、油酸甲酯、150#溶剂油、200#溶剂油，罐区围堰 50×16×1.2m		新建
运输		厂外车辆运输，厂内叉车		

变动前项目主要产品及产能见表。

表 1.2-2 变动前项目主要产品及产能一览表

序号	农药类型	剂型	产品名称	规格	设计产能 t			单批次生产周期 h
					批产量	生产批次	年产量	
1	除草剂	SL	304g/L 毒莠定·2,4D 二甲胺盐可溶液剂	200ml,500ml	10	200	2000	4
2		SL	400g/L 2,4D 二甲胺盐可溶液剂	500ml,1L	10	80	800	4
3		SL	600g/L 2,4D 二甲胺盐可溶液剂	500ml,1L	10	50	500	4
4		SL	720g/L 2, 4-D 二甲胺盐可溶液剂	200ml,500ml	10	80	800	4
5		SL	806g/L 2,4D 二甲胺盐可溶液剂	200ml,500ml	10	80	800	4
6		SL	860g/L 2,4D 二甲胺盐可溶液剂	200ml,500ml	10	50	500	4
7		SL	150g/L 草铵膦可溶液剂	500ml,1L	20	50	1000	4
8		SL	200g/L 草铵膦可溶液剂	500ml,1L	20	50	1000	4
9		SL	356g/L 草甘膦可溶液剂	200ml,500ml	10	100	1000	4
10		SL	200g/L 敌草快可溶液剂	200ml,500ml	10	100	1000	4
11		SL	250g/L 氟磺胺草醚可	500ml,1L	10	120	1200	4

序号	农药类型	剂型	产品名称	规格	设计产能 t			单批次生产周期 h
					批产量	生产批次	年产量	
			溶液剂					
12		SL	48g/L 甲氧咪草烟·咪唑可溶液剂	500ml,1L	10	50	500	4
13		SL	100g/L 咪唑乙烟酸可溶液剂	500ml,1L	10	100	1000	4
14		SL	50%草铵膦可溶液剂	200ml,500ml	20	50	1000	4
15		SL	280g/氨基吡啶酸钾盐可溶液剂	200ml,500ml	10	80	800	4
16		SL	360g/L 草甘膦·2,4D 二甲胺可溶液剂	500ml,1L	10	100	1000	4
17		SL	608g/L 草甘膦二甲胺盐可溶液剂	500ml,1L	10	100	1000	4
18		SL	46%灭草松·二甲四氯可溶液剂	500ml,1L	10	50	500	4
19		SL	41%草甘膦钾盐可溶液剂	500ml,1L	10	100	1000	4
20		SL	480g/灭草松钠盐可溶液剂	500ml,1L	10	90	900	4
21		EC	490g/L 2,4D 异丁酯乳油	500ml,1L	10	50	500	4
22		EC	85%丁草胺乳油	500ml,1L	10	50	500	4
23		EC	100g/氰氟草酯乳油	200ml,500ml	10	80	800	4
24		EC	15%嘧啶肟草醚·氰氟草酯乳油	200ml,500ml	10	30	300	4
25		EC	10%噁唑酰草胺乳油	200ml,500ml	10	50	500	4
26		EC	39%二甲戊灵·噁草酮乳油	200ml,500ml	10	50	500	4
27		EC	500g/L 丙草胺乳油	500ml,1L	10	50	500	4
28		EC	34%敌稗乳油	500ml,1L	8	75	600	4
29		EW	50%丙草胺水乳剂	200ml,500ml	4	75	300	4
30		ME	20%乙羧·草铵膦微乳剂	200ml,500ml	8	125	1000	4
31		WP	15%噻吩磺隆可湿性粉剂	250g,500g	4	50	200	5
32		WP	10%苄嘧磺隆可湿性粉剂	250g,500g	4	50	200	5
33		WP	10%苯磺隆可湿性粉剂	250g,500g	4	50	200	5
34		WP	53%苄嘧·苯噻酰可湿性粉剂	250g,500g	4	75	300	5
35		WG	75%氯吡嘧磺隆水分散粒剂	250g,500g	10	50	500	8
36		SG	75%草甘膦可溶粒剂	500g,1kg	10	550	5500	8

序号	农药类型	剂型	产品名称	规格	设计产能 t			单批次生产周期 h
					批产量	生产批次	年产量	
37		SC	38%莠去津悬浮剂	500ml,1L	5	160	800	8
38		SC	20%吡氟酰草胺·氟噻草胺悬浮剂	200ml,500ml	5	160	800	8
39		SC	20%双草醚悬浮剂	200ml,500ml	5	100	500	8
40		SC	33%炔草酯·异丙隆悬浮剂	200ml,500ml	5	100	500	8
41		SE	51%丙炔氟草胺·精异丙甲草胺悬乳剂	200ml,500ml	4	125	500	8
42		CS	450g/L 二甲戊灵微囊悬浮剂	200ml,500ml	4	75	300	12
43		CS	360g/L 异噁草松微囊悬浮剂	200ml,500ml	4	25	100	12
44		OD	20%吡嘧磺隆可分散油悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
45		OD	10%氟唑磺隆可分散油悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
46		OD	6%双氟磺草胺·唑草酮可分散油悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
47		OD	5%乙氧磺隆可分散油悬浮剂	200ml,500ml	5	100	500	8
48		OD	24%氯氟吡氧乙酸异辛酯·麦草畏·烟嘧可分散油悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
49		OD	20%乙氧氟草醚·草铵膦可分散油悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
50		OD	30%苄嘧磺隆·丙草胺可分散油悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
51		GR	5%丙草胺·五氟磺草胺颗粒剂	500g,1kg	4	125	500	4
52		GR	6%吡嘧磺隆·丙草胺颗粒剂	500g,1kg	4	200	800	4
53		GR	0.3%五氟磺草胺颗粒剂	500g,1kg	4	125	500	4
54		GR	5%丙草胺颗粒剂	500g,1kg	4	200	800	4
55	杀虫杀菌剂	EC	750g/L 丁苯吗啉乳油	200ml,500ml	10	50	500	4
56		OL	880g/L 丁苯吗啉油剂	200ml,500ml	4	25	100	4
57		ULV	3%茚虫威超低量液剂	200ml,500ml	4	125	500	4
58		WP	80%四聚乙醛可湿性粉剂	500g,1kg	4	25	100	5
59		WP	48%井·噻·杀虫单可湿性粉剂	500g,1kg	4	25	100	5
60		WP	10%吡虫啉可湿性粉剂	500g,1kg	4	25	100	5
61		WP	50%吡虫·杀虫单可	500g,1kg	4	25	100	5

序号	农药类型	剂型	产品名称	规格	设计产能 t			单批次生产周期 h
					批产量	生产批次	年产量	
			湿性粉剂					
62		WP	25%噻嗪酮可湿性粉剂	500g,1kg	4	25	100	5
63		WP	50%杀螺胺乙醇胺盐可湿性粉剂	500g,1kg	4	25	100	5
64		SP	75%乙酰甲胺磷可溶粉剂	500g,1kg	4	100	400	5
65		SP	80%杀虫单可溶粉剂	500g,1kg	4	100	400	5
66		WG	45%烯酰·吡唑酯水分散粒剂	500g,1kg	20	5	100	8
67		WG	5%甲氨基阿维菌素水分散粒剂	500g,1kg	20	5	100	8
68		SG	92%乙酰甲胺磷可溶粒剂	500g,1kg	10	40	400	8
69		SC	40%噻呋酰胺·己唑醇悬浮剂	200ml,500ml	5	100	500	8
70		SC	30%三环唑·氟环唑悬浮剂	200ml,500ml	5	80	400	8
71		SC	40%甲氧虫酰肼·茚虫威悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
72		SC	26%四聚·杀螺胺悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
73		SC	20%吡唑醚菌酯·氟环唑悬浮剂	200ml,500ml	5	160	800	8
74		SC	50%烯酰吗啉悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
75		SC	40%虱螨脲·啉虫酰胺悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
76		SC	25%杀螺胺乙醇胺盐悬浮剂	200ml,500ml	5	20	100	8
77		SC	50%杀螺胺乙醇胺盐悬浮剂	200ml,500ml	5	20	100	8
78		SC	40%四聚乙醛悬浮剂	200ml,500ml	5	60	300	8
79		SC	20%氯虫苯甲酰胺·虫螨脲悬浮剂	200ml,500ml	5	20	100	8
80		SE	22%联苯·噻虫嗪悬浮剂	250ml,500ml	4	200	800	8
81		SE	42.5%三环唑·丙环唑悬浮剂	250ml,500ml	4	175	700	8
82		SE	46.25%丁苯吗啉·丙硫菌唑悬浮剂	200ml,500ml	4	25	100	8
83		FS	35%噻虫嗪悬浮种衣剂	250ml,500ml	5	80	400	8
84		CS	9%吡唑醚菌酯微囊悬浮剂	250ml,500ml	4	50	200	12

序号	农药类型	剂型	产品名称	规格	设计产能 t			单批次生产周期 h
					批产量	生产批次	年产量	
85		ZC	15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂	200ml,500ml	4	75	300	12
86		GR	10%噻唑磷颗粒剂	500g,1kg	4	125	500	4
87		GR	10.5%阿维·噻唑磷颗粒剂	500g,1kg	4	75	300	4
88	植物生长调节剂	SL	60%氯化胆碱可溶液剂	200ml,500ml	4	125	500	4
89		SL	0.01%芸苔素内酯可溶液剂	200ml,500ml	4	125	500	4

### 1.2.2.2 变动后

变动后，项目各产品产能均不发生变化。

变动后拟对 6 个产品车间布局和生产线进行调整：将除草剂中的 50%丙草胺水乳剂由制剂车间五调整到制剂车间二，20%乙羧·草铵膦微乳剂由制剂车间五调整到制剂车间三（原甲八车间）；将杀虫杀菌剂中的 92%乙酰甲胺磷可溶粒剂由制剂车间四调整到制剂车间一，42.5%三环唑·丙环唑悬乳剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂、15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂由制剂车间四调整到制剂车间二。

变动后项目建设内容详见表 1.2-3。

表 1.2-3 变动后项目建设内容一览表

分类	建设内容	工程规模	备注
主体工程	制剂车间四	占地面积 5292m <sup>2</sup> ，建筑面积 15876m <sup>2</sup> ，3F。 建设除草剂草铵膦水剂生产线 4 条、除草剂草甘膦水剂生产线 2 条、除草剂 2, 4D 水剂生产线 3 条、除草剂灭草松水剂生产线 1 条、除草剂敌草快水剂生产线 4 条、除草剂乳油生产线 4 条（和水乳剂、微乳剂共线）	新建，原环评规划制剂车间三、制剂车间四合并为制剂车间四，建筑物规模变化，原环评规划布置在制剂车间五的生产线布置在重新设计后的制剂车间四
	制剂车间五	占地面积 2772m <sup>2</sup> ，建筑面积 8316m <sup>2</sup> ，3F。 建设除草剂悬浮剂生产线 4 条（和油悬浮剂、悬乳剂共线）、除草剂水剂生产线 3 条、植物生长调节剂水剂生产线 1 条、除草剂可湿性粉剂生产线 2 条、除草剂水分散粒剂生产线 1 条（和可溶粒剂共线）、杀虫杀菌悬浮剂生产线 3 条（和悬乳剂、悬浮种衣剂共线）、杀虫杀菌悬浮种衣剂生产线 1 条、杀虫杀菌微囊悬浮剂生产线 1 条（和微囊悬浮剂-悬乳剂共线）、杀虫杀菌可湿性粉剂生产线 2 条（和可溶性粉剂共线）、杀虫杀菌剂水分散粒剂生产线 1 条（和可溶粒剂共线）	新建，建筑物规模变化，原环评规划布置在制剂车间三、制剂车间四的生产线布置在重新设计后的制剂车间五
	制剂车间三（原甲八车间）	占地面积 989.34m <sup>2</sup> ，建筑面积 1978.68m <sup>2</sup> ，2F。除草剂 ME 产品生产线调整，由制剂五车间新增生产线调整到利用现有已建成的制剂车间三（原甲八车间）除草剂乳油生产线；杀虫杀菌剂乳油生产线不变，仍利用现有 4 条杀虫杀菌剂乳油生产线	依托现有，原甲八车间更名为制剂车间三，除草剂 ME 产品 20%乙羧·草铵膦微乳剂由制剂车间五调整到制剂车间三（原甲八车间）
	制剂车间一	占地面积 1620m <sup>2</sup> ，建筑面积 3690m <sup>2</sup> ，2\3F。杀虫杀菌剂 SG 产品生产线调整，由制剂四车间新增生产线调整到拟利用现有制剂车间一水分散颗粒剂生产线；杀虫杀菌剂颗粒剂生产线不变，仍利用现有 1 条颗粒剂生产线	依托现有，杀虫杀菌剂 SG 产品 92%乙酰甲胺磷可溶粒剂由制剂车间四调整到制剂车间一
	制剂车间二	占地面积 810m <sup>2</sup> ，建筑面积 1620m <sup>2</sup> ，2F。除草剂 EW 产品生产线调整，由制剂五车间新增生产线调整到拟利用现有制剂车间二悬浮剂生产线；杀虫杀菌剂 SE、FS、ZC 产品生产线调整，由制剂四车间新增生产线调整到拟利用现有制剂车间二悬浮剂生产线；除草剂 CS 产品生产线不变，仍利用现有设备技改为除草剂微囊悬浮剂 CS 生产线 1 条；除草剂 GR 产品生产线不变，仍利用现有设备技改为颗粒剂生产线 2 条	依托现有，除草剂 EW 产品 50%丙草胺水乳剂由制剂车间五调整到制剂车间二，杀虫杀菌剂 SE、FS、ZC 产品 42.5%三环唑·丙环唑悬乳剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂、15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂由制剂车间四调整到制剂车间二
辅助	化验室	老地块利用现有位于行政楼（原名行政（分析）中心）的化验室分析，占地面	变动后部分化验依托现有化验室

江苏莱科化学有限公司年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目一般变动环境影响分析

分类	建设内容		工程规模	备注	
工程			积 750m <sup>2</sup> , 建筑面积 2250m <sup>2</sup> , 3F		
			新地块新建 1 座研发楼 (原环评为质检分析中心), 占地面积 1200m <sup>2</sup> , 建筑面积 4800m <sup>2</sup> , 4F	新建, 建筑物规模变化	
	配电间			老地块利用现有配电室	依托现有
				新地块新建 1 座配电间, 占地面积 338.8m <sup>2</sup> , 建筑面积 677.6m <sup>2</sup> , 2F	新建, 建筑物规模变化
	辅助用房			老地块利用现有后勤中心 (原名辅助用房), 占地面积 420m <sup>2</sup> , 建筑面积 840m <sup>2</sup> , 2F	依托现有
				新地块新建 1 座辅助用房, 布置五金库、消防泵房、消防水池, 占地面积 1128m <sup>2</sup> , 建筑面积 2256m <sup>2</sup> , 2F	新建, 建筑物规模、功能变化
公用工程	供水系统		本项目用水量约 21786m <sup>3</sup> /a	园区自来水管网	
	供热系统		本项目蒸汽用量约 1800t/a	园区供热管网	
	供电系统		本项目用电量约 203.12 万 kWh/a	园区供电管网	
	排水系统		项目雨污分流, 雨水排入雨水管网, 综合废水经厂区污水站处理后接管如东深水污水处理厂深度处理, 达标后排入黄海	/	
	循环冷却水系统			老地块现有循环冷却水系统设计能力 1200m <sup>3</sup> /h, 余量 240m <sup>3</sup> /h	依托现有
				新地块建设循环冷却水系统, 循环水量 80m <sup>3</sup> /h	新建
	消防系统		厂区已建 1 座容积 760m <sup>3</sup> 消防水池, 消防水池与循环冷却水池共用	依托现有	
	纯水制备系统			老地块纯水制备系统设计能力 1t/h, 余量 0.6t/h	依托现有
				新地块新建 1 套 5t/h 纯水制备系统, 本项目占用制备能力 2.8t/h	新建
	空压系统			老地块现有项目建有 6 台空气压缩机	依托现有
		新地块新建 6 台 21.8m <sup>3</sup> /1.0Mpa 空气压缩机提供动力	新建		
储运工程	仓库	丙类仓库一 (原丙类仓库一 1)	占地面积 1392.7m <sup>2</sup> , 建筑面积 1392.7m <sup>2</sup> , 1F, 存放项目原料、成品	依托现有, 原丙类仓库一 1 更名为丙类仓库一	
		丙类仓库二 (原丙类仓库一 2)	占地面积 1609.4m <sup>2</sup> , 建筑面积 1609.4m <sup>2</sup> , 1F, 存放项目原料、成品	依托现有, 原丙类仓库一 2 更名为丙类仓库二	

## 江苏莱科化学有限公司年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目一般变动环境影响分析

分类	建设内容	工程规模	备注	
	一 2)			
	丙类仓库三 (原丙类仓库二)	占地面积 689.5m <sup>2</sup> , 建筑面积 2068.4m <sup>2</sup> , 3F, 存放配套纸箱、膜、袋、标、说明书等包装物	依托现有, 原丙类仓库二更名为丙类仓库三	
	丙类仓库四 (原丙类仓库三)	占地面积 964.5m <sup>2</sup> , 建筑面积 1929m <sup>2</sup> , 2F, 存放成品	依托现有, 原丙类仓库三更名为丙类仓库四	
	丙类仓库五	占地面积 1899.8m <sup>2</sup> , 建筑面积 1899.8m <sup>2</sup> , 1F, 存放成品	新建, 本次新增建筑	
	丙类仓库七	占地面积 3744m <sup>2</sup> , 建筑面积 3744m <sup>2</sup> , 1F, 存放原料、成品及配套纸箱、膜、袋、标、说明书等	新建, 原规划丙类仓库六、七的位置变为丙类仓库七, 构筑物规模变化	
	甲类仓库二	/	取消甲类仓库二的建设, 本项目不涉及需存储在甲类仓库的甲类原料	
	罐区		依托罐区一现有 50m <sup>3</sup> 的二甲苯和 150#溶剂油储罐	变动后部分依托现有
			新建罐区二, 设置 50m <sup>3</sup> 储罐 6 个, 分别储存二甲苯、甲醇、DMF、油酸甲酯、150#溶剂油、200#溶剂油, 罐区围堰 50×16×1.2m	新建, 罐区位置变化
	运输		厂外车辆运输, 厂内叉车	
	环保工程	废气处理	制剂车间一	产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后, 采用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭处理后通过 25m 高排气筒 DA002 排放
制剂车间二			产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后, 采用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭处理后通过 25m 高排气筒 DA003 排放	变动后新增二级活性炭
制剂车间三 (原甲八车间)			产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后, 采用布袋除尘+水喷淋+RTO 处理后通过 25m 高排气筒 DA001 排放	新建布袋除尘
制剂车间四			产生的颗粒物、二甲苯、甲醇、DMF、非甲烷总烃收集后, 采用布袋除尘+水喷淋+RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放	原环评规划布置在制剂车间五的生产线布置在重新设计后的制剂车间四, 该车间废气和原环评制剂车间五废气处理方式一致, RTO 炉依托现有

江苏莱科化学有限公司年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目一般变动环境影响分析

分类	建设内容	工程规模	备注
	制剂车间五	产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附处理通过 30m 高排气筒 DA004 排放	新建，原环评规划布置在制剂车间三、制剂车间四的生产线布置在重新设计后的制剂车间五，该车间废气通过一套处理装置和排气筒排放，取消 1 套布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附装置及 30m 高排气筒 DA005
	罐区一	储罐产生的呼吸废气二甲苯、非甲烷总烃收集后进入 RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放	依托现有
	罐区二	储罐产生的呼吸废气二甲苯、甲醇、DMF、非甲烷总烃收集后进入 RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放	依托现有
	危废仓库	废气经微负压收集，采用 RTO 炉焚烧处理后通过 25m 高排气筒 DA001 排放	依托现有
	污水站	加盖收集后，采用酸洗+碱洗处理后通过 25m 高排气筒 DA001 排放	依托现有
	化验室	老地块现有行政楼化验室产生的挥发性气体经通风橱密闭收集，采用二级活性炭吸附处理后通过楼顶高空排放 新地块研发楼化验室产生的挥发性气体经通风橱密闭收集，采用二级活性炭吸附处理后通过 30m 高排气筒 DA004 排放	新建，变动后现有行政楼化验室增加 1 套二级活性炭设施，新地块研发楼化验室排气筒编号改为 DA004
	噪声控制	基础减振、厂房隔声、消声等措施	新增
	废水处理	高浓度废水采用“电催化 fenton 氧化+絮凝沉淀”预处理后和低浓度废水混合采用“UASB+沉淀+一级好氧+沉淀+反硝化+二级好氧+沉淀+硝化+二级沉淀”处理后接管如东深水污水处理厂，污水站综合处理能力 400m <sup>3</sup> /d	依托现有
	固废处理	已设置 1 座建筑面积 240m <sup>2</sup> 危废仓库，1 座建筑面积 384.66m <sup>2</sup> 危废仓库	依托现有
		已建 1 座 262m <sup>2</sup> 一般固废仓库	依托已建的 1 座一般固废仓库，位置规模变化
	环境风险	厂区已设置 1 座容积 750m <sup>3</sup> 事故池，1 座容积 1000m <sup>3</sup> 初期雨水池一	依托现有
		新建 1 座容积 1125m <sup>3</sup> 事故池，1 座容积 900m <sup>3</sup> 初期雨水池二	新建，事故池容积增大，且新增 1 座初期雨水池二

### 1.2.3 建设地点

#### 1.2.3.1 变动前

扩建项目位于南通市如东县洋口化学工业园西区海滨二路 16 号、江苏莱科化学有限公司现有厂区内，新建制剂车间三、制剂车间四、制剂车间五作为生产车间，并有少部分产品依托现有制剂车间一、制剂车间二、甲八车间作为生产车间，同步配套新建丙类仓库四、丙类仓库五、丙类仓库六、丙类仓库七、甲类仓库二、储罐区二作为储运设施，新建机修间、质检中心等辅助设施。项目厂界外 500m 内无居民、学校等环境保护目标。

变动前项目平面布置图见附图 2。

#### 1.2.3.2 变动后

变动后项目建设地点不变，仍位于江苏莱科化学有限公司现有厂区内。

但项目产品车间布置发生变化，调整后 6 个产品的车间布置变化如下表：

表 1.2-4 项目产品车间布局变化

序号	农药类型	剂型	产品名称	原环评布局车间	拟调整后布局车间
1	除草剂	EW	50%丙草胺水乳剂	制剂车间五	制剂车间二
2		ME	20%乙羧·草铵膦微乳剂	制剂车间五	制剂车间三（原甲八车间）
3	杀虫杀菌剂	SG	92%乙酰甲胺磷可溶粒剂	制剂车间四	制剂车间一
4		SE	42.5%三环唑·丙环唑悬乳剂	制剂车间四	制剂车间二
5		FS	35%噻虫嗪悬浮种衣剂	制剂车间四	制剂车间二
6		ZC	15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂	制剂车间四	制剂车间二

同时，厂区平面布置较原环评发生变化，变化情况如下：在新地块新建制剂车间四、制剂车间五，在新地块原环评规划新建制剂车间三、制剂车间四的位置建设制剂车间四，原环评规划布置在制剂车间五的生产线布置在重新设计后的制剂车间四，原环评规划布置在制剂车间三、制剂车间四的生产线布置在重新设计后的制剂车间五；仓库位置和数量发生变化，新建丙类仓库五和丙类仓库七，分别储存本项目产品和原材料，本项目不涉及需存储在甲类仓库的甲类原料，因此取消环评中的甲类仓库二的建设。上述各建筑物规模也发生变化。新建储罐二位置较环评时略南移。平面布置变化具体见下表。

表 1.2-5 项目变动前后平面布置变化情况

变动前		变动后	
建筑物名称	规模	建筑物名称	规模
制剂车间一	占地面积 1620m <sup>2</sup> , 建筑面积 3690m <sup>2</sup> , 2F。	制剂车间一	占地面积 1620m <sup>2</sup> , 建筑面积 3690m <sup>2</sup> , 2\3F。
制剂车间二	占地面积 810m <sup>2</sup> , 建筑面积 1620m <sup>2</sup> , 2F。	制剂车间二	占地面积 810m <sup>2</sup> , 建筑面积 1620m <sup>2</sup> , 2F。
甲八车间	占地面积 989.34m <sup>2</sup> , 建筑面积 1978.68m <sup>2</sup> , 2F。	制剂车间三	占地面积 989.34m <sup>2</sup> , 建筑面积 1978.68m <sup>2</sup> , 2F。
制剂车间三	占地面积 2730m <sup>2</sup> , 建筑面积 10920m <sup>2</sup> , 4F	制剂车间四	占地面积 5292m <sup>2</sup> , 建筑面积 15876m <sup>2</sup> , 3F。
制剂车间四	占地面积 2456m <sup>2</sup> , 建筑面积 7368m <sup>2</sup> , 3F		
制剂车间五	占地面积 2325m <sup>2</sup> , 建筑面积 5560m <sup>2</sup> , 3F/4F	制剂车间五	占地面积 2772m <sup>2</sup> , 建筑面积 8316m <sup>2</sup> , 3F。
/	/	制剂车间六	预留, 本次不建设
/	/	制剂车间七	预留, 本次不建设
质检分析中心	占地面积 810m <sup>2</sup> , 建筑面积 2430m <sup>2</sup> , 3F	研发楼	占地面积 1200m <sup>2</sup> , 建筑面积 4800m <sup>2</sup> , 4F
配电间	占地面积 250m <sup>2</sup> , 建筑面积 500m <sup>2</sup> , 3F	配电间	占地面积 338.8m <sup>2</sup> , 建筑面积 677.6m <sup>2</sup> , 2F
机修间	占地面积 800m <sup>2</sup> , 建筑面积 1600m <sup>2</sup> , 2F	五金仓库	占地面积 288m <sup>2</sup> , 建筑面积 576m <sup>2</sup> , 2F
辅助用房	占地面积 900m <sup>2</sup> , 建筑面积 3600m <sup>2</sup> , -1F/3F	辅助用房	占地面积 1128m <sup>2</sup> , 建筑面积 2256m <sup>2</sup> , 2F
行政(分析)中心	占地面积 750m <sup>2</sup> , 建筑面积 2250m <sup>2</sup> , 3F	行政楼	占地面积 750m <sup>2</sup> , 建筑面积 2250m <sup>2</sup> , 3F
辅助用房	占地面积 420m <sup>2</sup> , 建筑面积 840m <sup>2</sup> , 2F	后勤中心	占地面积 420m <sup>2</sup> , 建筑面积 840m <sup>2</sup> , 2F
丙类仓库一	占地面积 2525m <sup>2</sup> , 建筑面积 2525m <sup>2</sup> , 1F 包含两座	丙类仓库一	占地面积 1392.7m <sup>2</sup> , 建筑面积 1392.7m <sup>2</sup> , 1F
		丙类仓库二	占地面积 1609.4m <sup>2</sup> , 建筑面积 1609.4m <sup>2</sup> , 1F
丙类仓库二	占地面积 689.5m <sup>2</sup> , 建筑面积 2068.4m <sup>2</sup> , 3F	丙类仓库三	占地面积 689.5m <sup>2</sup> , 建筑面积 2068.4m <sup>2</sup> , 3F
丙类仓库三	占地面积 960.9m <sup>2</sup> , 建筑面积 1921.8m <sup>2</sup> , 2F	丙类仓库四	占地面积 964.5m <sup>2</sup> , 建筑面积 1929m <sup>2</sup> , 2F
/	/	丙类仓库五	占地面积 1899.8m <sup>2</sup> , 建筑面积 1899.8m <sup>2</sup> , 1F
丙类仓库四	占地面积 1511m <sup>2</sup> , 建筑面积 2518m <sup>2</sup> , 2F	丙类仓库六	预留, 本次不建设
丙类仓库五	占地面积 1679m <sup>2</sup> , 建筑面积 2853.6m <sup>2</sup> , 2F		
丙类仓库六	占地面积 1296m <sup>2</sup> , 建筑面积 2157.8m <sup>2</sup> , 2F	丙类仓库七	占地面积 3744m <sup>2</sup> , 建筑面积 3744m <sup>2</sup> , 1F
丙类仓库七	占地面积 1440m <sup>2</sup> , 建筑面积 2448m <sup>2</sup> , 2F		

变动前		变动后	
建筑物名称	规模	建筑物名称	规模
甲类仓库二	占地面积 729m <sup>2</sup> , 建筑面积 729m <sup>2</sup> , 1F	辅房	占地面积 400.6m <sup>2</sup> , 建筑面积 400.6m <sup>2</sup> , 1F, 设置一般固废库和动火区
罐区一	罐区围堰 50×16.5, 设置有二甲苯、甲醇、150#溶剂油、液碱等储罐	罐区一	罐区围堰 50×16.5, 设置有二甲苯、甲醇、150#溶剂油、液碱等储罐
罐区二	设置 50m <sup>3</sup> 储罐 6 个, 分别储存二甲苯、甲醇、DMF、油酸甲酯、150#溶剂油、200#溶剂油, 罐区围堰 50×16×1.2m	罐区二	设置 50m <sup>3</sup> 储罐 6 个, 分别储存二甲苯、甲醇、DMF、油酸甲酯、150#溶剂油、200#溶剂油, 罐区围堰 50×16×1.2m, 位置南移
危废仓库一	占地面积 240m <sup>2</sup> , 建筑面积 240m <sup>2</sup> , 1F	危废仓库一	占地面积 240m <sup>2</sup> , 建筑面积 240m <sup>2</sup> , 1F
危废仓库二	占地面积 384.66m <sup>2</sup> , 建筑面积 384.66m <sup>2</sup> , 1F	危废仓库二	占地面积 384.66m <sup>2</sup> , 建筑面积 384.66m <sup>2</sup> , 1F

变动后项目平面布置图见附图 3。

## 1.2.4 生产工艺

### 1.2.4.1 工艺流程

#### 1.2.4.1.1 变动前

##### (1) 可溶液剂 (SL)

可溶液剂生产工艺流程及产污环节如下图。

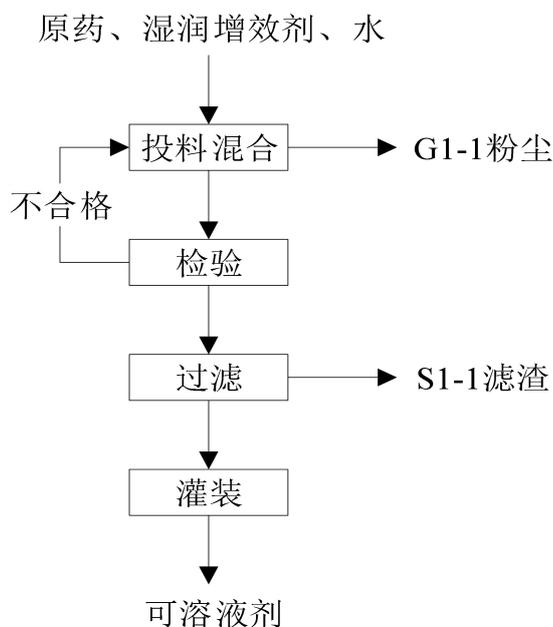


图 1.2-1 可溶液剂生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

①投料混合：将原药、润湿增效剂、水按照比例加入加工釜中，液体原料采用泵送方式密闭输送入加工釜，通过电子流量计对液体输送量进行计量。固体原料在负压投料装置投料口处经人工拆包及电子秤称量后投入加工釜中。投料完成后，关门投料口，启动搅拌器，密闭混合搅拌 30 分钟。固体原料拆包称量投料过程会产生废气 G1-1（粉尘）。

②检验：取少量样品进行分析，若已混合均匀则进入下一步工序，若未混合均匀则继续搅拌。

③过滤：物料混合均匀后，采用离心泵密闭输送至多级过滤器，液剂在一定的压力下进入过滤器，不溶性机械杂质被过滤器内的滤袋截留，定期对滤袋上的杂质进行清理，此过程会产生 S1-1 滤渣。

④灌装：过滤后的液剂经管道密闭输送至分装车间进行灌装得到产品可溶液剂。可溶液剂生产过程中产污环节见下表。

表 1.2-6 可溶液剂生产过程中产污环节一览表

类别	产污环节	编号	主要成分及污染物	治理措施
废气	投料混合	G1-1	颗粒物	布袋除尘+水喷淋
固废	过滤	S1-1	原药、杂质、润湿增效剂	委托有资质单位处理

## (2) 乳油 (EC) /水乳剂 (EW) /微乳剂 (ME) /油剂 (OL) /超低量液剂 (ULV)

乳油/水乳剂/微乳剂/油剂/超低量液剂/油剂生产工艺流程及产污环节如下图。

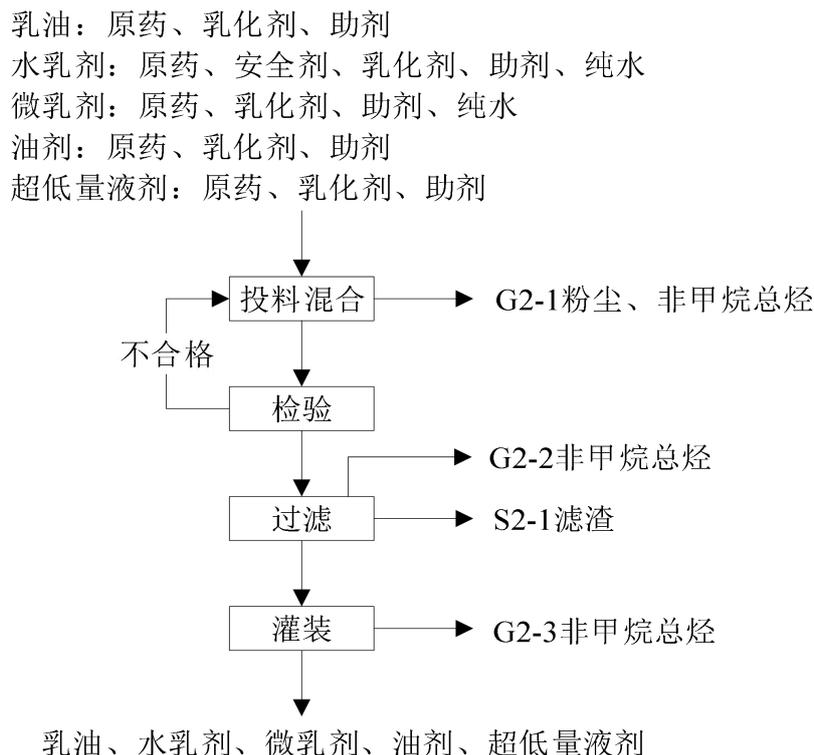


图 1.2-2 乳油/水乳剂/微乳剂/油剂/超低量液剂生产工艺流程及产污环节图

#### 工艺流程简述：

①投料混合：将原料（乳油：原药、乳化剂、助剂（选用二甲苯、DMF、甲醇、环己酮、150#溶剂油、200#溶剂油中一种或两种作为助剂），水乳剂：原药、安全剂、乳化剂、助剂（150#溶剂油）、纯水，微乳剂：原药、乳化剂、助剂（环己酮、二甲苯）、纯水，油剂：原药、乳化剂、助剂（150#溶剂油），超低量液剂：原药、乳化剂、助剂（150#溶剂油））按照比例加入加工釜中，液体原料采用泵送方式密闭输送入加工釜，通过电子流量计对液体输送量进行计量。固体原料在负压投料装置投料口处经人工拆包及电子秤称量后投入加工釜中。投料完成后，关门投料口，启动搅拌器，密闭混合搅拌 30 分钟。固体原料拆包称量投料会产生粉尘，搅拌过程中挥发性有机液体（二甲苯、DMF、甲醇、环己酮）会产生挥发性气体，此过程产生废气 G2-1（粉尘、非甲烷总烃）。

②检验：取少量样品进行分析，若已混合均匀则进入下一步工序，若未混合均匀则继续搅拌。

③过滤：物料混合均匀后，采用离心泵密闭输送至多级过滤器，液剂在一定的压力下进入过滤器，不溶性机械杂质被过滤器内的滤袋截留，定期对滤袋上的杂质进行清理，此过程会产生挥发性气体 G2-2（非甲烷总烃）及 S2-1 滤渣。

④灌装：过滤后的液剂经管道密闭输送至分装车间进行灌装得到产品乳油/水乳剂/微乳剂/油剂/超低量液剂，灌装过程中会产生挥发性气体 G2-3（非甲烷总烃）。

乳油/水乳剂/微乳剂/油剂/超低量液剂生产过程中产污环节见下表。

表 1.2-7 乳油/水乳剂/微乳剂/油剂/超低量液剂生产过程中产污环节一览表

类别	产污环节	编号	主要成分及污染物	治理措施
废气	投料混合	G2-1	颗粒物	布袋除尘+水喷淋
			非甲烷总烃	RTO
	过滤	G2-2	非甲烷总烃	
	灌装	G2-3	非甲烷总烃	
固废	过滤	S1-1	原药、杂质、助剂、乳化剂、水	委托有资质单位处理

### (3) 可湿性粉剂（WP）/可溶性粉剂（SP）

可湿性粉剂/可溶性粉剂生产工艺流程及产污环节如下图。

可湿性粉剂：原药、固体分散剂、白炭黑、高岭土

可溶性粉剂：原药、湿润增效剂、硫酸铵

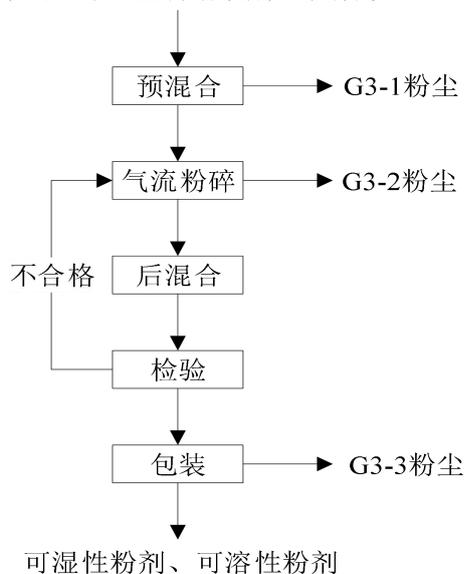


图 1.2-3 可湿性粉剂/可溶粉剂生产工艺流程及产污环节图

#### 工艺流程简述：

①投料混合：将原料（可湿性粉剂：原药、固体分散剂、白炭黑、高岭土，可溶粉剂：原药、润湿增效剂、硫酸铵）按照比例加入到双锥混合机中，液体原料采用泵送方式密闭输送入双锥混合机，通过电子流量计对液体输送量进行计量。固体原料在负压投料装置投料口处经人工拆包及电子秤称量后投入双锥混合机中。投料完成后，关门投料口，启动搅拌器，密闭预混合搅拌 30 分钟。固体原料拆包称量投料会产生废气 G3-1（粉尘）。

②气流粉碎：将混合后的物料经纯密封管道气流输送至气流粉碎机中进行气流粉碎，使粒度大约为 600~800 目，气流粉碎 3h，此过程会产生废气 G3-2（粉尘）。

③后混合：气流粉碎后的物料密封管道气流输送至双锥混合机继续密闭混合 30 分钟，使物料更加均匀。

④检验：取少量样品进行成分分析，若已混合均匀则直接包装，若未混合均匀则返回气流粉碎工序继续混合。

⑤包装：检验后的物料经密封管道气流输送至分装车间进行包装得到产品可湿性粉剂/可溶粉剂。此过程会产生废气 G3-3（粉尘）。

可湿性粉剂/可溶粉剂生产过程中产污环节见下表。

表 1.2-8 可湿性粉剂/可溶粉剂生产过程中产污环节一览表

类别	产污环节	编号	主要成分及污染物	治理措施
废气	投料混合	G3-1	颗粒物	布袋除尘+水喷淋
	气流粉碎	G3-2	颗粒物	
	包装	G3-3	颗粒物	

#### (4) 水分散粒剂（WG）/可溶粒剂（SG）

水分散粒剂/可溶性粒剂生产工艺流程及产污环节如下图。

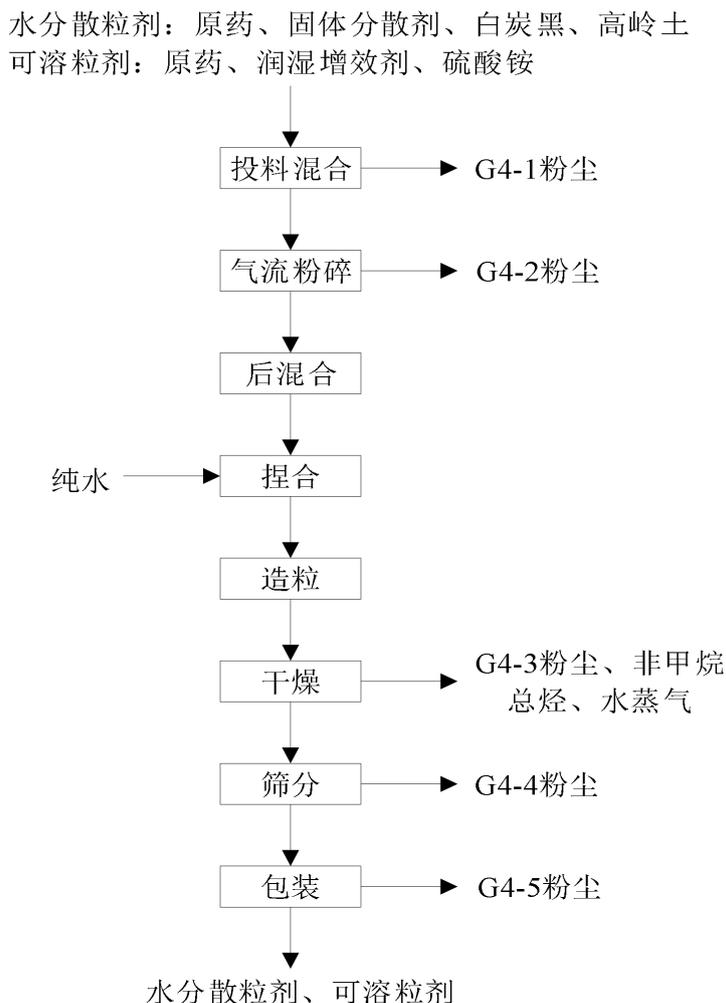


图 1.2-4 水分散粒剂/可溶粒剂生产工艺流程及产污环节图

**工艺流程简述：**

①投料混合：将原料（水分散粒剂：原药、固体分散剂、白炭黑、高岭土，可溶粒剂：原药、润湿增效剂、硫酸铵）按照比例加入到双锥混合机中，液体原料采用泵送方式密闭输送入双锥混合机，通过电子流量计对液体输送量进行计量。固体原料在负压投料装置投料口处经人工拆包及电子秤称量后投入双锥混合机中。投料完成后，关门投料口，启动搅拌器，密闭预混合搅拌 30 分钟。固体原料拆包称量投料会产生废气 G4-1（粉尘）。

②气流粉碎：将混合后的物料经纯密封管道气流输送至气流粉碎机中进行气流粉碎，使粒度大约为 600~800 目，气流粉碎 3h，此过程会产生废气 G4-2（粉尘）。

③后混合：气流粉碎后的物料经密封管道气流输送至双锥混合机继续密闭混合 30 分钟，使物料更加均匀。

④捏合：向双锥混合机内一定量的纯水，继续密闭搅拌进行捏合。

⑤造粒：将捏合后的湿物料加入至旋转造粒机中进行造粒。

⑥干燥：造粒后的湿粒子加入到连续式多层沸腾干燥机中干燥，采用蒸汽夹套加热，加热温度为 75~100℃，干燥时间约为 2 小时，此过程会产生废气 G4-3（粉尘、非甲烷总烃、水蒸气）。

⑦筛分：干燥后粒子出料到震动筛分机中进行筛分，筛分时间为 0.5h。筛分出的粗粒子及细粉返回投料混合工序。此过程会产生废气 G4-4（粉尘）。

⑧包装：筛分后的物料经密封管道气流输送至分装车间进行包装得到产品水分散粒剂/可溶粒剂。此过程会产生废气 G4-5（粉尘）。

水分散粒剂/可溶粒剂生产过程中产污环节见下表。

表 1.2-9 水分散粒剂/可溶粒剂生产过程中产污环节一览表

类别	产污环节	编号	主要成分及污染物	治理措施
废气	投料混合	G4-1	颗粒物	布袋除尘+水喷淋
	气流粉碎	G4-2	颗粒物	
	干燥	G4-3	颗粒物、非甲烷总烃、水蒸气	布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附
	筛分	G4-4	颗粒物	布袋除尘+水喷淋
	包装	G4-5	颗粒物	

#### (5) 悬浮剂 (SC) /悬乳剂 (SE) /悬浮种衣剂 (FS)

悬浮剂/悬乳剂/悬浮种衣剂生产工艺流程及产污环节如下图。

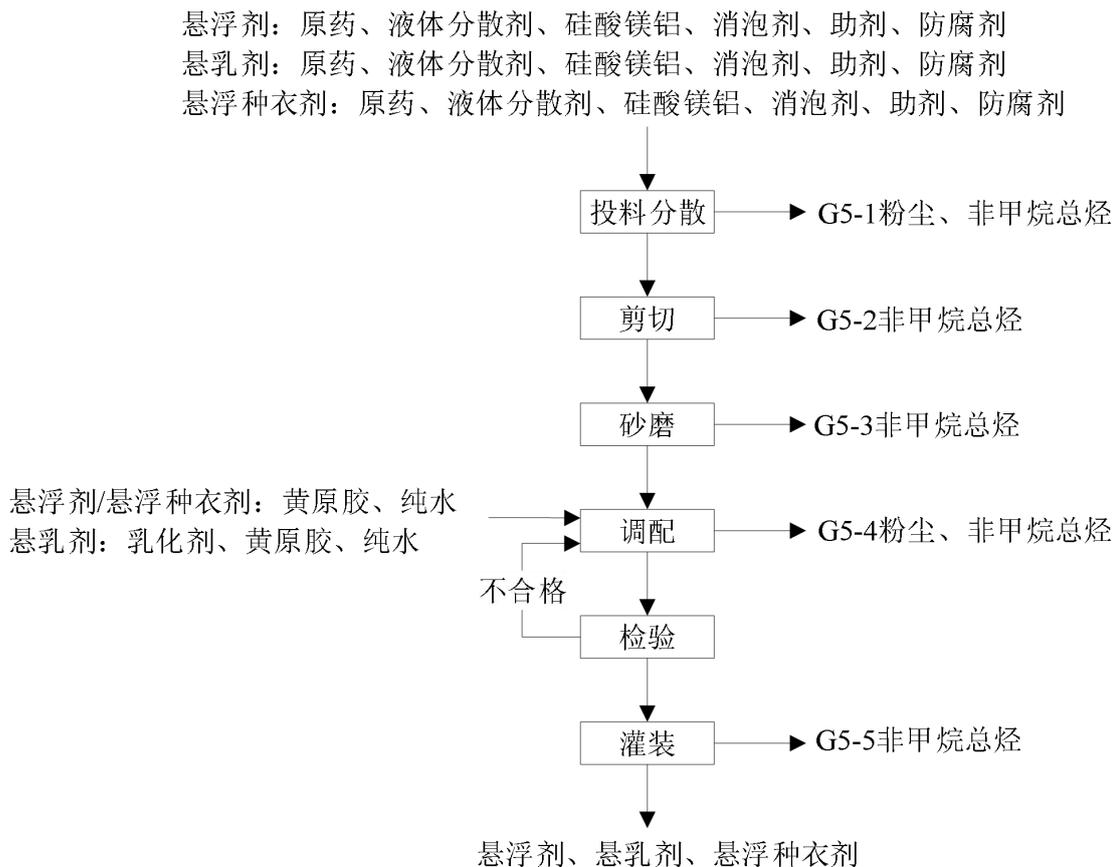


图 1.2-5 悬浮剂/悬乳剂/悬浮种衣剂生产工艺流程及产污环节图

#### 工艺流程简述：

①投料分散：将原料（悬浮剂：原药、液体分散剂、硅酸镁铝、消泡剂、助剂（乙二醇）、防腐剂，悬乳剂：原药、液体分散剂、硅酸镁铝、消泡剂、助剂（150#溶剂油、乙二醇）、防腐剂，悬浮种衣剂：原药、液体分散剂、硅酸镁铝、消泡剂、助剂（乙二醇）、防腐剂）按照比例加入到前高速分散釜中，液体原料采用泵送方式密闭输送入分散釜，通过电子流量计对液体输送量进行计量。固体原料在负压投料装置投料口处经人工拆包及电子秤称量后投入分散釜中。投料完成后，关门投料口，启动搅拌器，密闭混合分散 30 分钟。固体原料拆包称量投料会产生粉尘，分散过程中会产生挥发性气体，此过程产生废气 G5-1（粉尘、非甲烷总烃）。

②剪切：将混合分散后的物料经密封管道气流输送至后均质釜中密闭剪切 30 分钟，此过程会产生挥发性气体 G5-2（非甲烷总烃）。

③砂磨：剪切后的物料经密封管道气流输送至砂磨机中密闭研磨 5h，此过程中会产生挥发性气体 G5-3（非甲烷总烃）。

④调配：研磨后物料经密封管道气流输送至成品釜中，加入一定量黄原胶和纯水（悬乳剂还需投加一定量的乳化剂）密闭混合调配 30 分钟，固体原料投料会产生粉尘，调配过程中会产生挥发性气体，此过程产生废气 G5-4（粉尘、非甲烷总烃）。

⑤检验：取少量样品进行成分分析，若已混合均匀则直接灌装，若未混合均匀则继续调配。

⑥灌装：检验后的液剂经管道输送至分装车间进行灌装得到产品悬浮剂/悬乳剂/悬浮种衣剂，灌装过程中会产生挥发性气体 G5-5（非甲烷总烃）。

悬浮剂/悬乳剂/悬浮种衣剂生产过程中产污环节见下表。

表 1.2-10 悬浮剂/悬乳剂/悬浮种衣剂生产过程中产污环节一览表

类别	产污环节	编号	主要成分及污染物	治理措施
废气	投料分散	G5-1	颗粒物	布袋除尘+水喷淋
			非甲烷总烃	
	剪切	G5-2	非甲烷总烃	二级活性炭吸附
	砂磨	G5-3	非甲烷总烃	
	调配	G5-4	颗粒物	布袋除尘+水喷淋
			非甲烷总烃	
灌装	G5-5	非甲烷总烃	二级活性炭吸附	

#### (6) 微囊悬浮剂 (CS) /微囊悬浮-悬浮剂 (ZC)

微囊悬浮剂/微囊悬浮-悬浮剂生产工艺流程及产污环节如下图。

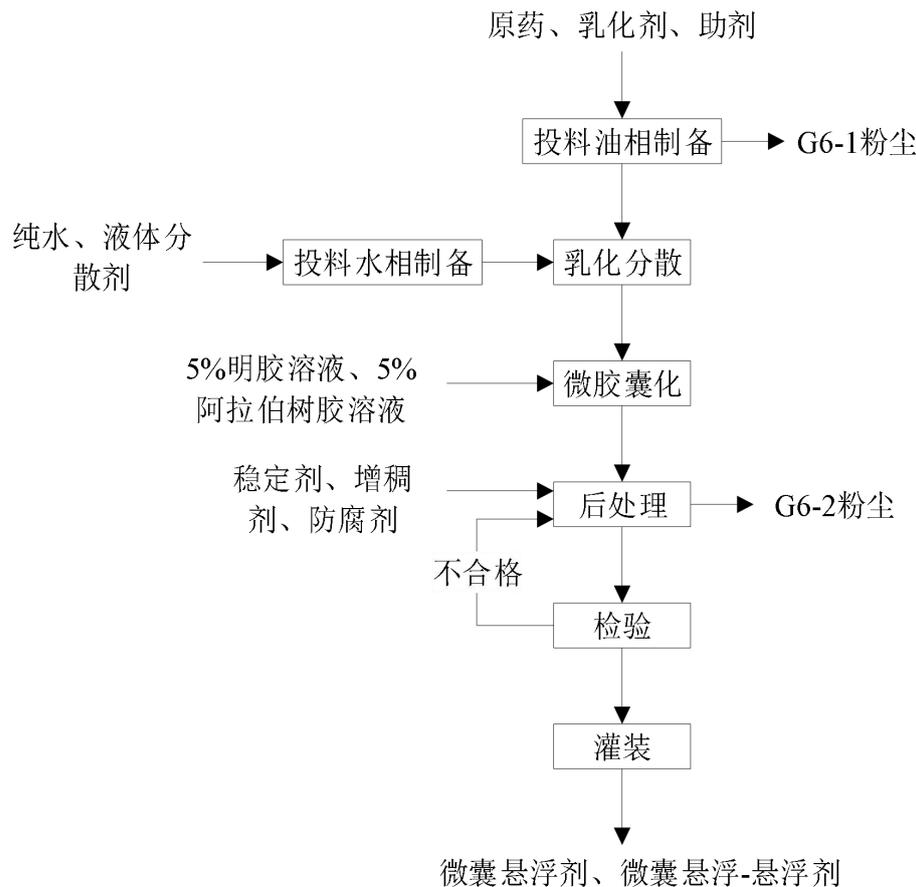


图 1.2-6 微囊悬浮剂/微囊悬浮-悬浮剂生产工艺流程及产污环节图

#### 工艺流程简述:

①投料油相制备：将原药、乳化剂、助剂（乙二醇）加入到油相釜中，液体原料采用泵送方式密闭输送入油相釜，通过电子流量计对液体输送量进行计量。固体原料在负压投料装置投料口处经人工拆包及电子秤称量后投入油相釜中。投料完成后，关门投料口，启动搅拌器，密闭混合搅拌 30 分钟，匀化为澄清透明粘稠溶液，备用。固体原料拆包称量投料会产生粉尘，搅拌过程中会产生挥发性气体，此过程产生废气 G6-1（粉尘）。

②投料水相制备：将液体分散剂和纯水泵输送入水相釜中，在水相釜内密闭搅拌混合 10 分钟，备用。

③乳化分散：将制备好的水相溶液加热到 40~45℃，然后在高速剪切条件下，将预先制备好的油相溶液缓慢地加入到水相体系中密闭分散 2h，制得乳液。

④微胶囊化：继续维持 40~45℃并降低剪切速度，将 5%明胶溶液、5%阿拉伯树胶溶液缓慢加入其中。加完后，继续 40~45℃密闭搅拌 1h，成膜结束。

⑤后处理：加入一定量得稳定剂（聚乙二醇）、增稠剂（黄原胶）、防腐剂（卡松）继续密闭搅拌 30 分钟，充分搅拌均匀化后即得产品。固体原料投料会产生粉尘，此过程产生废气 G6-2（粉尘）。

⑥检验：取少量样品进行成分分析，若已混合均匀则直接灌装，若未混合均匀则继续搅拌。

⑦灌装：检验后的液剂经泵输送至分装车间进行灌装得到产品微囊悬浮剂/微囊悬浮-悬浮剂。

微囊悬浮剂/微囊悬浮-悬浮剂生产过程中产污环节见下表。

表 1.2-11 微囊悬浮剂/微囊悬浮-悬浮剂生产过程中产污环节一览表

类别	产污环节	编号	主要成分及污染物	治理措施
废气	投料油相制备	G6-1	颗粒物	布袋除尘+水喷淋
	后处理	G6-2	颗粒物	

### (7) 可分散油悬浮剂 (OD)

可分散油悬浮剂生产工艺流程及产污环节如下图。

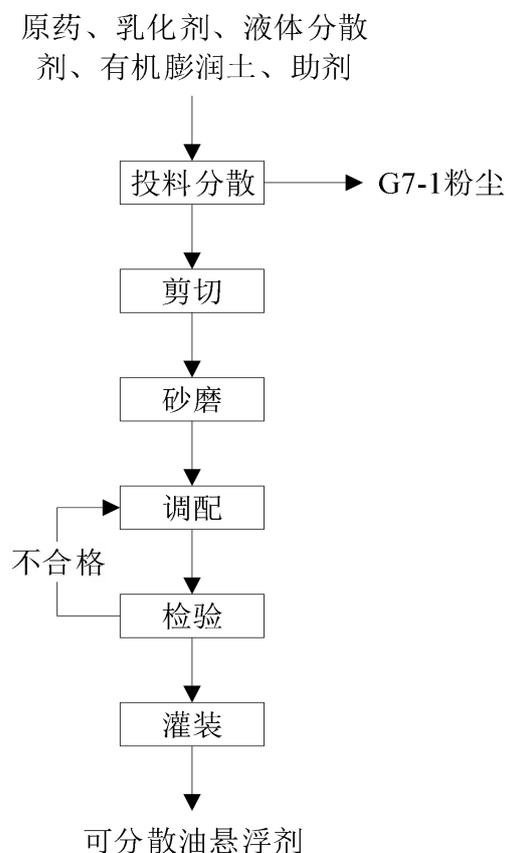


图 1.2-7 可分散油悬浮剂生产工艺流程及产污环节图

**工艺流程简述:**

①投料分散：将原药、乳化剂、液体分散剂、有机膨润土、助剂（油酸甲酯）按照比例加入到前高速分散釜中，液体原料采用泵送方式密闭输送入分散釜，通过电子流量计对液体输送量进行计量。固体原料在负压投料装置投料口处经人工拆包及称量后投入分散釜中。投料完成后，关门投料口，启动搅拌器，密闭混合分散 30 分钟，固体原料拆包投料会产生废气 G7-1（粉尘）。

②剪切：将混合分散后的物料经密封管道输送至后均质釜中密闭剪切 30 分钟。

④砂磨：剪切后的物料经密封管道输送至砂磨机中密闭研磨 5h。

⑤调配：研磨后物料经泵输送到成品釜中密闭混合调配 30 分钟。

⑥检验：取少量样品进行成分分析，若已混合均匀则直接灌装，若未混合均匀则继续调配。

⑦灌装：检验后的液剂经密封管道输送至分装车间进行灌装得到产品可分散油悬浮剂。

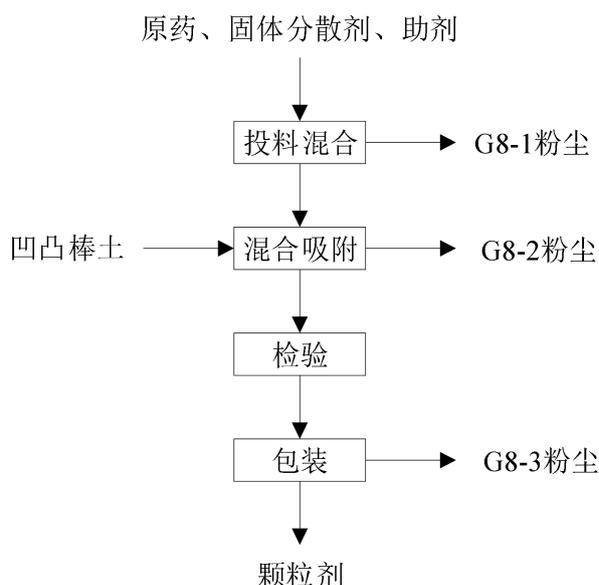
可分散油悬浮剂生产过程中产污环节见下表。

**表 1.2-12 可分散油悬浮剂生产过程中产污环节一览表**

类别	产污环节	编号	主要成分及污染物	治理措施
废气	投料分散	G7-1	颗粒物	布袋除尘+水喷淋

**(8) 颗粒剂 (GR)**

颗粒剂生产工艺流程及产污环节如下图。



**图 1.2-8 颗粒剂生产工艺流程及产污环节图**

**工艺流程简述:**

①投料混合：将原药、固体分散剂、助剂（150#溶剂油）按照比例加入到原药配制釜中，液体原料采用泵送方式密闭输送入原药配制釜，通过电子流量计对液体输送量进行计量。固体原料在负压投料装置投料口处经人工拆包及电子秤称量后投入配制釜中。投料完成后，关门投料口，启动搅拌器，密闭混合搅拌 1h。固体原药拆包称量投料过程会产生废气 G8-1（粉尘）。

②混合吸附：凹凸棒土载体加入混合机中进行搅拌并向混合釜中喷涂投料混合配制好的原药液，使药液吸附在凹凸棒土载体上，混合吸附时间以 1h 计。凹凸棒土投料会产生废气 G8-2（粉尘）。

③检验：检查混合釜中原药液是否吸附完全，若未完全吸附则继续混合。

④包装：混合吸附后的物料转移至分装车间进行包装得到产品颗粒剂。此过程会产生废气 G8-3（粉尘）。

颗粒剂生产过程中产污环节见下表。

**表 1.2-13 颗粒剂生产过程中产污环节一览表**

类别	产污环节	编号	主要成分及污染物	治理措施
废气	投料混合	G8-1	颗粒物	布袋除尘+水喷淋
	混合吸附	G8-2	颗粒物	
	包装	G8-3	颗粒物	

**1.2.4.1.2 变动后**

项目各产品生产工艺均不发生变化。

**1.2.4.2 原辅材料和能耗****1.2.4.2.1 变动前**

变动前主要原辅料及能源消耗详情见下表。

**表 1.2-14 变动前各产品原辅料消耗定额**

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
除草剂	SL	304g/L 毒莠定·2,4D 二甲胺盐可溶液剂	25%毒莠定异丙醇胺盐母液	432
			72%2,4D 二甲胺盐母液	572.22
			润湿增效剂	140
			水	857.854
	SL	400g/L 2,4D 二甲胺盐可溶液剂	72%2,4D 二甲胺盐母液	404.44
			润湿增效剂	40
水			356.802	

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
	SL	600g/L 2,4D 二甲胺盐可溶液剂	72%2,4D 二甲胺盐母液	356.25
			润湿增效剂	25
			水	120.042
	SL	720g/L2, 4-D 二甲胺盐可溶液剂	90%2,4D 二甲胺盐母液	533.33
			润湿增效剂	40
			水	229.448
	SL	806g/L 2,4D 二甲胺盐可溶液剂	90%2,4D 二甲胺盐母液	586.67
			润湿增效剂	40
			水	176.798
	SL	860g/L 2,4D 二甲胺盐可溶液剂	90%2,4D 二甲胺盐母液	388.89
			润湿增效剂	25
			水	88.664
	SL	150g/L 草铵膦可溶液剂	95%草铵膦	142.11
			润湿增效剂	150
			水	710.654
	SL	200g/L 草铵膦可溶液剂	95%草铵膦	189.47
			润湿增效剂	150
			水	664.338
	SL	356g/L 草甘膦可溶液剂	62%草甘膦异丙胺盐母液	661.29
			润湿增效剂	60
			水	279.76
	SL	200g/L 敌草快可溶液剂	40%敌草快二溴盐母液	460
			润湿增效剂	80
			水	460.701
	SL	250g/L 氟磺胺草醚可溶液剂	98%氟磺胺草醚	269.39
			润湿增效剂	84
			水	848.728
	SL	48g/L 甲氧咪草烟·咪唑可溶液剂	98%甲氧咪草烟	15.31
			98%咪唑烟酸	7.14
			润湿增效剂	35
			水	442.711
	SL	100g/L 咪唑乙烟酸可溶液剂	98%咪唑乙烟酸	89.29
			润湿增效剂	70
			水	841.359
	SL	50%草铵膦 SL	95%草铵膦	526.32
			润湿增效剂	150
			水	339.55
SL		280g/L 氨基吡啶酸钾	30%氨基吡啶酸钾盐母液	648

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
		盐可溶液剂	润湿增效剂	56
			水	96.764
	SL	360g/L 草甘膦·2,4D 二甲胺可溶液剂	62%草甘膦异丙胺盐母液	322.58
			68%2,4D 二甲胺盐母液	147.06
			润湿增效剂	70
			水	461.127
	SL	608g/L 草甘膦二甲胺盐可溶液剂	95%草甘膦二甲胺盐	526.32
			润湿增效剂	70
			水	417.459
	SL	46%灭草松·二甲四氯可溶液剂	54%灭草松钠盐母液	370.37
			92%二甲四氯钠盐	32.61
			润湿增效剂	25
			水	74.203
	SL	41%草甘膦钾盐可溶液剂	56%草甘膦钾盐母液	732.14
			润湿增效剂	60
			水	209.708
	SL	480g/L 灭草松钠盐可溶液剂	54%灭草松钠盐母液	728.337
			润湿增效剂	45
			水	128.469
	EC	490g/L 2,4D 异丁酯乳油	96%2,4D 异丁酯	212.5
			乳化剂	25
			二甲苯	267.11
	EC	85%丁草胺乳油	95%丁草胺	447.37
			乳化剂	50
			甲醇	8.531
	EC	100g/L 氰氟草酯乳油	98%氰氟草酯	87.35
			乳化剂	64
			200#溶剂油	649.295
	EC	15%嘧啶肟草醚·氰氟草酯乳油	95%嘧啶肟草醚	9.47
			98%氰氟草酯	36.73
			乳化剂	30
			150#溶剂油	224.263
	EC	10%噁唑酰草胺乳油	96%噁唑酰草胺	52.08
			乳化剂	40
			150#溶剂油	408.681
	EC	39%二甲戊灵·噁草酮乳油	95%二甲戊灵	173.68
			98%噁草酮	30.61
			乳化剂	50

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
			200#溶剂油	250.066
	EC	500g/L 丙草胺乳油	95%丙草胺	270.83
			乳化剂	50
			DMF	50
			甲醇	134.964
	EC	34%敌稗乳油	98%敌稗	208.16
			乳化剂	48
			环己酮	60
			150#溶剂油	285.862
	EW	50%丙草胺水乳剂	95%丙草胺	157.89
			解草啞	6
			乳化剂	36
			150#溶剂油	24
			乙二醇	15
			纯水	64.204
	ME	20%乙羧·草铵膦微乳剂	95%草铵膦	200
			95%乙羧氟草醚	10.53
			乳化剂	300
			环己酮	15
			二甲苯	15
			纯水	464.15
	WP	15%噻吩磺隆可湿性粉剂	95%噻吩磺隆	21.05
			固体分散剂	10
			白炭黑	2
			高岭土	167.01
	WP	10%苄嘧磺隆可湿性粉剂	96%苄嘧磺隆	20.83
			固体分散剂	10
			白炭黑	2
			高岭土	167.23
	WP	10%苯磺隆可湿性粉剂	95%苯磺隆	21.05
			固体分散剂	10
			白炭黑	2
			高岭土	167.01
	WP	53%苄嘧·苯噻酰可湿性粉剂	96%苄嘧磺隆	9.38
			95%苯噻酰草胺	157.89
			固体分散剂	18
			白炭黑	3
			高岭土	111.817

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
	WG	75%氯吡嘧磺隆水分散粒剂	98%氯吡嘧磺隆	382.65
			固体分散剂	50
			白炭黑	5
			高岭土	47.55
			纯水	50
	SG	75%草甘膦可溶粒剂	95%草甘膦铵盐	4342.113
			润湿增效剂	440
			硫酸铵	557.196
			纯水	550
	SC	38%莠去津悬浮剂	95%莠去津	320
			液体分散剂	48
			硅酸镁铝	8
			消泡剂	1.6
			乙二醇	40
			卡松	0.8
			黄原胶	0.8
			纯水	380.846
	SC	20%吡氟酰草胺·氟噻草胺悬浮剂	98%吡氟酰草胺	81.63
			95%氟噻草胺	84.21
			液体分散剂	48
			硅酸镁铝	8
			消泡剂	1.6
			乙二醇	40
			卡松	0.8
			黄原胶	0.8
	SC	20%双草醚悬浮剂	95%双草醚	184.21
			液体分散剂	30
			硅酸镁铝	5
消泡剂			1	
乙二醇			25	
卡松			0.5	
黄原胶			0.75	
纯水			253.566	
SC	33%炔草酯·异丙隆悬浮剂	97%炔草酯	15.46	
		95%异丙隆	157.89	
		液体分散剂	30	
		硅酸镁铝	5	

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
			消泡剂	1
			乙二醇	25
			卡松	0.5
			黄原胶	0.5
			纯水	264.674
	SE	51%丙炔氟草胺·精异丙甲草胺悬浮剂	99%丙炔氟草胺	10.1
			97%精异丙甲草胺	252.58
			150#溶剂油	50
			液体分散剂	40
			乙二醇	25
			卡松	0.5
			乳化剂	35
			黄原胶	0.5
	纯水	86.322		
	CS	450g/L 二甲戊灵微囊悬浮剂	95%二甲戊灵	120.95
			乳化剂	6
			乙二醇	15
			纯水	73.463
			液体分散剂	15
			5%明胶溶液	30
			5%阿拉伯树胶溶液	30
			聚乙二醇	9
			黄原胶	0.3
			卡松	0.3
	CS	360g/L 异噁草松微囊悬浮剂	92%异噁草松	33.7
			乳化剂	2
			乙二醇	5
			纯水	31.1
			液体分散剂	5
			5%明胶溶液	10
			5%阿拉伯树胶溶液	10
			聚乙二醇	3
			黄原胶	0.1
卡松			0.1	
OD	20%吡嘧磺隆可分散油悬浮剂	98%吡嘧磺隆	125.51	
		乳化剂	24	
		液体分散剂	24	
		有机膨润土	7.5	

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
			油酸甲酯	119.003
	OD	10%氟唑磺隆可分散油悬浮剂	95%氟唑磺隆	129.47
			乳化剂	24
			液体分散剂	24
			有机膨润土	10.5
			油酸甲酯	112.044
	OD	6%双氟磺草胺·唑草酮可分散油悬浮剂	98%双氟磺草胺	6.12
			97%唑草酮	12.37
			乳化剂	24
			液体分散剂	24
			有机膨润土	12
			油酸甲酯	221.512
	OD	5%乙氧磺隆可分散油悬浮剂	97%乙氧磺隆	25.77
			乳化剂	30
			液体分散剂	35
			有机膨润土	20
			油酸甲酯	389.234
	OD	24%氯氟吡氧乙酸异辛酯·麦草畏·烟嘧可分散油悬浮剂	97%氯氟吡氧乙酸异辛酯	40.2
			96%麦草畏	21.88
			95%烟嘧磺隆	12.63
			乳化剂	24
			液体分散剂	24
			有机膨润土	6
			油酸甲酯	171.298
	OD	20%乙氧氟草醚·草铵膦可分散油悬浮剂	98%乙氧氟草醚	15.3
			95%草铵膦	47.37
			乳化剂	21
			液体分散剂	21
			有机膨润土	12
			油酸甲酯	183.337
	OD	30%苄嘧磺隆·丙草胺可分散油悬浮剂	97%苄嘧磺隆	9.28
			95%丙草胺	85.26
			乳化剂	24
			液体分散剂	24
			有机膨润土	6
			油酸甲酯	151.462
	GR	5%丙草胺·五氟磺草胺颗粒剂	95%丙草胺	25.79
			98%五氟磺草胺	0.51

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
			固体分散剂	2.5
			150#溶剂油	10
			色素	2.5
			凹凸棒土	458.796
	GR	6%吡嘧磺隆·丙草胺颗粒剂	95%丙草胺	45.47
			98%吡嘧磺隆	4.9
			固体分散剂	4
			150#溶剂油	40
			色素	4
			凹凸棒土	701.776
	GR	0.3%五氟磺草胺颗粒剂	98%五氟磺草胺	1.53
			固体分散剂	2.5
			150#溶剂油	25
			色素	2.5
			凹凸棒土	468.563
	GR	5%丙草胺颗粒剂	95%丙草胺	42.11
			固体分散剂	4
			150#溶剂油	16
			色素	4
凹凸棒土			734.044	
杀虫杀菌剂	EC	750g/L 丁苯吗啉乳油	97%丁苯吗啉	408.25
			乳化剂	50
			150#溶剂油	45.175
	OL	880g/L 丁苯吗啉油剂	97%丁苯吗啉	1.03
			乳化剂	5
			150#溶剂油	93.981
	ULV	3%茚虫威超低量液剂	97%茚虫威	109.89
			乳化剂	25
			150#溶剂油	366.377
	WP	80%四聚乙醛可湿性粉剂	98%四聚乙醛	81.63
			固体分散剂	5
			白炭黑	1
			高岭土	12.4
	WP	48%井冈霉素·杀虫单可湿性粉剂	64%井冈霉素	9.38
			95%杀虫单	36.84
			97%噻嗪酮	7.22
			固体分散剂	6
			白炭黑	1

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
			高岭土	39.59
	WP	10%吡虫啉可湿性粉剂	97%吡虫啉	10.31
			固体分散剂	5
			白炭黑	1
			高岭土	83.72
	WP	50%吡虫·杀虫单可湿性粉剂	97%吡虫啉	1.34
			95%杀虫单	51.265
			固体分散剂	6
			白炭黑	1
	WP	25%噻嗪酮可湿性粉剂	高岭土	40.425
			97%噻嗪酮	25.77
			固体分散剂	5
	WP	50%杀螺胺乙醇胺盐可湿性粉剂	白炭黑	1
			高岭土	43.01
			98%杀螺胺乙醇胺盐	51.02
	SP	75%乙酰甲胺磷可溶粉剂	固体分散剂	5
			白炭黑	1
			高岭土	43.01
	SP	80%杀虫单可溶粉剂	97%乙酰甲胺磷	309.28
			润湿增效剂	20
			硫酸铵	70.838
	SP	80%杀虫单可溶粉剂	95%杀虫单	336.84
			润湿增效剂	32
			硫酸铵	31.277
	WG	45%烯酰·吡唑酯水分散粒剂	98%烯酰吗啉	30.61
			97%吡唑醚菌酯	15.46
			固体分散剂	6
			白炭黑	1
			高岭土	43.97
	WG	5%甲氨基阿维菌素水分散粒剂	纯水	10
			72%甲氨基阿维菌素	6.94
			BHT	1
			固体分散剂	6
			白炭黑	1
	SG	92%乙酰甲胺磷可溶粒剂	高岭土	82.1
			纯水	10
	SG	92%乙酰甲胺磷可溶粒剂	97%乙酰甲胺磷	379.38
			润湿增效剂	8.879

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
			纯水	40
	SC	40%噻呋酰胺·己唑醇悬浮剂	96%噻呋酰胺	52.08
			95%己唑醇	157.89
			液体分散剂	35
			硅酸镁铝	2.5
			消泡剂	1
			乙二醇	25
			卡松	0.5
			黄原胶	0.5
			纯水	225.557
	SC	30%三环唑·氟环唑悬浮剂	95%三环唑	105.26
			95%氟环唑	21.05
			液体分散剂	28
			硅酸镁铝	4
			消泡剂	0.8
			乙二醇	20
			卡松	0.4
			黄原胶	0.4
	纯水	220.109		
	SC	40%甲氧虫酰肼·茚虫威悬浮剂	98%甲氧虫酰肼	91.84
			97%茚虫威	30.93
			液体分散剂	21
			硅酸镁铝	1.5
			消泡剂	0.6
			乙二醇	15
			卡松	0.3
			黄原胶	0.3
	纯水	138.548		
	SC	26%四聚·杀螺胺乙醇胺盐悬浮剂	98%杀螺胺乙醇胺盐	76.53
			98%四聚乙醛	3.06
			液体分散剂	18
			硅酸镁铝	3
			消泡剂	0.6
			乙二醇	15
			卡松	0.3
			黄原胶	0.45
	纯水	183.074		
	SC	20%吡唑醚菌酯·氟环	97%吡唑醚菌酯	123.71

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
		唑悬浮剂	97%氟环唑	41.24
			液体分散剂	48
			硅酸镁铝	8
			消泡剂	1.6
			乙二醇	40
			卡松	0.8
			黄原胶	1.2
			纯水	535.48
	SC	50%烯酰吗啉悬浮剂	98%烯酰吗啉	153.06
			液体分散剂	21
			硅酸镁铝	1.5
			消泡剂	0.6
			乙二醇	15
			卡松	0.3
			黄原胶	0.15
			纯水	108.422
	SC	40%虱螨脲·啉虫酰胺悬浮剂	97%虱螨脲	30.93
			90%啉虫酰胺	100
			液体分散剂	21
			硅酸镁铝	1.5
			消泡剂	0.6
			乙二醇	15
			卡松	0.3
			黄原胶	0.3
	纯水	130.389		
	SC	25%杀螺胺乙醇胺盐悬浮剂	98%杀螺胺乙醇胺盐	25.51
			液体分散剂	7
			硅酸镁铝	1.5
			消泡剂	0.2
			乙二醇	5
			卡松	0.1
			黄原胶	0.15
			纯水	60.544
SC	50%杀螺胺乙醇胺盐悬浮剂	98%杀螺胺乙醇胺盐	25.51	
		液体分散剂	7	
		硅酸镁铝	0.5	
		消泡剂	0.2	
		乙二醇	5	

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
			卡松	0.1
			黄原胶	0.05
			纯水	61.643
	SC	40%四聚乙醛悬浮剂	98%四聚乙醛	122.45
			液体分散剂	21
			硅酸镁铝	1.5
			消泡剂	0.6
			乙二醇	15
			卡松	0.3
			黄原胶	0.3
			纯水	138.868
	SC	20%氯虫苯甲酰胺·虫 螨腈悬浮剂	97%氯虫苯甲酰胺	5.15
			95%虫螨腈	15.79
			液体分散剂	7
			硅酸镁铝	1.5
			消泡剂	0.2
			乙二醇	5
			卡松	0.1
			黄原胶	0.1
	SE	22%联苯·噻虫嗪悬乳 剂	95%噻虫嗪	79.16
			97%联苯菊酯	103.92
			150#溶剂油	80
			液体分散剂	48
			乙二醇	40
			硅酸镁铝	4
			消泡剂	1.6
			卡松	0.8
			乳化剂	40
			黄原胶	0.8
	SE	42.5%三环唑·丙环唑悬 乳剂	95%三环唑	294.74
95%丙环唑			92.11	
150#溶剂油			56	
液体分散剂			56	
乙二醇			35	
硅酸镁铝			7	
消泡剂			1.4	

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
			卡松	0.7
			乳化剂	35
			黄原胶	1.05
			纯水	121.042
	SE	46.25%丁苯吗啉·丙硫菌唑悬乳剂	97%丁苯吗啉	38.66
			97%丙硫菌唑	9.02
			150#溶剂油	15
			液体分散剂	6
			乙二醇	5
			硅酸镁铝	0.5
			消泡剂	0.2
			卡松	0.1
			乳化剂	5
			黄原胶	0.1
			纯水	20.423
	FS	35%噻虫嗪悬浮种衣剂	95%噻虫嗪	147.37
			液体分散剂	24
			硅酸镁铝	4.8
			消泡剂	0.8
			乙二醇	20
			色素	2
			聚乙二醇	8
			卡松	0.4
			黄原胶	0.4
			纯水	192.252
	CS	9%吡唑醚菌酯微囊悬浮剂	97%吡唑醚菌酯	18.75
			乳化剂	2
			乙二醇	10
			纯水	112.853
			液体分散剂	10
			5%明胶溶液	20
			5%阿拉伯树胶溶液	20
			聚乙二醇	6
黄原胶			0.2	
卡松			0.2	
ZC	15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂	95%氯氟氰菊酯	37.89	
		98%呋虫胺	39.8	
		乳化剂	3	

农药类型	剂型	产品名称	名称	消耗量(t/a)
			乙二醇	15
			纯水	119.719
			液体分散剂	15
			5%明胶溶液	30
			5%阿拉伯树胶溶液	30
			聚乙二醇	9
			黄原胶	0.3
			卡松	0.3
	GR	10%噻唑膦颗粒剂	97%噻唑膦	51.55
			固体分散剂	2.5
			150#溶剂油	15
			色素	2.5
			凹凸棒土	428.541
	GR	10.5%阿维·噻唑膦颗粒剂	97%噻唑膦	30.93
			95%阿维菌素	1.58
			固体分散剂	1.5
			150#溶剂油	15
			色素	1.5
	植物生长调节剂	SL	60%氯化胆碱可溶液剂	99%氯化胆碱
润湿增效剂				25
水				147.521
SL		0.01%芸苔素内酯可溶液剂	90%芸苔素内酯	0.55
			润湿增效剂	25
			水	474.469

表 1.2-15 变动前主要能源情况表

类别	原辅料名称	年耗量	单位	来源
能源	水	21786	m <sup>3</sup> /a	园区
	电	203.12	万 kwh/a	园区
	蒸汽	1800t	t/a	园区
	天然气	2	万 Nm <sup>3</sup> /a	园区

表 1.2-16 变动前原辅料贮存情况表

类别	原辅料名称	规格	年耗量 t/a	最大存储量 t	包装方式	包装规格	贮存位置	备注
原料	井冈霉素	64%	9.38	0.6	桶装	200kg/桶	丙类仓库一	外购
	甲氨基阿维菌素	72%	6.94	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	芸苔素内酯	90%	0.55	0.1	袋装	25kg/袋		外购

类别	原辅料名称	规格	年耗量 t/a	最大存 储量 t	包装 方式	包装规格	贮存 位置	备注
	唑虫酰胺	90%	100	2	袋装	25kg/袋		外购
	阿维菌素	95%	1.58	0.6	桶装	200kg/桶		外购
	丙环唑	95%	92.11	2	袋装	25kg/袋		外购
	虫螨腈	95%	15.79	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	己唑醇	95%	157.89	5	袋装	25kg/袋		外购
	氟环唑	95%	21.05	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	氯氟氰菊酯	95%	37.89	1	袋装	25kg/袋		外购
	噻虫嗪	95%	226.53	5	袋装	25kg/袋		外购
	三环唑	95%	400	10	袋装	25kg/袋		外购
	杀虫单	95%	424.945	10	袋装	25kg/袋		外购
	吡虫啉	97%	11.65	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	丙硫菌唑	97%	9.02	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	丁苯吗啉	97%	447.94	10	桶装	200kg/桶		外购
	氯氟吡氧乙酸异辛酯	97%	40.2	1	袋装	25kg/袋		外购
	氟环唑	97%	41.24	1	袋装	25kg/袋		外购
	氯虫苯甲酰胺	97%	5.15	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	联苯菊酯	97%	103.92	2	袋装	25kg/袋		外购
	噻嗪酮	97%	32.99	1	袋装	25kg/袋		外购
	噻唑膦	97%	84.48	2	桶装	200kg/桶		外购
	虱螨脲	97%	30.93	1	袋装	25kg/袋		外购
	乙酰甲胺磷	97%	688.66	15	袋装	25kg/袋		外购
	茚虫威	97%	140.82	5	袋装	25kg/袋		外购
	甲氧咪草烟	98%	15.31	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	甲氧虫酰胺	98%	91.84	2	袋装	25kg/袋		外购
	呋虫胺	98%	39.8	1	袋装	25kg/袋		外购
	杀螺胺乙醇胺盐	98%	178.57	5	袋装	25kg/袋		外购
	四聚乙醛	98%	207.14	5	袋装	25kg/袋		外购
	烯酰吗啉	98%	183.67	5	袋装	25kg/袋		外购
	BHT	工业级	1	0.1	袋装	25kg/袋		外购
	氯化胆碱	99%	329.67	10	袋装	25kg/袋		外购
	毒莠定异丙醇胺盐母液	25%	432	10	桶装	200kg/桶	丙类 仓库 五	外购
	氨基吡啶酸钾盐母液	30%	648	12	桶装	200kg/桶		外购
	敌草快二溴盐母液	40%	460	10	桶装	200kg/桶		外购
	阿拉伯树胶溶液	5%	90	2	桶装	200kg/桶		外购
	明胶溶液	5%	90	2	桶装	200kg/桶		外购

类别	原辅料名称	规格	年耗量 t/a	最大存 储量 t	包装 方式	包装规格	贮存 位置	备注
	灭草松钠盐母液	54%	1098.707	20	桶装	200kg/桶		外购
	草甘膦钾盐母液	56%	732.14	15	桶装	200kg/桶		外购
	草甘膦异丙胺盐母液	62%	983.87	20	桶装	200kg/桶		外购
	2,4D 二甲胺盐母液	68%	147.06	5	桶装	200kg/桶		外购
	2,4D 二甲胺盐母液	72%	1332.91	25	桶装	200kg/桶		外购
	2,4D 二甲胺盐母液	90%	1508.89	30	桶装	200kg/桶		外购
	二甲四氯钠盐	92%	32.61	1	袋装	25kg/袋		外购
	异噁草松	92%	33.7	1	袋装	25kg/袋		外购
	苯磺隆	95%	21.05	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	苯噻酰草胺	95%	157.89	5	袋装	25kg/袋		外购
	丙草胺	95%	627.35	15	袋装	25kg/袋		外购
	草铵膦	95%	1105.27	20	袋装	25kg/袋		外购
	草甘膦铵盐	95%	4342.113	80	袋装	25kg/袋		外购
	草甘膦二甲胺盐	95%	526.32	10	袋装	25kg/袋		外购
	丁草胺	95%	447.37	10	桶装	200kg/桶		外购
	二甲戊灵	95%	294.63	10	袋装	25kg/袋		外购
	氟噻草胺	95%	84.21	2	袋装	25kg/袋		外购
	氟唑磺隆	95%	129.47	5	袋装	25kg/袋		外购
	嘧啶肟草醚	95%	9.47	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	噻吩磺隆	95%	21.05	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	2,4D 异丁酯	96%	212.5	5	桶装	200kg/桶		外购
	乙羧氟草醚	95%	10.53	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	莠去津	95%	320	10	袋装	25kg/袋		外购
	双草醚	95%	184.21	5	袋装	25kg/袋		外购
	异丙隆	95%	157.89	5	袋装	25kg/袋		外购
	烟嘧磺隆	95%	12.63	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	苄嘧磺隆	96%	30.21	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	噁唑酰草胺	96%	52.08	1	袋装	25kg/袋		外购
	麦草畏	96%	21.88	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	噻呋酰胺	96%	52.08	1	袋装	25kg/袋		外购
	吡唑醚菌酯	97%	157.92	5	袋装	25kg/袋		外购
	苄嘧磺隆	97%	9.28	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	炔草酯	97%	15.46	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	精异丙甲草胺	97%	252.58	5	袋装	25kg/袋		外购
	乙氧磺隆	97%	25.77	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	吡氟酰草胺	98%	81.63	2	袋装	25kg/袋		外购

类别	原辅料名称	规格	年耗量 t/a	最大存 储量 t	包装 方式	包装规格	贮存 位置	备注
	唑草酮	97%	12.37	0.6	桶装	200kg/桶		外购
	吡嘧磺隆	98%	130.41	5	袋装	25kg/袋		外购
	氟磺胺草醚	98%	269.39	5	袋装	25kg/袋		外购
	咪唑烟酸	98%	7.14	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	咪唑乙烟酸	98%	89.29	2	袋装	25kg/袋		外购
	噁草酮	98%	30.61	1	袋装	25kg/袋		外购
	敌稗	98%	208.16	5	袋装	25kg/袋		外购
	氯吡嘧磺隆	98%	382.65	10	袋装	25kg/袋		外购
	氰氟草酯	98%	124.08	5	袋装	25kg/袋		外购
	双氟磺草胺	98%	6.12	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	五氟磺草胺	98%	2.04	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	丙炔氟草胺	99%	10.1	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	乙氧氟草醚	98%	15.3	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	卡松	工业级	9.5	0.6	桶装	200kg/桶		外购
	凹凸棒土	工业级	3041.264	60	袋装	25kg/袋		外购
	白炭黑	工业级	22	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	高岭土	工业级	1074.092	20	袋装	25kg/袋		外购
	硅酸镁铝	工业级	69.3	2	袋装	25kg/袋		外购
	黄原胶	工业级	10.5	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	解草啶	工业级	6	0.5	袋装	25kg/袋		自产
	乳化剂	工业级	1072	20	桶装	200kg/桶		外购
	固体分散剂	工业级	159	10	袋装	25kg/袋		外购
	液体分散剂	工业级	785	20	桶装	200kg/桶		外购
	润湿增效剂	工业级	1965.879	40	桶装	200kg/桶		外购
	色素	工业级	19	0.5	袋装	25kg/袋		外购
	消泡剂	工业级	16.2	0.6	桶装	200kg/桶		外购
	有机膨润土	工业级	74	2	袋装	25kg/袋		外购
	聚乙二醇	工业级	35	1	桶装	200kg/桶	外购	
	乙二醇	工业级	490	10	桶装	200kg/桶	外购	
	硫酸铵	工业级	659.311	15	袋装	25kg/袋	外购	
	环己酮	工业级	75	2	桶装	200kg/桶	外购	
	DMF	工业级	50	38	罐装	/	罐区 二	外购
	二甲苯	工业级	282.11	35	罐装	/		外购
	甲醇	工业级	143.495	32	罐装	/		外购
	150#溶剂油	工业级	1770.339	36	罐装	/		外购
	200#溶剂油	工业级	899.361	40	罐装	/		外购
	油酸甲酯	工业级	1347.89	35	罐装	/		外购

表 1.2-17 变动前储罐信息表

罐区名称	储存物料名称	规格			数量	罐型	温度(°C)	压力(MPa)	设计年周转量(t)	最大存在量 t	年周转次数	围堰尺寸(m)
		容积(m <sup>3</sup> )	内径(m)	高度(m)								
罐区二	二甲苯	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	282	35	8	52×16×1.2
	甲醇	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	143	32	5	
	DMF	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	50	38	2	
	油酸甲酯	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	1348	35	39	
	150#溶剂油	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	1770	36	50	
	200#溶剂油	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	899	40	23	

## 1.2.4.2.2 变动后

项目变动后各产品原辅料和总能耗均不发生变化，具体见 1.2.4.2.1 章节。

变动后由于仓库位置和数量的变化，原辅料的存储位置发生变化，变动后原辅料主要贮存于老地块的丙类仓库一（原丙类仓库一 1）、丙类仓库二（原丙类仓库一 2）和新地块的丙类仓库七。

原环评采取储罐储存的二甲苯、甲醇、DMF、油酸甲酯、150#溶剂油、200#溶剂油变动后仍旧由储罐储存，仍按原环评规划建设罐区二，但项目位于老地块的产品原料中涉及的二甲苯和 150#溶剂油依托现有罐区一的二甲苯和 150#溶剂油储罐储存，具体储存情况见下表。

表 1.2-18 变动后储罐信息表

罐区名称	储存物料名称	规格			数量	罐型	温度(°C)	压力(MPa)	设计年周转量(t)	最大存在量 t	年周转次数
		容积(m <sup>3</sup> )	内径(m)	高度(m)							
罐区一	二甲苯	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	15	35	<1
	150#溶剂油	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	706	36	20
罐区二	二甲苯	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	267	35	8
	甲醇	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	143	32	5
	DMF	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	50	38	2
	油酸甲	50	3.6	5	1	固定顶	常温	常压	1348	35	39

罐区名称	储存物料名称	规格			数量	罐型	温度(°C)	压力(MPa)	设计年周转量(t)	最大存在量 t	年周转次数
		容积(m <sup>3</sup> )	内径(m)	高度(m)							
	酯					罐					
	150#溶剂油	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	1064	36	30
	200#溶剂油	50	3.6	5	1	固定顶罐	常温	常压	899	40	23

### 1.2.4.3 生产设备

#### 1.2.4.3.1 变动前

新建悬浮剂生产线 8 条、微囊悬浮剂生产线 1 条、可湿性粉剂生产线 4 条、水分散粒剂生产线 2 条、水剂生产线 18 条、乳油生产线 4 条共计 37 条生产线，并依托现有颗粒剂等生产线。

变动前项目主要生产单元、主要工艺及生产设施名称见下表。

表 1.2-19 变动前主要生产单元、主要工艺及生产设施名称一览表

主要生产单元	主要工艺	设备名称	规格/型号	数量(台/套)	备注
制剂车间三	除草剂悬浮剂生产线 4 条（和除草剂油悬浮剂、悬乳剂共线）				
	计量	水计量槽	2m <sup>3</sup>	2	新增
		黄原胶配制釜	1000L	2	新增
		溶助剂计量槽	1000L	1	新增
	投料分散/剪切	前高速分散釜	3000L	4	新增
		助剂泵	5m <sup>3</sup> /h	8	新增
		后混均质釜	5000L	4	新增
	砂磨	砂磨机	60L/45L	12	新增
		缓冲罐	3000L	4	新增
		中间罐	200L	8	新增
		隔膜泵	5m <sup>3</sup> /h	14	新增
	调配/检验	输送泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增
		成品罐	5000L	8	新增
	除草剂水剂生产线 4 条				
	投料混合/检验	加工釜	5000L	3	新增
	过滤	离心泵	5m <sup>3</sup> /h	3	新增
		多级过滤器	/	3	新增
		离心泵	5m <sup>3</sup> /h	3	新增
	储存	输送泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增
		成品罐	5000L	5	新增

主要生产单元	主要工艺	设备名称	规格/型号	数量(台/套)	备注	
植物生长调剂剂水剂生产线 1 条						
	投料混合/检验	加工釜	3000L	1	新增	
	过滤	离心泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增	
		多级过滤器	/	1	新增	
		离心泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增	
	储存	输送泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增	
		成品罐	5000L	1	新增	
	除草剂可湿性粉剂生产线 2 条					
	投料混合	负压投料装置	TLX-400	2	新增	
		除尘器	DMC-7.5	2	新增	
		双锥混合机	3m <sup>3</sup>	2	新增	
气流粉碎	气流粉碎机	QSF-600	2	新增		
	旋风分离器	XF-500	2	新增		
	除尘器	DMC-30	2	新增		
	空气压缩机	21.8m <sup>3</sup> /1.0Mpa	2	新增		
	储气罐	2m <sup>3</sup> /1.0Mpa	2	新增		
	冷冻干燥机	28m <sup>3</sup> /1.0Mpa	2	新增		
后混合/检验	双锥混合机	4m <sup>3</sup>	2	新增		
除草剂水分散粒剂 1 条 (和除草剂可溶粒剂共线)						
投料混合	负压投料装置	TLX-400	1	和除草剂可湿性粉剂生产线共用		
	除尘器	DMC-7.5	1			
	双锥混合机	3m <sup>3</sup>	1			
气流粉碎	气流粉碎机	QSF-600	1			
	旋风分离器	XF-500	1			
	除尘器	DMC-30	1			
	空气压缩机	21.8m <sup>3</sup> /1.0Mpa	1			
	储气罐	2m <sup>3</sup> /1.0Mpa	1			
	冷冻干燥机	28m <sup>3</sup> /1.0Mpa	1			
后混合	双锥混合机	4m <sup>3</sup>	1			
捏合	真空上料机	/	1	新增		
	高速捏合机	/	1	新增		
	液体加料系统	/	1	新增		
造粒	物料分配器	1LB2-300	1	新增		
	旋转造粒机	WLG0.35*5.0	2	新增		
干燥	连续式流化床干燥机	/	1	新增		

主要生产单元	主要工艺	设备名称	规格/型号	数量(台/套)	备注	
		流化床除尘器	/	1	新增	
		加热器	/	2	新增	
		流化床高压引风机	/	1	新增	
	筛分	震动筛分机	/	1	新增	
	储存	成品料仓	/	1	新增	
	各剂型产品分装					
	包装/灌装	全自动成套灌装线	16头/20头	7	新增, 同一车间内包装/灌装设备共用	
		全自动水平机	180/280	5		
	制剂车间四	杀虫杀菌剂悬浮剂生产线 4 条 (和杀虫杀菌悬乳剂、悬浮种衣剂共线)				
		投料分散/剪切	前高速分散釜	3000L	4	新增
助剂泵			5m <sup>3</sup> /h	4	新增	
后混均质釜			5000L	4	新增	
砂磨		砂磨机	60L/45L	12	新增	
		缓冲罐	3000L	3	新增	
		中间罐	200L	2	新增	
		中间罐	500L	4	新增	
		隔膜泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增	
调配/检验		输送泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增	
		成品罐	5000L	8	新增	
杀虫杀菌剂微囊悬浮剂生产线 1 条 (和杀虫杀菌微囊悬浮剂-悬乳剂共线)						
投料油相制备		油相釜	2000L	1	新增	
		助剂输送泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增	
投料水相制备		水相釜	3000L	1	新增	
		输送泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增	
乳化分散/微胶囊化/后处理		黄原胶配制釜	/	1	新增	
		均质混合釜	3000L	1	新增	
		输送泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增	
其他设备		保温固化釜	3000L	1	新增	
		输送泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增	
		成品罐	3000L	2	新增	
		水计量槽	3000L	1	新增	
杀虫杀菌剂可湿性粉剂生产线 2 条 (和杀虫杀菌可溶性粉剂共线)						
投料混合		负压投料装置	TLX-400	2	新增	
		除尘器	DMC-7.5	2	新增	
		双锥混合机	2m <sup>3</sup>	2	新增	
气流粉碎		气流粉碎机	QSF-600	2	新增	

主要生产单元	主要工艺	设备名称	规格/型号	数量(台/套)	备注	
制剂车间五		旋风分离器	XF-500	2	新增	
		除尘器	DMC-30	2	新增	
		空气压缩机	21.8m <sup>3</sup> /1.0Mpa	2	新增	
		储气罐	2m <sup>3</sup> /1.0Mpa	2	新增	
		冷冻干燥机	28m <sup>3</sup> /1.0Mpa	2	新增	
	后混合/检验	双锥混合机	3m <sup>3</sup>	2	新增	
	杀虫杀菌剂水分散粒剂生产线 1 条（和杀虫杀菌可溶粒剂共线）					
	投料混合	负压投料装置	TLX-400	1	和杀虫杀菌可湿性粉剂生产线共用	
		除尘器	DMC-7.5	1		
		双锥混合机	2m <sup>3</sup>	1		
	气流粉碎	气流粉碎机	QSF-600	1		
		旋风分离器	XF-500	1		
		除尘器	DMC-30	1		
		空气压缩机	21.8m <sup>3</sup> /1.0Mpa	1		
		储气罐	2m <sup>3</sup> /1.0Mpa	1		
	冷冻干燥机	28m <sup>3</sup> /1.0Mpa	1			
	后混合	双锥混合机	3m <sup>3</sup>	2		新增
	捏合	真空上料机	/	1	新增	
		脉冲除尘器	WZL-0.5P	1	新增	
		高速捏合机	/	1	新增	
		液体加料系统	/	1	新增	
	造粒	物料分配器	1LB2-300	1	新增	
		旋转造粒机	WL0.35*5.0	2	新增	
	干燥	连续式多层沸腾干燥机	/	1	新增	
		加热器	/	2	新增	
		流化床除尘器	/	1	新增	
	筛分	震动筛分机	/	1	新增	
储存	成品料仓	1m <sup>3</sup>	2	新增		
各剂型产品分装						
包装/灌装	全自动成套灌装线	16头/20头	6	新增，同一车间内包装/灌装设备共用		
	全自动水平机	180/280	5			
除草剂草铵膦水剂生产线 4 条						
制剂车间五	投料混合/检验	加工釜	10000L	2	新增	
		加工釜	20000L	2	新增	
		隔膜泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增	

主要生产单元	主要工艺	设备名称	规格/型号	数量(台/套)	备注	
	过滤	离心泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增	
		多级过滤器	/	8	新增	
		离心泵	5m <sup>3</sup> /h	8	新增	
	储存	离心泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增	
		成品储罐	50000L	4	新增	
	其他设备	计量槽	2000L	8	新增	
		隔膜泵	5m <sup>3</sup> /h	8	新增	
	除草剂草甘膦水剂生产线 2 条					
	投料混合/ 检验	加工釜	25000L	2	新增	
		颜料罐	400L	3	新增	
		隔膜泵	5m <sup>3</sup> /h	2	新增	
		刮板输送机	/	2	新增	
		成盐釜	10000L	2	新增	
		冷凝器	30m <sup>2</sup>	2	新增	
	过滤	多级过滤器	/	4	新增	
		离心泵	5m <sup>3</sup> /h	2	新增	
	储存	成品罐	50000L	2	新增	
		离心泵	5m <sup>3</sup> /h	2	新增	
	除草剂 2, 4D 水剂生产线 3 条					
	投料混合/ 检验	隔膜泵	5m <sup>3</sup> /h	3	新增	
		加工釜	20000L	1	新增	
加工釜		20000L	2	新增		
过滤	多级过滤器	/	3	新增		
	离心泵	5m <sup>3</sup> /h	3	新增		
储存	成品罐	50000L	3	新增		
	离心泵	5m <sup>3</sup> /h	3	新增		
除草剂灭草松水剂生产线 1 条						
投料混合/ 检验	隔膜泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增		
	加工釜	3000L	1	新增		
过滤	多级过滤器	/	1	新增		
	离心泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增		
储存	成品罐	50000L	1	新增		
	离心泵	5m <sup>3</sup> /h	1	新增		
除草剂敌草快水剂生产线 4 条						
投料混合/ 检验	隔膜泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增		
	加工釜	3000L	1	新增		
	加工釜	5000L	1	新增		

主要生产单元	主要工艺	设备名称	规格/型号	数量(台/套)	备注	
	过滤	加工釜	20000L	2	新增	
		多级过滤器	/	4	新增	
		离心泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增	
	储存	成品罐	50000L	4	新增	
		离心泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增	
	除草剂乳油生产线 4 条（和除草剂水乳剂、微乳剂共线）					
	投料混合/检验	隔膜泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增	
		加工釜	3000L	1	新增	
		加工釜	5000L	1	新增	
		加工釜	20000L	2	新增	
	过滤	多级过滤器	/	4	新增	
		离心泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增	
	储存	成品罐	50000L	4	新增	
		离心泵	5m <sup>3</sup> /h	4	新增	
	各剂型产品分装					
	包装/灌装	成品料仓	2m <sup>3</sup>	4	新增，同一车间内包装/灌装设备共用	
		全自动袋式灌装机	10-50KG	2		
甲八车间	杀虫杀菌剂乳油生产线 4 条（和杀虫杀菌剂油剂、超低量液剂共线）					
	计量	溶助剂计量槽	3m <sup>3</sup>	4	利旧	
	投料混合/检验	乳油配制釜	10m <sup>3</sup>	4	利旧	
		气动隔离泵	QBK-50	4	利旧	
	过滤	输送泵	50PWF-65	4	利旧	
		过滤器	50m <sup>2</sup>	4	利旧	
	储存	沉降釜	20000L	1	利旧，调整为杀虫杀菌	
		储罐	50000L	2	利旧，调整为杀虫杀菌	
	各剂型产品分装					
	包装/灌装	全自动成套灌装线	40/20 头	5	利旧	
制剂车间一	杀虫杀菌剂颗粒剂生产线 1 条					
	投料混合	加工釜	5000L	1	利旧	
	混合吸附/检验	荸荠式滚球机	BY-1500	1	利旧	
	各剂型产品分装					
包装/灌装	全自动 180 水平机	180	1	利旧		
制剂车间二	除草剂微囊悬浮剂生产线 1 条					
	计量	水计量槽	800L	1	利旧技改	

主要生产单元	主要工艺	设备名称	规格/型号	数量(台/套)	备注	
	投料油相制备	油相釜	3000L	1	利旧技改	
		助剂输送泵	5m <sup>3</sup> /h	1	利旧技改	
	投料水相制备	均质釜	2000L	1	利旧技改	
		输送泵	5m <sup>3</sup> /h	1	利旧技改	
		高剪切乳化机	BQB1-165	1	利旧技改	
	乳化分散/微胶囊化/后处理	黄原胶配制釜	1000L	1	利旧技改	
		均质混合釜	2000L	1	利旧技改	
		输送泵	5m <sup>3</sup> /h	1	利旧技改	
	其他设备	保温固化釜	2000L	1	利旧技改	
		输送泵	5m <sup>3</sup> /h	1	利旧技改	
		成品罐	3000L	2	利旧技改	
	除草剂颗粒剂生产线 2 条					
	投料混合	加工釜	5000L	2	利旧	
	混合吸附/检验	荸荠式滚球机	BY-1500	2	利旧	
	各剂型产品分装					
包装/灌装	全自动成套灌装线	40/20 头	5	利旧, 同一车间内包装/灌装设备共用		
	全自动 180 水平机	180	1			

#### 1.2.4.3.2 变动后

变动后调整布局的 6 个产品生产设备发生变化, 变动后调整布局的 6 个产品涉及生产线和设备情况具体如下表 1.2-20; 变动后整个项目新增设备不变, 仍按原环评新增相应生产线和设备, 具体见表 1.2-19, 但由于车间调整, 表 1.2-19 中原环评制剂车间三、制剂车间四设备将位于变动后的制剂车间五, 原环评制剂车间五设备将位于变动后的制剂车间四。

表 1.2-20 变动后调整布局的 6 个产品生产设备表

调整布局 6 个产品	变动后车间和生产设备					
	车间	设备名称	规格/型号	数量(台/套)	来源	
42.5%三环唑·丙环唑悬乳剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂	制剂车间二	悬浮剂 A 生产线 1 条				
		投料剪切釜	3000L	2	利旧	
		砂磨机	45KW-45KW-35KW	3	利旧	
		成品釜	3000L	1	利旧	
		全自动包装机	50mL-1000ml	1	利旧	
15%氯	制剂车间	悬浮剂 B 生产线 1 条				

调整布局 6 个产品	变动后车间和生产设备					
	车间	设备名称	规格/型号	数量(台/套)	来源	
氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂	间二	油相配置釜	3m <sup>3</sup>	1	利旧	
		乳化剪切釜	3m <sup>3</sup>	1	利旧	
		乳化剪切釜	3m <sup>3</sup>	1	利旧	
		成品釜	5m <sup>3</sup>	1	利旧	
		隔膜泵、过滤器	DN50 隔膜泵、0.5m <sup>2</sup> 篮式过滤器	2	利旧	
92%乙酰甲胺磷可溶颗粒剂	制剂车间一	水分散剂生产线				
		双锥混料机	4000L	1	利旧	
		气流粉碎机	QYF-600	1	利旧	
		粗碎机	/	1	利旧	
		无重力混合机	5000L	1	利旧	
		螺杆造粒机	37KW	1	利旧	
		震动流化床	9.5m	1	利旧	
		筛分机	/	1	利旧	
水溶袋包装机、180 水平包装机	/	2	利旧			
50%丙草胺水乳剂	制剂车间二	悬浮剂 C 生产线 1 条				
		剪切釜(带搅拌)	3000L	1	利旧	
		篮式过滤器	0.5m <sup>2</sup>	1	利旧	
		全自动灌装机	50ml-1000ml	1	利旧	
20%乙羧·草铵膦微乳剂	制剂车间三(原甲八车间)	除草剂乳油生产线				
		投料釜(带搅拌)	5m <sup>3</sup>	1	利旧	
		篮式过滤器	0.5m <sup>2</sup>	1	利旧	
		全自动包装机	50ml-1000ml	1	利旧	

变动后调整布局的 6 个产品主要依托现有车间现有生产线，变动后调整布局的 6 个产品涉及生产线设备和产能情况具体见下表 1.2-21。

表 1.2-21 变动后调整布局的 6 个产品涉及生产线设备和产能情况一览表

车间	生产线	产品名称	设计产能(t/a)	批产量(t/批)	单线运行时间(h/批)	生产批次(批/a)	单线工艺时数(h/a)
制剂车间二	悬浮剂 A 生产线	42.5%三环唑·丙环唑悬浮乳剂	700	4	8	175	1400
		35%噻虫嗪悬浮种衣剂	400	5	8	80	640
		单线合计生产时间					
	悬浮剂 B	15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂	300	4	12	75	900

车间	生产线	产品名称	设计产能 (t/a)	批产量 (t/批)	单线运行 时间 (h/批)	生产批次 (批/a)	单线工 艺时数 (h/a)
	生产线	单线合计生产时间					900
	悬浮剂 C 生产线	50%丙草胺水乳剂	300	4	4	75	300
		单线合计生产时间					300
制剂车间一	水分散粒 剂生产线	92%乙酰甲胺磷可 溶粒剂	400	10	8	40	320
		单线合计生产时间					320
甲八车间制剂 车间三（原甲 八车间）	除草剂乳 油产线	20%乙羧·草铵膦 微乳剂	1000	8	4	125	500
		单线合计生产时间					500

本次主要针对涉及调整的 6 个产品分析设备与产能匹配性，具体如下：

(1) 42.5%三环唑·丙环唑悬浮剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂

42.5%三环唑·丙环唑悬浮剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂依托现有悬浮剂 A 线进行生产，根据现有项目环评，现有悬浮剂 A 线设计运行时间约 1600h/a，根据上表可知，本项目一期 42.5%三环唑·丙环唑悬浮剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂产品新增产能拟延长工作时间 2040h/a，因此，一期项目建成后悬浮剂 A 线生产时间为 3640h/a，项目一期 42.5%三环唑·丙环唑悬浮剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂依托现有悬浮剂 A 线生产能够满足需求。

(2) 15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂

15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂依托现有悬浮剂 B 线进行生产，根据现有项目环评，现有悬浮剂 B 线设计运行时间约 2300h/a，根据上表可知，本项目一期 15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂产品新增产能拟延长工作时间 900h/a，因此，一期项目建成后悬浮剂 B 线生产时间为 3200h/a，项目一期 15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂依托现有悬浮剂 B 线生产能够满足需求。

(3) 50%丙草胺水乳剂

50%丙草胺水乳剂依托现有悬浮剂 C 线进行生产，根据现有项目环评，现有悬浮剂 C 线设计运行时间约 3600h/a，根据上表可知，本项目一期 50%丙草胺水乳剂产品新增产能拟延长工作时间 300h/a，因此，一期项目建成后悬浮剂 C 线生产时间为 3900h/a，项目一期 50%丙草胺水乳剂依托现有悬浮剂 C 线生产能够满足需求。

(4) 20%乙羧·草铵膦微乳剂

20%乙羧·草铵膦微乳剂依托现有除草剂乳油生产线进行生产，根据现有项目环

评，现有除草剂乳油生产线设计运行时间约 1484h/a，根据上表可知，本项目一期 20%乙羧·草铵膦微乳剂产品新增产能拟延长工作时间 500h/a，因此，一期项目建成后除草剂乳油生产线生产时间为 1984h/a，项目一期 20%乙羧·草铵膦微乳剂依托现有除草剂乳油生产线生产能够满足需求。

#### (5) 92%乙酰甲胺磷可溶粒剂

92%乙酰甲胺磷可溶粒剂依托现有水分散粒剂生产线进行生产，根据现有项目环评，现有水分散粒剂生产线设计运行时间约 4984h/a，根据上表可知，本项目一期 92%乙酰甲胺磷可溶粒剂产品新增产能拟延长工作时间 320h/a，因此，一期项目建成后水分散粒剂生产线生产时间为 5304h/a，项目一期 92%乙酰甲胺磷可溶粒剂依托现有水分散粒剂生产线生产能够满足需求。

### 1.2.5 环境环保措施

#### 1.2.5.1 废气污染防治措施

##### 1.2.5.1.1 变动前

变动前制剂车间五产生的颗粒物、二甲苯、甲醇、DMF、非甲烷总烃收集后和甲八车间收集的颗粒物一起进入布袋除尘+水喷淋措施处理，处理后的废气和罐区二呼吸废气、经微负压收集的危废库废气、以及经酸洗+碱洗处理后的污水处理站废气一起进入 RTO 炉处理，处理后的废气通过 25m 高排气筒 DA001 排放。

变动前制剂车间一产生的颗粒物收集后，采用布袋除尘+水喷淋处理通过 25m 高排气筒 DA002 排放。

变动前制剂车间二产生的颗粒物收集后，采用布袋除尘+水喷淋处理通过 25m 高排气筒 DA003 排放。

变动前制剂车间三产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附处理通过 30m 高排气筒 DA004 排放。

变动前制剂车间四产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋措施处理，处理后的废气和经通风橱密闭收集的质检分析中心废气一起进入二级活性炭吸附装置处理，处理后通过 30m 高排气筒 DA005 排放。

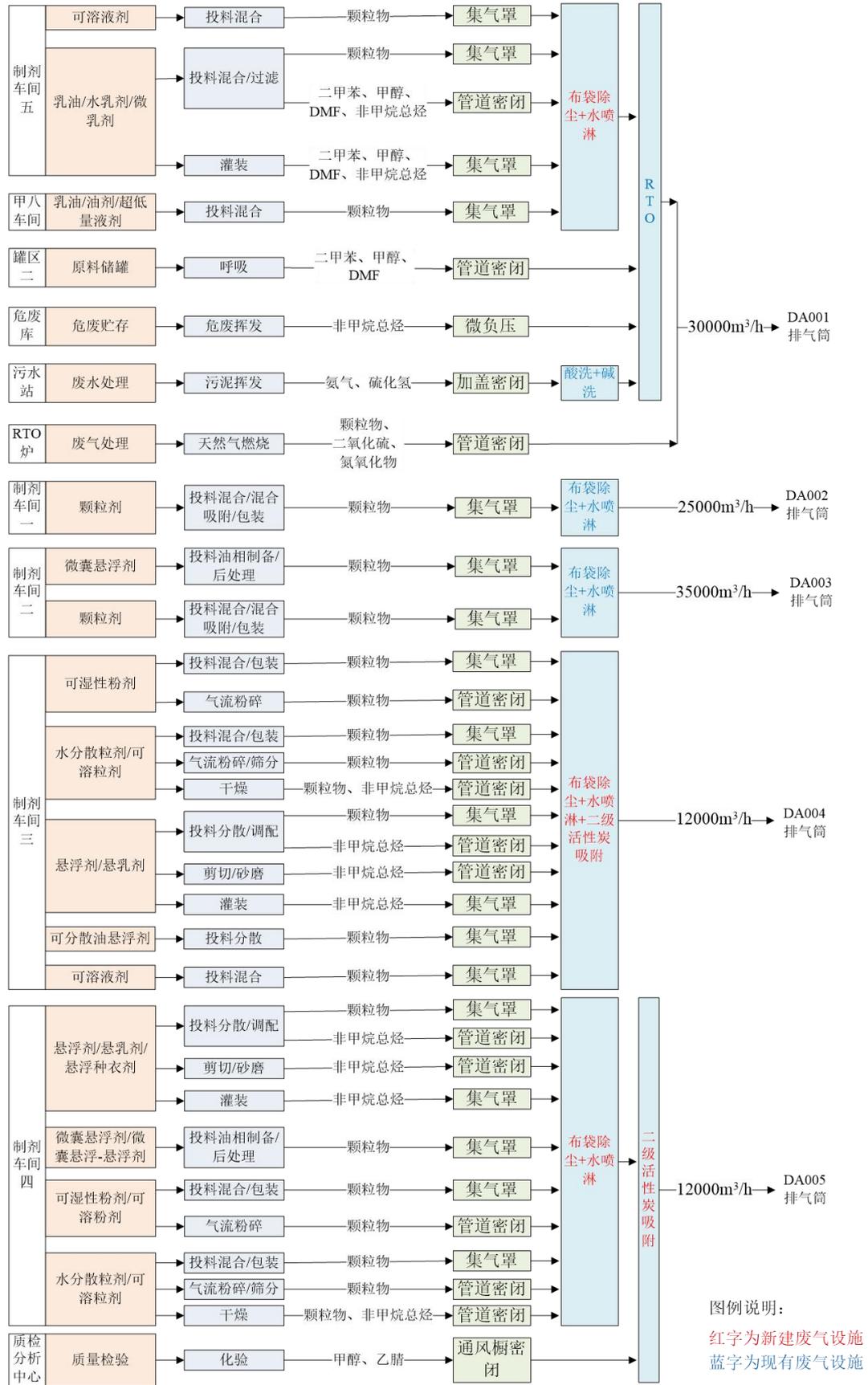


图 1.2-9 变动前项目废气收集治理流程图

### 1.2.5.1.2 变动后

变更后由于 6 个产品调整了生产车间，其中调整到制剂一车间的 92%乙酰甲胺磷可溶剂剂和调整到制剂二车间的 42.5%三环唑·丙环唑悬乳剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂均产生有机废气，原环评采取的车间预处理设施为“布袋除尘+水喷淋+二级活性炭”，而制剂一和制剂二车间原车间预处理设施为“布袋除尘+水喷淋”。为了不降低废气处理效率，本次强化了原制剂一和制剂二车间有机废气措施，将制剂一和制剂二车间处理措施由“布袋除尘+水喷淋”调整为“布袋除尘+水喷淋+二级活性炭”，调整后各产品废气处理措施和原环评一致。

原制剂车间三、制剂车间四分别配套 1 套布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附装置和排气筒，原制剂车间五废气采用布袋除尘+水喷淋+RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放，变动后由于平面布置调整，原制剂车间三、制剂车间四合并为 1 个制剂车间四，原环评规划布置在制剂车间五的生产线布置在重新设计后的制剂车间四，原环评规划布置在制剂车间三、制剂车间四的生产线布置在重新设计后的制剂车间五，因此变动后相应的污染防治措施也发生变化，由于车间合并，变动后也相应减少 1 套废气处理设施和排气筒，变动后制剂车间五产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋措施处理，处理后的废气和经通风橱密闭收集的研发楼化验废气一起进入二级活性炭吸附装置处理，处理后通过 30m 高排气筒 DA004 排放，变动后制剂车间四废气采用布袋除尘+水喷淋+RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放。

变动后老地块产品使用的二甲苯依托现有罐区一的二甲苯储罐储存，罐区一大呼吸废气增加，废气依托罐区一现有收集处理措施处理，废气收集后进入 RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放。

变动后项目位于老地块的产品化验依托现有位于行政楼的化验室进行化验，行政楼化验室废气增加，行政楼化验室增加 1 套二级活性炭设施，产生的挥发性气体经通风橱密闭收集，采用二级活性炭吸附处理后通过楼顶高空排放。

变动后项目废气收集治理示意图如下：

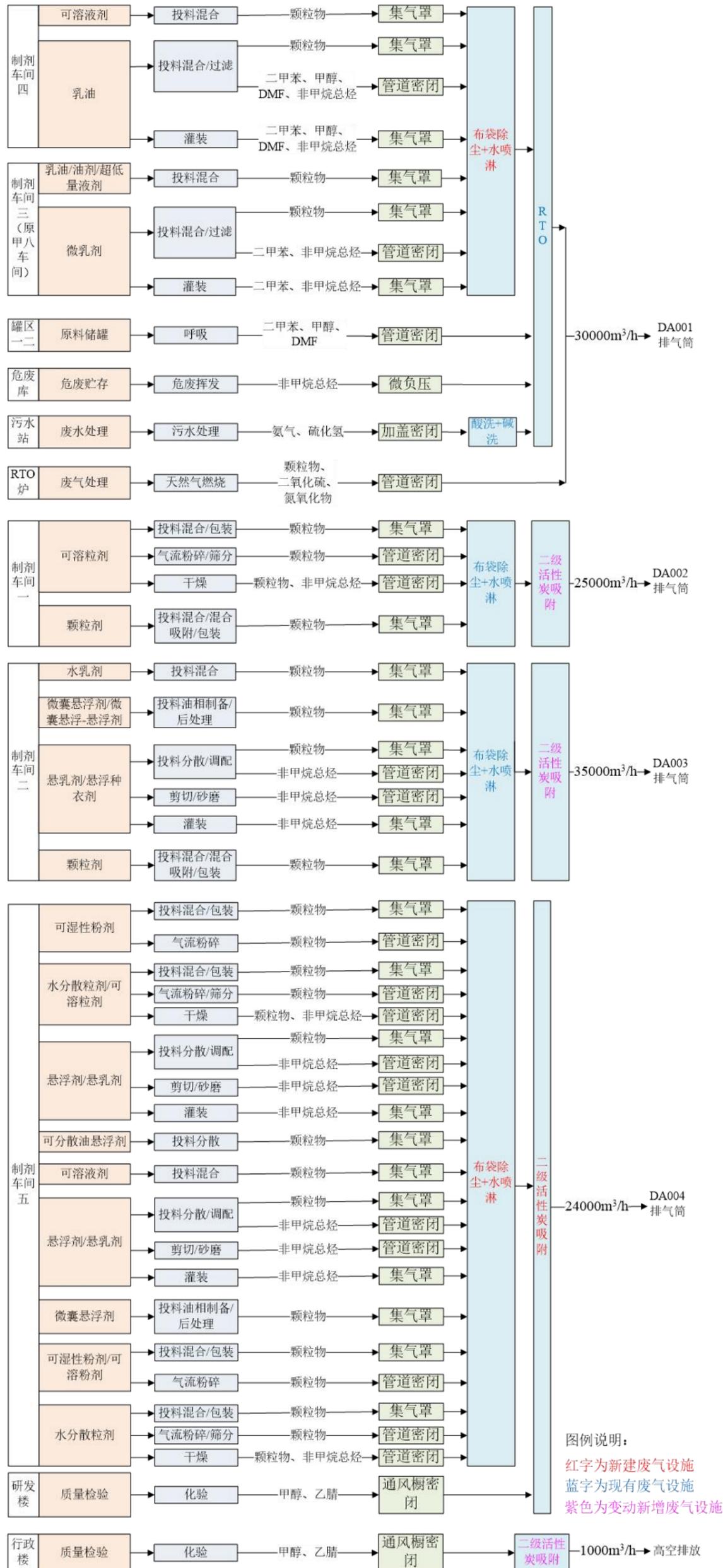


图 1.2-10 变动后本项目废气收集治理流程图

变动后制剂一、制剂二车间和行政楼化验室新增的二级活性炭吸附装置的主要设计参数如下。

表 1.2-22 活性炭吸附装置主要设计参数及管理要求

序号	参数名称	技术参数值及管理要求		
		制剂一车间二级活性炭吸附装置	制剂二车间二级活性炭吸附装置	行政楼化验室二级活性炭吸附装置
1	装置名称	制剂一车间二级活性炭吸附装置	制剂二车间二级活性炭吸附装置	行政楼化验室二级活性炭吸附装置
2	设计风量	25000Nm <sup>3</sup> /h	35000Nm <sup>3</sup> /h	1000Nm <sup>3</sup> /h
3	活性炭种类	蜂窝活性炭	蜂窝活性炭	蜂窝活性炭
4	碳层规格	3.0×2.0×0.6m	4.2×2.0×0.6m	0.6×0.5×0.6m
5	蜂窝活性炭横向抗压强度	≥0.9MPa	≥0.9MPa	≥0.9MPa
6	蜂窝活性炭纵向抗压强度	≥0.4MPa	≥0.4MPa	≥0.4MPa
7	碘吸附值	≥650mg/g	≥650mg/g	≥650mg/g
8	比表面积	≥750m <sup>2</sup> /g	≥750m <sup>2</sup> /g	≥750m <sup>2</sup> /g
9	气体流速	<1.2m/s	<1.2m/s	<1.2m/s
10	进入活性炭吸附设备废气颗粒物浓度	<1.0mg/m <sup>3</sup>	<1.0mg/m <sup>3</sup>	<1.0mg/m <sup>3</sup>
11	进入活性炭吸附设备废气温度	<40℃	<40℃	<40℃
12	水分含量	≤10%	≤10%	≤10%
13	着火点	≥400℃	≥400℃	≥400℃
14	结构形式	两箱串联	两箱串联	两箱串联
15	填充量	2.52t (1.26t+1.26t)	3.528t (1.764t+1.764t)	0.126t (0.063t+0.063t)
16	净化效率	≥90%	≥90%	≥90%

### 1.2.5.2 废水污染防治措施

#### 1.2.5.2.1 变动前

本项目废水处理工艺如下图所示。

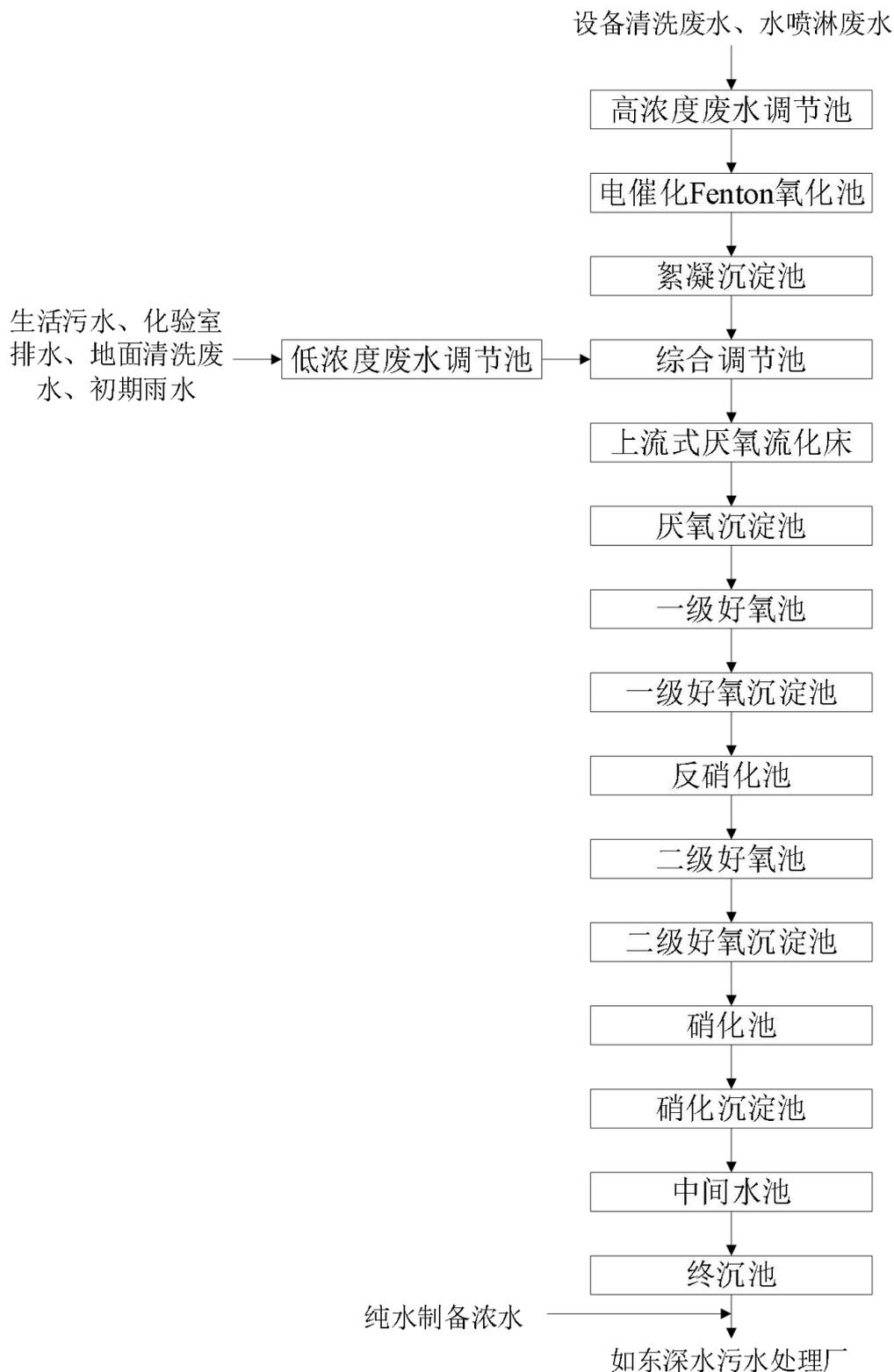


图 1.2-11 污水处理工艺流程图

项目运营过程中产生的高浓度废水设备清洗废水、水喷淋废水采用“电催化 fenton 氧化+絮凝沉淀”处理后进入综合调节池和生活污水、化验室排水、地面清洗废水、初期雨水混合后的综合废水采用“UASB+沉淀+一级好氧+沉淀+反硝化+二级

好氧+沉淀+硝化+二级沉淀”处理后和纯水制备浓水混合满足接管要求后接管如东深水污水处理厂深度处理，尾水排入黄海。本项目废水依托现有污水站，现有污水站设计处理规模为 400m<sup>3</sup>/d。

#### **1.2.5.2.2 变动后**

变动后项目废水处理措施不变，项目废水依托现有污水站处理。

#### **1.2.5.3 噪声污染防治措施**

##### **1.2.5.3.1 变动前**

采取减振、隔声、消声器等降噪措施。

##### **1.2.5.3.2 变动后**

变动后项目噪声污染防治措施不变，采取减振、隔声、消声器等降噪措施。

#### **1.2.5.4 固废污染防治措施**

##### **1.2.5.4.1 变动前**

厂区已设置 1 座建筑面积 240m<sup>2</sup>危废仓库和 1 座建筑面积 384.66m<sup>2</sup>危废仓库，本项目危废贮存依托现有两个危废库。危险废物在厂内分类贮存，定期委托有资质单位处置。

新建 1 座 10m<sup>2</sup>一般固废仓库（位于新地块南侧辅助用房内）用于贮存一般工业固废，一般工业固体外售物资公司。

##### **1.2.5.4.2 变动后**

变动后项目危废贮存设施和处置方式等危废污染防治措施不变，变动后一般固废仓库位置和规模发生变化，变动后设置 1 座 262m<sup>2</sup>一般固废仓库，位于老地块北侧辅助用房内、危废仓库南侧。

#### **1.2.5.5 风险防范措施**

##### **1.2.5.5.1 变动前**

本项目环境风险防控措施见下表。

表 1.2-23 环境风险防范措施一览表

序号	分类	内容	本项目
1	事故水	事故水池及事故废水收集系统	依托现有厂区 1 座 750m <sup>3</sup> 事故池，新建 1 座 500m <sup>3</sup> 事故池，新增本项目事故废水收集管网
2	防渗	根据装置、单元的特点和所处的区域及部位，可将厂区分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区	本项目新增制剂车间三、制剂车间四、制剂车间五、甲类仓库二、丙类仓库四、丙类仓库五、丙类仓库六、丙类仓库七、罐区二、事故池二设重点防渗，配电间、机修间、辅助用房、一般固废仓库设一般防渗，质检分析中心设简单防渗，其他防渗措施依托现有
3	消防设施	消火栓、消防水炮、泡沫灭火器、消防水泵等	新增车间、罐区、仓库、装置区消防设施，其他区域依托现有
4	仪器、仪表	可燃、有毒气体在线检测仪、报警仪	新增车间、罐区、仓库、装置区布设可燃、有毒气体在线检测仪、报警仪，其他区域依托现有
5	应急预案	环境应急预案修编、演练	本项目运行前完成环境应急预案修编
6	应急监测	各检测仪器	依托现有
7	应急防护设施	个人防护、应急救援物资、医疗器材	新增车间、罐区、仓库、装置区应急防护设施，其他区域依托现有

#### 1.2.5.5.2 变动后

变动后主要依托老地块现有事故池、初期雨水池一、应急物资等风险防范措施，并在新地块新建 1 座容积 1125m<sup>3</sup> 事故池、1 座容积 900m<sup>3</sup> 初期雨水池二并新增应急物资等风险防范措施，对比原环评，新地块新建事故池容积增大，且新增 1 座初期雨水池二，其他风险防范措施仍按原环评要求新增。

#### 1.2.6 变动情况汇总

根据省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号），从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面，列表阐述实际建设内容、原环评内容和要求、主要变动内容、变动原因，具体变动情况见表 1.2-24。

表 1.2-24 项目变动情况一览表

类别		原批复	拟实际建设情况	主要变动内容	变动原因
项目性质		农药制剂扩建项目	农药制剂扩建项目	不变	/
生产规模	产品方案	年新增 50000 吨环保型植物保护制剂	项目产品产能均不发生变化。	不变	/
	生产线	新建悬浮剂生产线 8 条、微囊悬浮剂生产线 1 条、可湿性粉剂生产线 4 条、水分散粒剂生产线 2 条、水剂生产线 18 条、乳油生产线 4 条共计 37 条生产线；并利用现有 4 条杀虫杀菌剂乳油生产线，1 条颗粒剂生产线，利用现有设备技改为除草剂微囊悬浮剂 CS 生产线 1 条，利用现有设备技改为除草剂颗粒剂 GR 生产线 2 条。	除草剂中的 50%丙草胺水乳剂由制剂车间五调整到制剂车间二，20%乙羧·草铵膦微乳剂由制剂车间五调整到制剂车间三（原甲八车间）；将杀虫杀菌剂中的 92%乙酰甲胺磷可溶粒剂由制剂车间四调整到制剂车间一，42.5%三环唑·丙环唑悬浮乳剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂、15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂由制剂车间四调整到制剂车间二。50%丙草胺水乳剂依托制剂车间二悬浮剂生产线，20%乙羧·草铵膦微乳剂依托制剂车间三（原甲八车间）除草剂乳油生产线；92%乙酰甲胺磷可溶粒剂依托制剂车间一水分散粒剂生产线，42.5%三环唑·丙环唑悬浮乳剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂、15%氯氟·呋虫胺微囊悬浮-悬浮剂依托由制剂车间四调整到制剂车间二悬浮剂生产线。	6 个产品车间布置发生变化，具体见表 1.2-4	6 个产品车间布局调整
	项目位置	南通市如东县洋口化学工业园西区海滨二路 16 号、江苏莱科化学有限公司现有厂区内	南通市如东县洋口化学工业园西区海滨二路 16 号、江苏莱科化学有限公司现有厂区内	不变	/
建设地点	平面布局	新建制剂车间三、制剂车间四、制剂车间五作为生产车间，并有少部分产品依托现有制剂车间一、制剂车间二、甲八车间作为生产车间，同步配套新建丙类仓库四、丙类仓库五、丙类仓库六、丙	在新地块新建制剂车间四、制剂车间五，在新地块原环评规划新建制剂车间三、制剂车间四的位置建设制剂车间四，原环评规划布置在制剂车间五的生产线布置在重新设计后的制剂车间四，	厂区建筑物布局调整，具体见表 1.2-5	规划设计变动，调整厂区平面布局

江苏莱科化学有限公司年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目一般变动环境影响分析

类别		原批复	拟实际建设情况	主要变动内容	变动原因	
		类仓库七、甲类仓库二、储罐区二作为储运设施，新建机修间、质检中心等辅助设施	原环评规划布置在制剂车间三、制剂车间四的生产线布置在重新设计后的制剂车间五；仓库位置和数量发生变化，新建丙类仓库五和丙类仓库七，分别储存本项目产品和原材料，本项目不涉及需存储在甲类仓库的甲类原料，因此取消环评中的甲类仓库二的建设。上述各建筑物规模也发生变化。新建储罐二位置较环评时略南移。			
生产工艺	工艺流程	具体见 1.2.4.1.1	同环评一致	不变	/	
	原辅材料和能耗	具体见表 1.2-15 和 1.2-16	同环评一致	不变	/	
	生产设备	具体见表 1.2-22	调整布局的 6 个产品生产设备发生变化	调整布局的 6 个产品全部依托现有设备，具体见表 1.2-20	根据产品布局调整变化	
环保措施	废气	制剂车间一	产生的颗粒物收集后，采用布袋除尘+水喷淋处理通过 25m 高排气筒 DA002 排放	产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭处理后通过 25m 高排气筒 DA002 排放	新增二级活性炭	调整到制剂一车间的 92%乙酰甲胺磷可溶剂剂和调整到制剂二车间的 42.5%三环唑·丙环唑悬乳剂、35%噻虫嗪悬浮种衣剂均产生有机废气，为了不降低废气处理效率，本次强化了原制剂一和制剂二车间有机废气措施
		制剂车间二	产生的颗粒物收集后，采用布袋除尘+水喷淋处理通过 25m 高排气筒 DA003 排放	产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭处理后通过 25m 高排气筒 DA003 排放	新增二级活性炭	
	原制剂车间三	产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附处理通过 30m 高排气筒 DA004 排放	变动后制剂车间四产生的颗粒物、二甲苯、甲醇、DMF、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋+RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放	制剂车间四生产线和制剂车间五对调，相应污染防治措施也对调	原环评规划布置在制剂车间五的生产线布置在重新设计后的制剂车间四	
	制剂	产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后，采				

江苏莱科化学有限公司年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目一般变动环境影响分析

类别	原批复	拟实际建设情况	主要变动内容	变动原因
车间四	用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附处理通过 30m 高排气筒 DA005 排放			
制剂车间五	产生的颗粒物、二甲苯、甲醇、DMF、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋+RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放	变动后制剂车间五产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附处理通过 30m 高排气筒 DA004 排放	车间生产线变化，相应污染防治措施变化，减少 1 套废气处理装置和排气筒	车间减少，原环评规划布置在制剂车间三、制剂车间四的生产线布置在重新设计后的制剂车间五
制剂车间三（原甲八车间）	产生的颗粒物收集后，采用布袋除尘+水喷淋处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放	同环评一致（产生的颗粒物、非甲烷总烃收集后，采用布袋除尘+水喷淋+RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放）	不变	/
罐区一	/	储罐产生的呼吸废气二甲苯依托现有收集处理措施处理，废气收集后进入 RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放	变动后依托罐区一的二甲苯储罐，罐区一大呼吸废气增加，废气依托罐区一现有收集处理措施	老地块产品使用的二甲苯依托现有罐区一的二甲苯储罐储存
罐区二	储罐产生的呼吸废气二甲苯、甲醇、DMF、非甲烷总烃收集后进入 RTO 炉处理通过 25m 高排气筒 DA001 排放	同环评一致	不变	/
危废库	危废挥发产生的挥发性气体经微负压收集，采用 RTO 炉焚烧处理后通过 25m 高排气筒 DA001 排放	同环评一致	不变	/
污水站	污水处理池及污泥挥发产生的氨气、硫化氢加盖收集后，采用酸洗+碱洗处理后通过 25m 高排气筒 DA001 排放	同环评一致	不变	/
行政楼	/	产生的挥发性气体经通风橱密闭收集，采用二级活性炭吸附处理后通过楼顶高	变动后依托行政楼的化验室，行政楼化验	项目位于老地块的产品化验依托现有位于

江苏莱科化学有限公司年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目一般变动环境影响分析

类别		原批复	拟实际建设情况	主要变动内容	变动原因
			空排放	室废气增加，行政楼化验室增加 1 套二级活性炭设施	行政楼的化验室进行化验
	研发楼	产生的挥发性气体经通风橱密闭收集，采用二级活性炭吸附处理后通过 30m 高排气筒 DA005 排放	化验室产生的挥发性气体经通风橱密闭收集，采用二级活性炭吸附处理后通过 30m 高排气筒 DA004 排放	排气筒编号调整	平面布局调整，减少 1 套废气处理装置和排气筒
	废水	高浓度废水设备清洗废水、水喷淋废水采用“电催化 fenton 氧化+絮凝沉淀”处理后进入综合调节池和生活污水、化验室排水、地面清洗废水、初期雨水混合后的综合废水采用“UASB+沉淀+一级好氧+沉淀+反硝化+二级好氧+沉淀+硝化+二级沉淀”处理和纯水制备浓水混合满足接管要求后接管如东深水污水处理厂深度处理，尾水排入黄海。本项目废水依托现有污水站，现有污水站设计处理规模为 400m <sup>3</sup> /d。	同环评一致	不变	/
	噪声	采用减振、隔声、消声器等降噪措施	同环评一致	不变	/
固废	危险废物	已设置 1 座建筑面积 240m <sup>2</sup> 危废库，1 座建筑面积 384.66m <sup>2</sup> 危废库	同环评一致	不变	/
	一般固废	新建 1 座 10m <sup>2</sup> 一般固废仓库	设置 1 座 262m <sup>2</sup> 一般固废仓库，位于老地块北侧辅助用房内、危废仓库南侧	仓库位置和规模发生变化	平面布局调整
	环境风险	厂区已设置 1 座容积 750m <sup>3</sup> 事故池，1 座容积 1000m <sup>3</sup> 初期雨水池，本项目新建 1 座容积 500m <sup>3</sup> 事故池	变动后一期时主要依托老地块现有事故池、初期雨水池、应急物资等风险防范措施，二期建成后在新地块新建 1 座容积 1125m <sup>3</sup> 事故池，1 座容积 900m <sup>3</sup> 初期雨水池二，其他风险防范措施仍按原环评要求新增	新建事故池容积增大，且新增 1 座初期雨水池二	增加初期雨水及事故水收集池容积

### 1.3 重大变动判定

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号文），对已发布行业建设项目重大变动清单的，按行业建设项目重大变动清单执行，因此本项目对照《农药建设项目重大变动清单（试行）》，判别项目是否属于重大变动。

表 1.3-1 本项目重大变动判定表

	判定标准	项目情况说明	是否属于重大变动
规模	1.化学合成农药新增主要生产设施或生产能力增加 30%及以上。	项目为农药制剂制造且生产能力不发生变化。	否
	2.生物发酵工艺发酵罐规格增大或数量增加，导致污染物排放量增加。	项目不涉及发酵且污染物排放量不增加。	否
建设地点	3.项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	项目建设地点不变，平面布置发生变化但不会导致防护距离内新增敏感点	否
生产工艺	4.新增主要产品品种，主要生产工艺（备料、反应、发酵、精制/溶剂回收、分离、干燥、制剂加工等工序）变化，或主要原辅材料变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	项目未新增产品品种，生产工艺和原辅材料也不发生变化，不会因此导致新增污染物或污染物排放量增加。	否
环境保护措施	5. 废气、废水处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	本项目废气措施发生变化但不会导致新增污染物或污染物排放量增加，废水处理工艺不变	否
	6. 排气筒高度降低 10%及以上。	各类废气处理装置排气筒高度不发生变化	否
	7. 新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	项目不新增废水排放口，且废水排放去向仍为间接排放	否
	8. 风险防范措施变化导致环境风险增大。	环境风险未增大	否
	9. 危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。	未发生变化	否

按照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）文件中有关规定，即建设项目环境影响评价文件经批准后、通过竣工环境保护验收前的建设过程中，项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生变动，未列入重大变动清单的，界定为一般变动。建设项目涉及一般变动的，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

根据上表判定可知，本项目变动不属于重大变动，因此界定为一般变动。

## 2 评价要素

### 2.1 评价等级

“年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目”为环境影响报告表+环境风险评价专项项目，根据原环境风险评价专项，大气环境风险评价等级为二级，地表水及地下水环境风险评价等级为三级，项目综合环境风险评价等级为二级。

本次变更后，项目危险物质及工艺系统危险性等级不变，环境敏感程度不变，因此环境风险潜势不变，从而环境风险评价等级不变。

### 2.2 评价范围

项目环境风险评价等级不变，因此风险评价范围不变。

表 2.2-1 项目环境风险各要素评价等级及评价工作内容

环境要素	评价等级	评价范围
大气	二级	厂界外 5 km 范围区域
地表水	三级	不设定评价范围
地下水	三级	不设定评价范围

### 2.3 评价标准

#### 2.3.1 废气排放标准

##### (1) 施工期

施工期废气排放标准不变，根据江苏省地方标准《施工场地扬尘排放标准》（DB32/4437-2022），施工场地所处设区市空气质量指数（AQI）不大于 300 时，扬尘排放浓度执行表 1 的控制要求，排放浓度限值见下表。

表 2.3-1 施工场地扬尘排放浓度限值

监测项目	浓度限值/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )
TSP <sup>a</sup>	500
PM <sub>10</sub> <sup>b</sup>	80

a 任一监控点（TSP 自动监测）自整时起依次顺延 15min 的总悬浮颗粒物浓度平均值不应超过的限值。根据 HJ633 判定设区市 AQI 在 200~300 之间且首要污染物为 PM<sub>10</sub> 或 PM<sub>2.5</sub> 时，TSP 实测值扣除 200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$  后再进行评价。

b 任一监控点（PM<sub>10</sub> 自动监测）自整时起依次顺延 1h 的 PM<sub>10</sub> 浓度平均值与同时段所属设区市 PM<sub>10</sub> 小时平均浓度的差值不应超过的限值。

##### (2) 运营期

因项目部分产品生产车间调整，变更后 DA002、DA003 增加有机废气排放，因此本次增加了 DA002、DA003 有机废气排放标准限值要求，同时取消 DA005 排气筒，

原通过 DA005 排放的化验室废气通过 DA004 排放，DA004 增加甲醇、乙腈排放限值。

项目工艺生产废气中有组织颗粒物、TVOC 执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表 1 标准；根据《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020），“省级人民政府对本标准未作规定的项目，可以制定地方污染物排放标准，对本标准已做规定的项目，可以制定严于本标准的地方污染物排放标准”，DMF、二甲苯、甲醇、乙腈排放执行江苏省地方标准《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 1 标准，其中非甲烷总烃从严执行江苏省地方标准《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 1 标准；

RTO 炉焚烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、二噁英执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表 1 及表 2 标准；

污水站废气有组织氨、硫化氢排放执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）中表 1 标准，臭气浓度执行江苏省地方标准《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 1 标准；

企业边界无组织 DMF、二甲苯、甲醇、乙腈、非甲烷总烃执行江苏省地方标准《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 2 标准，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 标准，氨、硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级新扩改建项目标准；

厂内无组织有机废气执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表 C.1 标准。

表 2.3-2 大气污染物排放标准

排气筒	污染物名称	最高允许排放浓 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	标准来源
DA001	DMF	30	2.0	《化学工业挥发性有机物排放标准》 (DB32/3151-2016) 表 1 标准
	二甲苯	40	2.65	
	甲醇	60	13.1	
	非甲烷总烃	80	26	
	臭气浓度	1500 (无量纲)	/	《农药制造工业大气污染物排放标准》 (GB39727-2020) 表 1 及表 2 标准
	TVOC	150	/	
	颗粒物	20	/	
	二氧化硫	200	/	

排气筒	污染物名称	最高允许排放浓 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	标准来源
	氮氧化物	200	/	
	二噁英	0.1ng-TEQ/m <sup>3</sup>	/	
	氨	30	/	
	硫化氢	5	/	
DA002	TVOC	150	/	
	颗粒物	20	/	
	非甲烷总烃	80	26	
DA003	TVOC	150	/	《农药制造工业大气污染物排放标准》 (GB39727-2020) 表 1 标准
	颗粒物	20	/	
	非甲烷总烃	80	26	
DA004	TVOC	150	/	《农药制造工业大气污染物排放标准》 (GB39727-2020) 表 1 标准
	颗粒物	20	/	
	甲醇	60	19	《化学工业挥发性有机物排放标准》 (DB32/3151-2016) 表 1 标准
	乙腈	30	5.6	
	非甲烷总烃	80	38	

注：TVOC、乙腈待国家污染物监测方法标准发布后实施；RTO 焚烧炉产生颗粒物和原药尘混合，颗粒物排放浓度按照原药尘排放浓度执行；非甲烷总烃从严执行江苏省地方标准《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)；根据《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)，RTO 炉需要补充空气进行燃烧、氧化反应的，实测大气污染物排放浓度应换算为基准含氧量为 3% 的大气污染物基准排放浓度。

表 2.3-3 企业边界大气污染物限值

污染物名称	厂界无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	标准来源
DMF	0.4	《化学工业挥发性有机物排放标准》 (DB32/3151-2016) 表 2 标准
二甲苯	0.3	
甲醇	1.0	
乙腈	0.6	
非甲烷总烃	4.0	
臭气浓度 (污水站)	20 (无量纲)	
颗粒物	0.5	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 3 标准
氨 (污水站)	1.5	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 二级新改扩建项目标准
硫化氢 (污水站)	0.06	

表 2.3-4 厂区内非甲烷总烃排放限值 单位: mg/m<sup>3</sup>

污染项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
非甲烷总烃	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020) 表 C.1 标准
	30	监控点处任意一次浓度值		

### 2.3.2 废水排放标准

2024 年发布了《农药工业水污染物排放标准》(GB21523-2024), 本项目综合废水经污水站预处理后接管如东深水污水处理厂, 排放标准执行《农药工业水污染物排放标准》(GB21523-2024) 间接排放标准和如东深水污水处理厂接管限值。如东深水污水处理厂出水执行《化学工业水污染物排放标准》(DB32/939-2020) 表 2 及表 4 标准限值, 具体见下表。

表 2.3-5 水污染物排放标准 单位: mg/L

序号	污染物	本项目排放标准			如东深水污水处理厂出水排放标准
		(GB21523-2024) 间接排放标准	污水厂接管要求	本项目执行标准值	
1	pH	6-9	6-9	6-9	6-9
2	色度	64	70	64	30
3	COD	500	500	500	50
4	BOD <sub>5</sub>	350	300	300	20
5	SS	400	400	400	20
6	氨氮	45	35	35	5 (8) *
7	TN	70	45	45	15
8	TP	8	8.0	8.0	0.5
9	石油类		3	3	3
10	TOC	200	200	200	20
11	可吸附有机卤素	8.0	1.0	1.0	0.5
12	总氰化物	0.5	0.5	0.5	0.2
13	二甲苯	1.0	0.4	0.4	0.4
14	苯胺类	5.0	0.5	0.5	0.5
15	氯苯类	1.0	0.5	0.5	0.5
16	硝基苯类	5.0	2	2	2
17	全盐量	6000	5000	5000	/
18	硫化物	1.0	0.5	0.5	0.5
19	氟化物	20	10	10	8
20	DMF	/	2	2	2

序号	污染物	本项目排放标准			如东深水污水处理厂出水排放标准
		(GB21523-2024) 间接排放标准	污水厂接管要求	本项目执行标准值	
21	吡啶	4.0	2	2	2

注：污水厂排放标准中氨氮括号外数值为水温 $>12^{\circ}\text{C}$ 时的控制指标，括号内数值为水温 $\leq 12^{\circ}\text{C}$ 时的控制指标；受纳污水厂尾水排海不受全盐量限制。

### 2.3.3 噪声排放标准

项目施工期噪声执行《建筑施工噪声排放标准》(GB12523-2025)中建筑施工厂界环境噪声排放限值。本项目营运期厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。具体标准限值见下表。

表 2.3-6 噪声执行标准限值 单位：dB (A)

时段	等效声级限值 dB (A)	标准来源
	昼间	
运营期	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
施工期	70	《建筑施工噪声排放标准》(GB12523-2025)中表 1

### 2.3.4 固体废物储存、处置标准

项目产生的一般工业固体废物贮存过程参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，“满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)相关规定。

### 3 环境影响分析说明

#### 3.1 大气环境影响分析

##### 3.1.1 废气源强核算

变更后车间布置情况发生变化，并调整了部分产品的分布车间，相应对涉及调整产品的环保措施和排放去向进行了调整，因此本次对变更后废气核算如下：

###### (1) 工艺废气

变更后项目工艺流程、原辅材料均不变，因此项目工艺废气产生量不发生变化，项目对 6 个产品调整了生产车间，调整后废气收集方式不变，同时为了不降低废气处理效率，强化了原制剂一和制剂二车间有机废气措施，车间预处理措施由“布袋除尘+水喷淋”调整为“布袋除尘+水喷淋+二级活性炭”，调整后各产品各类废气处理措施和原环评一致，因此工艺废气产生和排放量均不变，但 6 个产品的排气筒发生变化，同时原环评规划新建制剂车间三、制剂车间四的位置建设制剂车间四，原环评规划布置在制剂车间五的生产线布置在重新设计后的制剂车间四，原环评规划布置在制剂车间三、制剂车间四的生产线布置在重新设计后的制剂车间五，因此相应源强位置发生变化，具体见表 3.1-1。

表 3.1-1 变更后项目工艺废气污染物产生情况一览表

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h	
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%			
制剂车间四	除草剂水剂生产线	150g/草铵膦可溶液剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.015	集气罩	>90	有组织	30000	2.25	0.0675	0.0135	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	200	
									无组织	/	/	0.0075	0.0015	/	/	/	200	
		200g/草铵膦可溶液剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.019	集气罩	>90	有组织	30000	1.43	0.0428	0.0171	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	400	
									无组织	/	/	0.0048	0.0019	/	/	/	400	
		50%草铵膦可溶液剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.053	集气罩	>90	有组织	30000	7.95	0.2385	0.0477	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	200	
									无组织	/	/	0.0265	0.0053	/	/	/	200	
		608g/草甘膦二甲胺盐可溶液剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.053	集气罩	>90	有组织	30000	3.98	0.1193	0.0477	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	400	
									无组织	/	/	0.0133	0.0053	/	/	/	400	
		46%灭草松·二甲四氯可溶液剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.004	集气罩	>90	有组织	30000	0.6	0.018	0.0036	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	200	
									无组织	/	/	0.002	0.0004	/	/	/	200	
		除草剂乳油生产线	490g/L 2,4D 异丁酯乳油	投料混合	二甲苯	物料平衡	0.263	管道	>99	有组织	30000	175.33	5.26	0.263	RTO	98	DA001	50
										过滤	二甲苯	物料平衡	0.262	管道	>99	有组织	30000	174.67
	灌装			二甲苯	物料平衡	0.261	集气罩	>90	有组织	30000	78.3	2.349	0.2349	RTO	98	DA001	100	
									无组织	/	/	0.261	0.0261	/	/	/	100	
	85%丁草胺乳油		投料混合	甲醇	物料平衡	0.008	管道	>99	有组织	30000	5.33	0.16	0.008	RTO	98	DA001	50	
									过滤	甲醇	物料平衡	0.008	管道	>99	有组织	30000	5.33	0.16
			灌装	甲醇	物料平衡	0.008	集气罩	>90	有组织	30000	2.4	0.072	0.0072	RTO	98	DA001	100	
	无组织								/	/	0.008	0.0008	/	/	/	100		
	100g/氰氟草酯乳油		投料混合	颗粒物	物料平衡	0.009	集气罩	>90	有组织	30000	3.38	0.1013	0.0081	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	80	
									无组织	/	/	0.0113	0.0009	/	/	/	80	
	15%啞啞肟草醚·氰氟草酯乳油		投料混合	颗粒物	物料平衡	0.005	集气罩	>90	有组织	30000	5	0.15	0.0045	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	30	
									无组织	/	/	0.0167	0.0005	/	/	/	30	

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h		
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%				
		10%噁唑酰草胺乳油	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.005	集气罩	>90	有组织	30000	3	0.09	0.0045	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	50		
									无组织	/	/	0.01	0.0005	/	/	/	50		
		39%二甲戊灵·噁草酮乳油	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.021	集气罩	>90	有组织	30000	12.6	0.378	0.0189	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	50		
									无组织	/	/	0.042	0.0021	/	/	/	50		
		500g/丙草胺乳油	投料混合	DMF	物料平衡	0.05	管道	>99	有组织	30000	33.33	1	0.05	RTO	98	DA001	50		
				甲醇	物料平衡	0.129	管道	>99	有组织	30000	86	2.58	0.129	RTO	98	DA001	50		
			过滤	DMF	物料平衡	0.05	管道	>99	有组织	30000	33.33	1	0.05	RTO	98	DA001	50		
				甲醇	物料平衡	0.129	管道	>99	有组织	30000	86	2.58	0.129	RTO	98	DA001	50		
			灌装	DMF	物料平衡	0.05	集气罩	>90	有组织	30000	15	0.45	0.045	RTO	98	DA001	100		
					无组织	/	/	0.05	0.005	/	/	/	100						
				甲醇	物料平衡	0.128	集气罩	>90	有组织	30000	38.4	1.152	0.1152	RTO	98	DA001	100		
					无组织	/	/	0.128	0.0128	/	/	/	100						
		34%敌稗乳油	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.021	集气罩	>90	有组织	30000	8.4	0.252	0.0189	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	75		
				无组织	/	/	0.028	0.0021	/	/	/	75							
			过滤	环己酮	物料平衡	0.06	管道	>99	有组织	30000	26.67	0.8	0.06	RTO	98	DA001	75		
				环己酮	物料平衡	0.06	管道	>99	有组织	30000	26.67	0.8	0.06	RTO	98	DA001	75		
			灌装	环己酮	物料平衡	0.06	集气罩	>90	有组织	30000	15	0.45	0.054	RTO	98	DA001	120		
					无组织	/	/	0.05	0.006	/	/	/	120						
		制剂车间三 (原甲八车间)	除草剂乳油生产线	20%乙羧·草铵膦微乳剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.021	集气罩	>90	有组织	20000	7.56	0.1512	0.0189	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA001	125
						无组织	/	/	0.0168	0.0021	/	/	/	125					
环己酮	物料平衡					0.015	管道	>99	有组织	20000	6	0.12	0.015	RTO	98	DA001	125		
二甲苯	物料平衡					0.015	管道	>99	有组织	20000	6	0.12	0.015	RTO	98	DA001	125		
过滤	环己酮				物料平衡	0.015	管道	>99	有组织	20000	6	0.12	0.015	RTO	98	DA001	125		
	二甲苯				物料平衡	0.015	管道	>99	有组织	20000	6	0.12	0.015	RTO	98	DA001	125		
灌装	环己酮				物料平衡	0.015	集气罩	>90	有组织	20000	3.38	0.0675	0.0135	RTO	98	DA001	200		
					无组织	/	/	0.0075	0.0015	/	/	/	200						
	二甲苯			物料平衡	0.015	集气罩	>90	有组织	20000	3.38	0.0675	0.0135	RTO	98	DA001	200			
				无组织	/	/	0.0075	0.0015	/	/	/	200							
杀虫杀菌剂乳油生产线	3%茚虫威超低量液剂			投料混合	颗粒物	物料平衡	0.011	集气罩	90%	有组织	30000	2.64	0.0792	0.0099	RTO	98	DA001	125	
										无组织	/	/	0.0088	0.0011	/	/	/	125	
制剂车间一	水分散粒剂生产线			92%乙酰甲胺磷可溶粒剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.03	集气罩	>90	有组织	25000	5.4	0.135	0.027	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	200
											无组织	/	/	0.015	0.003	/	/	/	200
		气流粉碎	颗粒物		物料平衡	0.032	管道	>99	有组织	25000	6.4	0.16	0.032	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	200		
		干燥	颗粒物		物料平衡	0.03	管道	>99	有组织	25000	6	0.15	0.03	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	200		
			非甲烷总烃		物料平衡	0.103	管道	>99	有组织	25000	20.6	0.515	0.103	二级活性炭吸附	90	DA002	200		
		筛分	颗粒物		物料平衡	0.032	管道	>99	有组织	25000	6.4	0.16	0.032	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	200		
包装	颗粒物	物料平衡	0.032	集气罩	>90	有组织	25000	14.4	0.36	0.0288	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	80					

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%		
杀虫杀菌剂颗粒剂生产线	10%噻唑磷颗粒剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	无组织	/	/	0.04	0.0032	/	/	/	80	
								有组织	25000	0.29	0.0072	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	125	
			无组织	/	/	0.0008	0.0001	/	/	/	125						
			混合吸附	颗粒物	物料平衡	0.043	集气罩	>90	有组织	25000	6.19	0.1548	0.0387	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	250
									无组织	/	/	0.0172	0.0043	/	/	/	250
			包装	颗粒物	物料平衡	0.048	集气罩	>90	有组织	25000	6.91	0.1728	0.0432	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	250
		无组织							/	/	0.0192	0.0048	/	/	/	250	
		10.5%阿维·噻唑磷颗粒剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	25000	0.48	0.012	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	75
									无组织	/	/	0.0013	0.0001	/	/	/	75
			混合吸附	颗粒物	物料平衡	0.025	集气罩	>90	有组织	25000	12	0.3	0.0225	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	75
									无组织	/	/	0.0333	0.0025	/	/	/	75
			包装	颗粒物	物料平衡	0.028	集气罩	>90	有组织	25000	6.72	0.168	0.0252	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA002	150
	无组织								/	/	0.0187	0.0028	/	/	/	150	
	悬浮剂 C 生产线	50%丙草胺水乳剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	35000	0.34	0.012	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	75
									无组织	/	/	0.0013	0.0001	/	/	/	75
	除草剂微囊悬浮剂生产线	450g/L 二甲戊灵微囊悬浮剂	投料油相制备	颗粒物	物料平衡	0.012	集气罩	>90	有组织	35000	4.11	0.144	0.0108	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	75
									无组织	/	/	0.016	0.0012	/	/	/	75
			后处理	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	35000	0.69	0.024	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	38
无组织									/	/	0.0027	0.0001	/	/	/	38	
360g/L 异噁草松微囊悬浮剂		后处理	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	35000	2.06	0.072	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	13	
								无组织	/	/	0.004	0.0001	/	/	/	25	
制剂车间二	悬浮剂 A 生产线	42.5%三环唑·丙环唑悬乳剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.03	集气罩	>90	有组织	35000	4.41	0.1543	0.027	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	175
									无组织	/	/	0.0171	0.003	/	/	/	175
			非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	35000	0.49	0.0171	0.002	二级活性炭吸附	90	DA003	117	
								无组织	/	/	0.0017	0.0002	/	/	/	117	
			剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	35000	0.49	0.0171	0.002	二级活性炭吸附	90	DA003	117
									无组织	/	/	0.0017	0.0002	/	/	/	117
		砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	35000	0.20	0.0069	0.002	二级活性炭吸附	90	DA003	292	
								无组织	/	/	0.0017	0.0002	/	/	/	117	
		调配	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	35000	0.44	0.0154	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	117	
								无组织	/	/	0.0017	0.0002	/	/	/	117	
		非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	35000	0.49	0.0171	0.002	二级活性炭吸附	90	DA003	117		
							无组织	/	/	0.0014	0.0002	/	/	/	140		
灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	35000	0.37	0.0129	0.0018	二级活性炭吸附	90	DA003	140			
						无组织	/	/	0.0014	0.0002	/	/	/	140			
35%噻虫嗪悬浮种衣剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.016	集气罩	>90	有组织	35000	5.14	0.18	0.0144	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	80		
							无组织	/	/	0.02	0.0016	/	/	/	80		
	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	35000	0.36	0.0125	0.001	二级活性炭吸附	90	DA003	80			
						无组织	/	/	0.0017	0.0002	/	/	/	140			
	剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	35000	0.18	0.0063	0.001	二级活性炭吸附	90	DA003	160		
							无组织	/	/	0.0017	0.0002	/	/	/	140		
砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	35000	0.07	0.0025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA003	400			
调配	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	35000	0.16	0.0056	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	160			

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h		
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%				
制剂车间五	除草剂可湿性粉剂生产线	15%噻吩磺隆可湿性粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.02	集气罩	>90	有组织	24000	6	0.144	0.018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	125		
									无组织	/	/	0.016	0.002	/	/	/	125		
			气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.02	管道	>99	有组织	24000	6.67	0.16	0.02	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	125		
									无组织	/	/	0.01	0.002	/	/	/	200		
			包装	颗粒物	物料平衡	0.02	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	200		
									无组织	/	/	0.01	0.002	/	/	/	200		
			除草剂颗粒剂生产线	5%丙草胺·五氟磺草胺颗粒剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	35000	0.21	0.0072	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	125
											无组织	/	/	0.0008	0.0001	/	/	/	125
					混合吸附	颗粒物	物料平衡	0.046	集气罩	>90	有组织	35000	9.46	0.3312	0.0414	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	125
											无组织	/	/	0.0368	0.0046	/	/	/	125
					包装	颗粒物	物料平衡	0.049	集气罩	>90	有组织	35000	5.04	0.1764	0.0441	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	250
											无组织	/	/	0.0196	0.0049	/	/	/	250
					投料混合	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	35000	0.26	0.009	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	200
											无组织	/	/	0.001	0.0002	/	/	/	200
					混合吸附	颗粒物	物料平衡	0.07	集气罩	>90	有组织	35000	9	0.315	0.063	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	200
											无组织	/	/	0.035	0.007	/	/	/	200
					包装	颗粒物	物料平衡	0.074	集气罩	>90	有组织	35000	4.76	0.1665	0.0666	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	400
											无组织	/	/	0.0185	0.0074	/	/	/	400
					投料混合	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	35000	0.21	0.0072	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	125
											无组织	/	/	0.0008	0.0001	/	/	/	125
					混合吸附	颗粒物	物料平衡	0.046	集气罩	>90	有组织	35000	9.46	0.3312	0.0414	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	125
											无组织	/	/	0.0368	0.0046	/	/	/	125
					包装	颗粒物	物料平衡	0.046	集气罩	>90	有组织	35000	4.73	0.1656	0.0414	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	250
											无组织	/	/	0.0184	0.0046	/	/	/	250
					投料混合	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	35000	0.26	0.009	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	200
											无组织	/	/	0.001	0.0002	/	/	/	200
					混合吸附	颗粒物	物料平衡	0.074	集气罩	>90	有组织	35000	9.51	0.333	0.0666	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	200
											无组织	/	/	0.037	0.0074	/	/	/	200
包装	颗粒物	物料平衡			0.078	集气罩	>90	有组织	35000	5.01	0.1755	0.0702	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	400			
								无组织	/	/	0.0195	0.0078	/	/	/	400			
投料混合	颗粒物	物料平衡	0.008	集气罩	>90	有组织	35000	2.74	0.096	0.0072	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	75					
						无组织	/	/	0.0107	0.0008	/	/	/	75					
后处理	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	35000	0.34	0.012	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA003	75					
						无组织	/	/	0.0013	0.0001	/	/	/	75					
灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	35000	0.32	0.0113	0.0009	二级活性炭吸附	90	DA003	80					
						无组织	/	/	0.0013	0.0001	/	/	/	80					
非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	35000	0.18	0.0063	0.001	二级活性炭吸附	90	DA003	160						
					无组织	/	/	0.0006	0.0001	/	/	/	160						

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%		
除草剂水分散粒剂生产线	10%苄嘧磺隆可湿性粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.02	集气罩	>90	有组织	24000	6	0.144	0.018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	125	
								无组织	/	/	0.016	0.002	/	/	/	125	
		气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.02	管道	>99	有组织	24000	6.67	0.16	0.02	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	125	
								无组织	/	/	0.01	0.002	/	/	/	200	
		包装	颗粒物	物料平衡	0.02	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	200	
								无组织	/	/	0.01	0.002	/	/	/	200	
	10%苯磺隆可湿性粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.02	集气罩	>90	有组织	24000	6	0.144	0.018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	125	
								无组织	/	/	0.016	0.002	/	/	/	125	
		气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.02	管道	>99	有组织	24000	6.67	0.16	0.02	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	125	
								无组织	/	/	0.01	0.002	/	/	/	200	
		包装	颗粒物	物料平衡	0.02	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	200	
								无组织	/	/	0.01	0.002	/	/	/	200	
	53%苄嘧·苯噻酰可湿性粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.029	集气罩	>90	有组织	24000	5.8	0.1392	0.0261	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	188	
								无组织	/	/	0.0155	0.0029	/	/	/	188	
		气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.029	管道	>99	有组织	24000	6.45	0.1547	0.029	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	188	
								无组织	/	/	0.0097	0.0029	/	/	/	300	
		包装	颗粒物	物料平衡	0.029	集气罩	>90	有组织	24000	3.63	0.087	0.0261	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	300	
								无组织	/	/	0.0097	0.0029	/	/	/	300	
	75%草甘膦可溶粒剂	75%氯吡嘧磺隆水投料分散粒剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.04	集气罩	>90	有组织	24000	12	0.288	0.036	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	125
									无组织	/	/	0.032	0.004	/	/	/	125
			气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.04	管道	>99	有组织	24000	13.33	0.32	0.04	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	125
									无组织	/	/	0.04	0.004	/	/	/	150
			干燥	颗粒物	物料平衡	0.04	管道	>99	有组织	24000	11.11	0.2667	0.04	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	150
									无组织	/	/	0.04	0.004	/	/	/	100
筛分		颗粒物	物料平衡	0.04	管道	>99	有组织	24000	11.11	0.2667	0.04	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	150		
							无组织	/	/	0.04	0.004	/	/	/	100		
75%草甘膦可溶粒剂		投料混合	颗粒物	物料平衡	0.402	集气罩	>90	有组织	24000	10.96	0.2631	0.3618	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	1375	
								无组织	/	/	0.0292	0.0402	/	/	/	1375	
		气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.435	管道	>99	有组织	24000	13.18	0.3164	0.435	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	1375	
								无组织	/	/	0.435	0.435	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	1650	
		干燥	非甲烷总烃	物料平衡	2.2	管道	>99	有组织	24000	55.55	1.3333	2.2	二级活性炭吸附	90	DA004	1650	
								无组织	/	/	0.0395	0.0435	/	/	/	1100	
筛分		颗粒物	物料平衡	0.435	管道	>99	有组织	24000	10.98	0.2636	0.435	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	1650		
							无组织	/	/	0.435	0.435	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	1100		
38%莠去津悬浮剂		投料分散	颗粒物	物料平衡	0.034	集气罩	>90	有组织	24000	7.97	0.1913	0.0306	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	160	
								无组织	/	/	0.0213	0.0034	/	/	/	160	
	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	80			
						无组织	/	/	0.025	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	80			
	剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	80		
							无组织	/	/	0.025	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	200		
砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	0.42	0.01	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	200			
						无组织	/	/	0.0225	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	80			
调配	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	0.94	0.0225	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	80			
						无组织	/	/	0.0025	0.0002	/	/	/	80			

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%		
		20%吡氟酰草胺·氟噻草胺悬浮剂		非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	80
				灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	0.47	0.0113	0.0018	二级活性炭吸附	90	DA004
				非甲烷总烃	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	1.04	0.025	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	80
									无组织	/	/	0.0013	0.0002	/	/	/	160
			投料分散	颗粒物	物料平衡	0.018	集气罩	>90	有组织	24000	4.22	0.1013	0.0162	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	160
				非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	80
		剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	80	
		砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	0.42	0.01	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	200	
		调配	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	0.94	0.0225	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	80	
			非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	80	
		灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	0.47	0.0113	0.0018	二级活性炭吸附	90	DA004	160	
			非甲烷总烃	物料平衡	0.002	集气罩	>90	无组织	/	/	0.0013	0.0002	/	/	/	160	
		20%双草醚悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.02	集气罩	>90	有组织	24000	4.69	0.1125	0.018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	160
				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.83	0.02	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	50
			剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.83	0.02	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	50
			砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.33	0.008	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	125
			调配	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.75	0.018	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	50
				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.83	0.02	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	50
			灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.38	0.009	0.0009	二级活性炭吸附	90	DA004	100
				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	无组织	/	/	0.001	0.0001	/	/	/	100
		33%炔草酯·异丙隆悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.018	集气罩	>90	有组织	24000	6.75	0.162	0.0162	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	100
				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.83	0.02	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	50
			剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.83	0.02	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	50
			砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.33	0.008	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	125
			调配	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.75	0.018	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	50
				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.83	0.02	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	50
			灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.38	0.009	0.0009	二级活性炭吸附	90	DA004	100
				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	无组织	/	/	0.001	0.0001	/	/	/	100
		51%丙炔氟草胺·精异丙甲草胺悬乳剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.3	0.0072	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	125
				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	无组织	/	/	0.0008	0.0001	/	/	/	125
			调配	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.6	0.0144	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63
				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	无组织	/	/	0.0016	0.0001	/	/	DA004	63

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h		
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%				
		20%吡啶磺隆可投料分散油悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.013	集气罩	>90	有组织	24000	4.06	0.0975	0.0117	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	120		
									无组织	/	/	0.0108	0.0013	/	/	/	120		
		10%氟唑磺隆可投料分散油悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.014	集气罩	>90	有组织	24000	4.38	0.105	0.0126	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	120		
									无组织	/	/	0.0117	0.0014	/	/	/	120		
		6%双氟磺草胺·唑草酮可投料分散油悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	0.63	0.015	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	120		
									无组织	/	/	0.0017	0.0002	/	/	/	120		
		5%乙氧磺隆可投料分散油悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.004	集气罩	>90	有组织	24000	0.75	0.018	0.0036	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	200		
									无组织	/	/	0.002	0.0004	/	/	/	200		
		24%氯氟吡氧乙酸异辛酯·麦草畏·烟嘧可投料分散油悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.008	集气罩	>90	有组织	24000	2.5	0.06	0.0072	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	120		
									无组织	/	/	0.0067	0.0008	/	/	/	120		
		20%乙氧氟草醚·草铵膦可投料分散油悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.007	集气罩	>90	有组织	24000	2.19	0.0525	0.0063	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	120		
									无组织	/	/	0.0058	0.0007	/	/	/	120		
		30%苄嘧磺隆·丙草胺可投料分散油悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	0.63	0.015	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	120		
									无组织	/	/	0.0017	0.0002	/	/	/	120		
		除草剂水剂生产线		250g/氟磺胺草醚可溶液剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.026	集气罩	>90	有组织	24000	4.06	0.0975	0.0234	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	240
											无组织	/	/	0.0108	0.0026	/	/	/	240
				48g/甲氧咪草烟·咪唑可溶液剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.003	集气罩	>90	有组织	24000	1.13	0.027	0.0027	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	100
											无组织	/	/	0.003	0.0003	/	/	/	100
				100g/咪唑乙烟酸可溶液剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.009	集气罩	>90	有组织	24000	1.69	0.0405	0.0081	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	200
											无组织	/	/	0.0045	0.0009	/	/	/	200
		植物生长调节剂水剂生产线		60%氯化胆碱可溶液剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.033	集气罩	>90	有组织	24000	4.95	0.1188	0.0297	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	250
											无组织	/	/	0.0132	0.0033	/	/	/	250
		杀虫杀菌剂悬浮剂生产线		40%噻呋酰胺·己唑醇悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.021	集气罩	>90	有组织	24000	7.88	0.189	0.0189	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	100
						无组织	/	/	0.021	0.0021	/	/	/	100					
	非甲烷总烃				物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	67		
剪切	非甲烷总烃				物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	67		
砂磨	非甲烷总烃				物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.25	0.006	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	167		
调配	颗粒物				物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.56	0.0135	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	67		
	无组织				/	/	0.0015	0.0001	/	/	/	67							
	非甲烷总烃				物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	67		
灌装	非甲烷总烃				物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.38	0.009	0.0009	二级活性炭吸附	90	DA004	100		
	无组织				/	/	0.001	0.0001	/	/	/	100							
30%三环唑·氟环唑悬浮剂	投料分散				颗粒物	物料平衡	0.013	集气罩	>90	有组织	24000	6.10	0.1463	0.0117	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	80	
					无组织	/	/	0.0163	0.0013	/	/	/	80						
					非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.78	0.0188	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	53	
	剪切				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.78	0.0188	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	53	
砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.31	0.0075	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	133					

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%		
		40%甲氧虫酰肼·茚虫威悬浮剂	调配	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.70	0.0169	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	53
				无组织	/	/	0.0019	0.0001	/	/	/	53					
			非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.78	0.0188	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	53	
			灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.47	0.0113	0.0009	二级活性炭吸附	90	DA004	80
									无组织	/	/	0.0013	0.0001	/	/	/	80
			投料分散	颗粒物	物料平衡	0.012	集气罩	>90	有组织	24000	7.5	0.18	0.0108	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	60
		无组织							/	/	0.02	0.0012	/	/	/	60	
		非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40		
		剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40	
		砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.42	0.01	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	100	
		调配	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.94	0.0225	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	40	
								无组织	/	/	0.0025	0.0001	/	/	/	40	
		非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40		
		灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.63	0.015	0.0009	二级活性炭吸附	90	DA004	60	
								无组织	/	/	0.0017	0.0001	/	/	/	60	
		26%四聚·杀螺胺悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.008	集气罩	>90	有组织	24000	5	0.12	0.0072	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	60
									无组织	/	/	0.0133	0.0008	/	/	/	60
			非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40	
			剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40
			砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.42	0.01	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	100
			调配	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.94	0.0225	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	40
									无组织	/	/	0.0025	0.0001	/	/	/	40
			非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40	
			灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.63	0.015	0.0009	二级活性炭吸附	90	DA004	60
									无组织	/	/	0.0017	0.0001	/	/	/	60
		20%吡唑醚菌酯·氟环唑悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.018	集气罩	>90	有组织	24000	4.22	0.1013	0.0162	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	160
									无组织	/	/	0.0113	0.0018	/	/	/	160
			非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	0.78	0.0188	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	107	
			剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	0.78	0.0188	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	107
			砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	0.31	0.0075	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	267
调配	颗粒物		物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	0.70	0.0169	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	107		
							无组织	/	/	0.0019	0.0002	/	/	/	107		
非甲烷总烃	物料平衡		0.002	管道	>99	有组织	24000	0.78	0.0188	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	107			
灌装	非甲烷总烃		物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	0.47	0.0113	0.0018	二级活性炭吸附	90	DA004	160		
							无组织	/	/	0.0013	0.0002	/	/	/	160		
50%烯酰吗啉悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.016	集气罩	>90	有组织	24000	10	0.24	0.0144	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	60		
							无组织	/	/	0.0267	0.0016	/	/	/	60		

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h		
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%				
		40%虱螨脲·啉虫酰胺悬浮剂	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40			
								无组织	/	/	0.0025	0.0001	/	/	/	40			
			剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40		
			砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.42	0.01	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	100		
			调配	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.94	0.0225	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	40		
									无组织	/	/	0.0025	0.0001	/	/	/	40		
			非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40			
								无组织	/	/	0.0017	0.0001	/	/	/	60			
			灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.63	0.015	0.0009	二级活性炭吸附	90	DA004	60		
									无组织	/	/	0.0017	0.0001	/	/	/	60		
			40%虱螨脲·啉虫酰胺悬浮剂	40%虱螨脲·啉虫酰胺悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.013	集气罩	>90	有组织	24000	8.13	0.195	0.0117	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	60
											无组织	/	/	0.0217	0.0013	/	/	/	60
		非甲烷总烃			物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40		
									无组织	/	/	0.0025	0.0001	二级活性炭吸附	90	DA004	40		
		剪切			非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40	
		砂磨			非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.42	0.01	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	100	
		调配			颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.94	0.0225	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	40	
										无组织	/	/	0.0025	0.0001	/	/	/	40	
		非甲烷总烃			物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40		
									无组织	/	/	0.0017	0.0001	/	/	/	60		
		灌装			非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.63	0.015	0.0009	二级活性炭吸附	90	DA004	60	
										无组织	/	/	0.0017	0.0001	/	/	/	60	
		25%杀螺胺乙醇胺盐悬浮剂	25%杀螺胺乙醇胺盐悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.003	集气罩	>90	有组织	24000	5.63	0.135	0.0027	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	20	
										无组织	/	/	0.015	0.0003	/	/	/	20	
				非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	13		
									无组织	/	/	0.0015	0	/	/	/	13		
				剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	13	
				砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.25	0.006	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	33	
				调配	颗粒物	物料平衡	0.0002	集气罩	>90	有组织	24000	0.56	0.0135	0.0002	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	13	
										无组织	/	/	0.0015	0	/	/	/	13	
非甲烷总烃	物料平衡			0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	13				
							无组织	/	/	0.001	0	/	/	/	20				
灌装	非甲烷总烃			物料平衡	0.0002	集气罩	>90	有组织	24000	0.38	0.009	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	20			
								无组织	/	/	0.001	0	/	/	/	20			
50%杀螺胺乙醇胺盐悬浮剂	50%杀螺胺乙醇胺盐悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	20			
								无组织	/	/	0.01	0.0002	/	/	/	20			
		非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	13				
							无组织	/	/	0.0015	0	/	/	/	13				
		剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	13			
		砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.25	0.006	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	33			
		调配	颗粒物	物料平衡	0.0002	集气罩	>90	有组织	24000	0.56	0.0135	0.0002	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	13			
								无组织	/	/	0.0015	0	/	/	/	13			
		非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	13				
							无组织	/	/	0.001	0	/	/	/	20				
		灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	集气罩	>90	有组织	24000	0.38	0.009	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	20			
								无组织	/	/	0.001	0	/	/	/	20			

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%		
									无组织	/	/	0.001	0	/	/	/	20
		40%四聚乙醛悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.012	集气罩	>90	有组织	24000	7.5	0.18	0.0108	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	60
				无组织	/	/	0.02	0.0012	/	/	/	/	/	/	/	/	60
				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40
			剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40
			砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	0.42	0.01	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	100
			调配	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.94	0.0225	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	40
				无组织	/	/	0.0025	0.0001	/	/	/	/	/	/	/	/	40
				非甲烷总烃	物料平衡	0.001	管道	>99	有组织	24000	1.04	0.025	0.001	二级活性炭吸附	90	DA004	40
			灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.63	0.015	0.0009	二级活性炭吸附	90	DA004	60
				无组织	/	/	0.0017	0.0001	/	/	/	/	/	/	/	/	60
		20%氯虫苯甲酰胺·虫螨腈悬浮剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	20
				无组织	/	/	0.01	0.0002	/	/	/	/	/	/	/	/	20
				非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	13
			剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	13
			砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.25	0.006	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	33
			调配	颗粒物	物料平衡	0.0002	集气罩	>90	有组织	24000	0.56	0.0135	0.0002	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	13
				无组织	/	/	0.0015	0	/	/	/	/	/	/	/	13	
				非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	13
			灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.0002	集气罩	>90	有组织	24000	0.38	0.009	0.0002	二级活性炭吸附	90	DA004	20
				无组织	/	/	0.001	0	/	/	/	/	/	/	/	/	20
		22%联苯·噻虫嗪悬乳剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.018	集气罩	>90	有组织	24000	3.38	0.081	0.0162	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	200
				无组织	/	/	0.009	0.0018	/	/	/	/	/	/	/	/	200
				非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	133
			剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	133
			砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	0.25	0.006	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	333
			调配	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	0.56	0.0135	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	133
				无组织	/	/	0.0015	0.0002	/	/	/	/	/	/	/	133	
				非甲烷总烃	物料平衡	0.002	管道	>99	有组织	24000	0.63	0.015	0.002	二级活性炭吸附	90	DA004	133
			灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	0.47	0.0113	0.0018	二级活性炭吸附	90	DA004	160
				无组织	/	/	0.0013	0.0002	/	/	/	/	/	/	/	/	160
		46.25%丁苯吗啉·丙硫菌唑悬乳剂	投料分散	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	1.5	0.036	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	25
				无组织	/	/	0.004	0.0001	/	/	/	/	/	/	/	25	
				非甲烷总烃	物料平衡	0.0003	管道	>99	有组织	24000	0.5	0.012	0.0003	二级活性炭吸附	90	DA004	25
			剪切	非甲烷总烃	物料平衡	0.0003	管道	>99	有组织	24000	0.75	0.018	0.0003	二级活性炭吸附	90	DA004	17
			砂磨	非甲烷总烃	物料平衡	0.0003	管道	>99	有组织	24000	0.3	0.0072	0.0003	二级活性炭吸附	90	DA004	42
			调配	颗粒物	物料平衡	0.0003	集气罩	>90	有组织	24000	0.68	0.0162	0.0003	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	17

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%		
杀虫杀菌微囊悬浮剂生产线				非甲烷总烃	物料平衡	0.0003	管道	>99	无组织	/	/	0.0018	0	/	/	/	17
									有组织	24000	0.75	0.018	0.0003	二级活性炭吸附	90	DA004	17
		灌装	非甲烷总烃	物料平衡	0.0003	集气罩	>90	有组织	24000	0.56	0.0135	0.0003	二级活性炭吸附	90	DA004	20	
								无组织	/	/	0.0015	0	/	/	/	20	
	9%吡唑醚菌酯微囊悬浮剂	投料油相制备	颗粒物	物料平衡	0.002	集气罩	>90	有组织	24000	1.5	0.036	0.0018	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	50	
								无组织	/	/	0.004	0.0002	/	/	/	50	
		后处理	颗粒物	物料平衡	0.001	集气罩	>90	有组织	24000	0.75	0.018	0.0009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	50	
								无组织	/	/	0.002	0.0001	/	/	/	50	
	80%四聚乙醛可湿性粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	6	0.144	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63	
								无组织	/	/	0.016	0.001	/	/	/	63	
		气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.01	管道	>99	有组织	24000	6.67	0.16	0.01	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63	
								无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	63	
		包装	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	100	
								无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	100	
		48%井·噻·杀虫单可湿性粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	6	0.144	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63
									无组织	/	/	0.016	0.001	/	/	/	63
			气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.01	管道	>99	有组织	24000	6.67	0.16	0.01	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63
									无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	63
			包装	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	100
									无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	100
	10%吡虫啉可湿性粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	6	0.144	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63	
								无组织	/	/	0.016	0.001	/	/	/	63	
		气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.01	管道	>99	有组织	24000	6.67	0.16	0.01	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63	
								无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	63	
包装		颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	100		
							无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	100		
50%吡虫·杀虫单可湿性粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	6	0.144	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63		
							无组织	/	/	0.016	0.001	/	/	/	63		
	气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.01	管道	>99	有组织	24000	6.67	0.16	0.01	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63		
							无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	63		
	包装	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	100		
							无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	100		
25%噻嗪酮可湿性粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	6	0.144	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63		
							无组织	/	/	0.016	0.001	/	/	/	63		
	气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.01	管道	>99	有组织	24000	6.67	0.16	0.01	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63		
							无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	63		
	包装	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	100		
							无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	100		
50%杀螺胺乙醇胺盐可湿性粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	6	0.144	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63		
							无组织	/	/	0.016	0.001	/	/	/	63		
	气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.01	管道	>99	有组织	24000	6.67	0.16	0.01	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	63		
							无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	63		
包装	颗粒物	物料平衡	0.01	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.009	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	100			
						无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	100			

车间	剂型	产品	产污环节	污染物种类	核算方法	产生量 t/a	收集措施		排放方式	废气量	产生情况			治理设施		排气筒编号	排放时间 h
							方式	效率%			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率%		
杀虫杀菌剂水分散粒剂生产线	75%乙酰甲胺磷可溶粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.038	集气罩	>90	无组织	/	/	0.01	0.001	/	/	/	100	
								有组织	24000	5.7	0.1368	0.0342	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	250	
		气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.04	管道	>99	无组织	/	/	0.0152	0.0038	/	/	/	250	
								有组织	24000	6.67	0.16	0.04	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	250	
		包装	颗粒物	物料平衡	0.04	集气罩	>90	有组织	24000	3.75	0.09	0.036	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	400	
								无组织	/	/	0.01	0.004	/	/	/	400	
		80%杀虫单可溶粉剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.037	集气罩	>90	有组织	24000	5.55	0.1332	0.0333	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	250
									无组织	/	/	0.0148	0.0037	/	/	/	250
			气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.04	管道	>99	有组织	24000	6.67	0.16	0.04	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	250
									无组织	/	/	0.01	0.004	/	/	/	400
		45%烯酰·吡唑酯水投料分散粒剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.008	集气罩	>90	有组织	24000	12	0.288	0.0072	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	25
									无组织	/	/	0.032	0.0008	/	/	/	25
	气流粉碎		颗粒物	物料平衡	0.008	管道	>99	有组织	24000	13.33	0.32	0.008	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	25	
								无组织	/	/	0.032	0.0008	/	/	/	25	
	干燥		颗粒物	物料平衡	0.008	管道	>99	有组织	24000	13.33	0.32	0.008	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	25	
								无组织	/	/	0.032	0.0008	/	/	/	25	
	筛分		颗粒物	物料平衡	0.008	管道	>99	有组织	24000	13.33	0.32	0.008	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	25	
								无组织	/	/	0.032	0.0008	/	/	/	25	
	包装	颗粒物	物料平衡	0.008	集气罩	>90	有组织	24000	15	0.36	0.0072	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	20		
							无组织	/	/	0.04	0.0008	/	/	/	20		
5%甲氨基阿维菌素水投料分散粒剂	投料混合	颗粒物	物料平衡	0.008	集气罩	>90	有组织	24000	12	0.288	0.0072	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	25		
							无组织	/	/	0.032	0.0008	/	/	/	25		
	气流粉碎	颗粒物	物料平衡	0.008	管道	>99	有组织	24000	13.33	0.32	0.008	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	25		
							无组织	/	/	0.032	0.0008	/	/	/	25		
	干燥	颗粒物	物料平衡	0.008	管道	>99	有组织	24000	13.33	0.32	0.008	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	25		
							无组织	/	/	0.032	0.0008	/	/	/	25		
筛分	颗粒物	物料平衡	0.008	管道	>99	有组织	24000	13.33	0.32	0.008	布袋除尘+水喷淋	99.5	DA004	25			
						无组织	/	/	0.032	0.0008	/	/	/	25			

## (2) 储罐呼吸废气

变更后项目位于老地块的产品原料中涉及的二甲苯和 150#溶剂油依托现有罐区一的二甲苯和 150#溶剂油储罐储存，总周转量不变，因此不新增罐区废气总量，但罐区二大呼吸废气减小，而罐区一大呼吸废气相应增加。

根据《关于印发《江苏省重点行业挥发性有机物排放量计算暂行办法》的通知》（苏环办[2016]154 号中附录 A.2），固定顶罐工作损失按以下公式计算：

$$E_w = \frac{5.614}{RT_{LA}} M_V P_{VA} Q K_N K_P K_B \quad (\text{式 A-26})$$

式中：

$E_w$ ——工作损失，磅/年；

$M_V$ ——蒸汽分子量，磅/磅-摩尔；

$P_{VA}$ ——日平均液体表面温度下的蒸气压，磅/平方英寸（绝压），或参照 A.1.1.6 章节；

$Q$ ——物料周转量，桶/年；

$K_P$ ——工作损失产品因子，无量纲，原油  $K_P=0.75$ ，其他  $K_P=1$ ；

$K_N$ ——工作损失周转（饱和）因子，无量纲；

当周转数  $>36$ ， $K_N = (180+N) / 6N$ ；

当周转数  $\leq 36$ ， $K_N=1$ ；

$N$  为年周转数量，无量纲；

$$N = \frac{5.614Q}{V_{LX}} \quad (\text{式 A-27})$$

式中：

$V_{LX}$ ——储罐的最大液体容量，立方英尺；

$R$ ——理想气体状态常数，10.731 磅/（磅-摩尔·英尺·兰氏度）；

$T_{LA}$ ——日平均液体表面温度，兰氏度，见 A.1.5

$K_B$ ——呼吸阀工作校正因子

呼吸阀工作时的校正因子， $K_B$  可用式 A-28 和式 A-29 计算：

$$\text{当 } K_N \left[ \frac{P_{BP} + P_A}{P_I + P_A} \right] > 1.0 \text{ 时} \quad (\text{式 A-28})$$

$$K_B = \left[ \frac{\frac{P_I + P_A - P_{VA}}{K_N}}{P_{BP} + P_A - P_{VA}} \right] \quad (\text{式 A-29})$$

式中：

$K_B$ ——呼吸阀校正因子，无量纲量；

$P_I$ ——正常工况条件下气相空间压力，磅/平方英寸（表压）； $P_I$  是一个实际压力（表压），如果处在大气压下（不是真空或处在稳定压力下）， $P_I$  为 0；

$P_A$ ——大气压，磅/平方英寸（绝压）；

$K_N$ ——工作排放周转（饱和）因子，无量纲量，见式 A-26；

$P_{VA}$ ——日平均液面温度下的蒸气压，磅/平方英寸（绝压），或参照 A.1.6 章节；

$P_{BP}$ ——呼吸阀压力设定，磅/平方英寸（表压）。

表 3.1-2 变动后项目储罐大呼吸计算参数及计算结果

储罐名称	罐区一	罐区二
	二甲苯储罐	二甲苯储罐
物料名称	二甲苯	二甲苯
分子式	C <sub>8</sub> H <sub>10</sub>	C <sub>8</sub> H <sub>10</sub>
分子量	106	106
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	0.88	0.88
大气压 (kPa)	101.3	101.3
单罐容积(m <sup>3</sup> )	50	50
储罐数量(台)	1	1
储罐结构形式	固定顶罐	固定顶罐
呼吸阀压力设定 (pa)	980	980
呼吸阀真空设定 (pa)	-295	-295
新增年周转量 (t)	15	267
工作损失 (t/a)	1.33E-04	0.00237

注：150#溶剂油蒸汽压低于 0.3kPa，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）定义不属于挥发性有机液体，基本不挥发，不考虑呼吸废气。

变动后罐区一的二甲苯储罐不增加“小呼吸”废气，“大呼吸”废气相应增加，罐区二的二甲苯储罐静置损失不变，甲醇储罐和 DMF 储罐废气产排情况不变，因此变动后罐区新增储罐废气产生情况如下。

表 3.1-3 变动后新增储罐废气产生情况

罐区	储罐名称	二甲苯储罐	甲醇储罐	DMF 储罐
罐区二	静置损失 (t/a)	0.0015	0.0099	0.0017
	工作损失 (t/a)	0.00237	0.0100	0.0004
	产生量 (t/a)	0.00387	0.0199	0.0021
罐区一	静置损失 (t/a)	0	/	/
	工作损失 (t/a)	1.33E-04	/	/
	产生量 (t/a)	1.33E-04	/	/

### (3) 危废库废气

本次对危废库废气进行核算，危废贮存场所内有机废气的产生量参照美国环保局网站 AP-42 空气排放因子汇编中“废物处置-工业固废处置-储存-容器逃逸排放”工序的 VOCs 产生因子  $2.22 \times 10^2$  磅/1000 个 55 加仑容器·年，折算为 VOCs 排放系数为 100.7kg/200t 固废·年，即 0.5035kg/t 固废·年。变更后项目危废产生量约 267.791t/a，则本项目危废库产生有机废气 0.135t/a，危废间整体抽风（收集率大于 90%）后经 RTO 处理通过排气筒（DA001）排放，剩余的 10%作为无组织废气排放。

### (4) 污水站废气

污水站污泥产生的恶臭气体主要为氨气、硫化氢，根据美国 EPA 对污水处理厂恶臭气体污染物产生情况的研究结论：每处理 1g 的 BOD<sub>5</sub>，可以产生 0.0031g 的 NH<sub>3</sub> 和 0.00012g 的 H<sub>2</sub>S。本项目建成后污水站废气产生和排放不变。废水处理站恶臭污染物 NH<sub>3</sub> 和 H<sub>2</sub>S 的总量分别为 0.0077t/a、0.0003t/a。企业对污水处理站各处理构筑物进行加盖收集废气，其中有 90%进入“酸洗+碱洗”装置进行处理后通过排气筒（DA001）排放，剩余的 10%作为无组织废气排放。

### (5) RTO 炉二次污染物

2021 年，为确保厂内有机废气的处置效果，企业将现有的活性炭吸附装置改建为 RTO 处理设施，确保有机废气的达标排放。并按照建设项目环境影响登记表规定并完成备案（备案证号：洋镇行审备[2021]35 号）。现有登记表项目未对 RTO 炉废气进行核算，本次评价一同考虑。本次变动前后进入 RTO 的有机废气量不变，因此 RTO 产生的二次污染物不变。根据原环评，项目 RTO 炉次生污染物产生量分别为二氧化硫 69.3kg/a、烟尘 31.48kg/a、氮氧化物 0.864t/a、二噁英 1.663mg-TEQ/a。

### (6) 实验室废气

类比同类项目，化验废气产生量以新增试剂使用的 10%计，项目位于老地块的

产品化验依托现有位于行政楼的化验室进行化验，项目在老地块化验室新增甲醇试剂使用量 50kg，乙腈试剂使用量 50kg，则产生有机废气甲醇 0.005t，乙腈 0.005t，采用通风橱密闭收集（收集率大于 99%）经二级活性炭吸附处理后通过化验室楼顶高空排放。

项目位于新地块的产品化验在新地块新建的研发楼化验室进行，化验室总试剂用量不变，因此新地块化验室甲醇试剂使用量 450kg，乙腈试剂使用量 450kg。则产生有机废气甲醇 0.045t，乙腈 0.045t，采用通风橱密闭收集（收集率大于 99%）经二级活性炭吸附处理后通过排气筒（DA004）排放。

#### （7）动静密封点废气

项目建成后动静密封点废气不变。

因此，变更后项目废气有组织产生及排放情况见表 3.1-4。

表 3.1-4 变更后项目有组织废气产生及排放情况一览表

排气筒编号	生产单元	污染物种类	风量 Nm <sup>3</sup> /h	产生状况			排放状况			执行标准		排放源参数		
				浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	高度 m	直径 m	温度°C
DA001	制剂车间四、制剂车间三（原甲八车间）、罐区一、罐区二、危废库、污水站、RTO 炉	二甲苯	30000	438.61	13.1582	0.807	8.77	0.2632	0.016	40	2.65	25	1	25
		DMF		81.70	2.4509	0.147	1.63	0.0490	0.003	30	2			
		甲醇		210.68	6.3203	0.416	4.21	0.1264	0.008	60	13.1			
		非甲烷总烃		449.62	13.4887	1.710	8.99	0.2698	0.034	80	26			
		氨气		0.03	0.001	0.007	0.003	0.0001	0.001	30	/			
		硫化氢		0.001	4.00E-05	0.0003	0.0001	4.00E-06	0.00003	5	/			
		颗粒物		28.38	0.8513	0.245	0.29	0.0086	0.033	20	/			
		二氧化硫		0.32	0.0096	0.069	0.32	0.0096	0.069	200	/			
		氮氧化物		4.00	0.12	0.864	4.00	0.12	0.864	200	/			
		二噁英		0.0077ng-TEQ/m <sup>3</sup>	230.97ng-TEQ/h	1.663mg-TEQ/a	0.0077ng-TEQ/m <sup>3</sup>	230.97ng-TEQ/h	1.663mg-TEQ/a	0.1ng-TEQ/m <sup>3</sup>	/			
DA002	制剂车间一	颗粒物	25000	57.80	1.445	0.281	0.29	0.0072	0.001	20	/	25	1.8	25
		非甲烷总烃		20.6	0.515	0.103	2.06	0.0515	0.010	80	26			
DA003	制剂车间二	颗粒物	35000	28.32	0.9911	0.506	0.14	0.0050	0.003	20	/	25	1.2	25
		非甲烷总烃		2.03	0.0711	0.015	0.20	0.0071	0.001	80	26			
DA004	制剂车间五、研发楼化实验室	颗粒物	24000	193.50	4.644	3.267	0.97	0.0232	0.016	20	/	30	1.0	25
		甲醇		0.78	0.0188	0.045	0.08	0.0019	0.0045	60	19			
		乙腈		0.78	0.0188	0.045	0.08	0.0019	0.0045	30	5.6			
		非甲烷总烃		65.30	1.5671	2.378	6.53	0.1567	0.238	80	38			
/	行政楼化实验室	甲醇	1000	2.08	0.0021	0.005	0.21	0.0002	0.0005	60	19	25	0.2	25
		乙腈		2.08	0.0021	0.005	0.21	0.0002	0.0005	30	5.6			
		非甲烷总烃		4.17	0.0042	0.010	0.42	0.0004	0.0010	80	26			

变更后项目废气无组织产生及排放情况见表 3.1-5。

表 3.1-5 变更后项目无组织废气产生及排放情况一览表

排放源	粉尘	二甲苯	DMF	甲醇	非甲烷总烃	氨气	硫化氢
制剂车间一	0.0208	/	/	/	/	/	/
制剂车间二	0.0562	/	/	/	0.0003	/	/
制剂车间三 (原甲八车间)	0.0032	0.0015	/	/	0.003	/	/
制剂车间四	0.0205	0.0261	0.005	0.0136	0.0652	/	/
制剂车间五	0.1774	/	/	/	0.0177	/	/
危废库	/	/	/	/	0.0135	/	/
罐区	/	/	/	/	0.0086	/	/
污水站	/	/	/	/	/	0.0008	0.00003

变更前后项目废气排放量对比见表 3.1-6。

表 3.1-6 变更前后项目废气排放量对比表

污染物名称	原环评本项目排放量	变动后本项目排放量	污染物排放变化量	
有组织	VOCs	0.285	0.285	0
	颗粒物	0.053	0.053	0
	二氧化硫	0.069	0.069	0
	氮氧化物	0.864	0.864	0
	甲醇	0.013	0.013	0
	二甲苯	0.016	0.016	0
	DMF	0.003	0.003	0
	乙腈	0.005	0.005	0
	非甲烷总烃	0.285	0.285	0
	氨	0.001	0.001	0
	硫化氢	0.00003	0.00003	0
	二噁英	1.663mg-TEQ/a	1.663mg-TEQ/a	0
无组织	VOCs	0.108	0.108	0
	粉尘	0.278	0.278	0
	二甲苯	0.028	0.028	0
	DMF	0.005	0.005	0
	甲醇	0.014	0.014	0
	非甲烷总烃	0.108	0.108	0
	氨气	0.001	0.001	0
	硫化氢	0.00003	0.00003	0

### 3.1.2 大气环境影响

本项目变更后通过强化处理措施确保各类废气的收集和处理措施均不变，废气

收集和处理效率均不会降低，项目产生的颗粒采用布袋除尘+水喷淋处理，挥发性气体采用 RTO 炉焚烧或二级活性炭吸附处理，氨气、硫化氢采用酸洗+碱洗处理后，由表 3.1-4 可知，变更后项目各排气筒排放的废气污染物均能满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）、《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）中限值要求。由表 3.1-6 可知，变更前后项目废气污染物排放量不增加，因此，变更后项目废气排放对大气环境的影响不会增大。

## 3.2 地表水环境影响分析

### 3.2.1 废水源强核算

变更后项目整体废水产生和排放情况不变，具体如下。

#### （1）工艺用排水

变更后项目生产工艺、原辅料和产品产能等均不变，因此项目工艺用排水不变。

#### （2）纯水制备用排水

项目纯水主要为工艺用纯水，因此变更后整个项目纯水用量和废水产生量不变。

#### （3）设备清洗用排水

变更后整个项目设备清洗用水量 and 废水产生量不变，项目除草剂、杀虫杀菌剂、植物生长调节剂生产设备不共用，同类型共线农药制剂根据生产需求切换产品，无需进行设备清洗。偶有设备检修，会对生产装置进行清洗，项目变动后不会增加检修频次，因此项目不会新增设备清洗用排水。

#### （4）化验室用排水

变更后项目化验频次和用水量不变，因此化验用排水不变。

#### （5）地面清洗用排水

变更后整个项目地面清洗用排水不变。

#### （6）冷却循环水

变更后整个项目循环冷却用排水不变。

#### （7）水喷淋用排水

变更后整个项目新增水喷淋用排水不变。

#### （8）初期雨水

变更后整个项目新增初期雨水量不变。新地块初期雨水拟设置1座容积900m<sup>3</sup>初期雨水池二收集后，进入厂区污水站预处理后接管如东深水污水处理厂。

### （9）生活用排水

变更后整个项目建成后新增劳动定员不变，因此项目生活用排水不变。

### （10）绿化用水

变更后整个项目绿化用水不变。

由上可知，本项目建成后整体用排水情况不变。项目运营过程中的废水主要有纯水制备浓水、生活污水、化验室排水等，生活污水、化验室排水进入综合调节池，综合废水采用“UASB+沉淀+一级好氧+沉淀+反硝化+二级好氧+沉淀+硝化+二级沉淀”处理后和纯水制备浓水混合满足接管要求后接管如东深水污水处理厂深度处理，尾水排入黄海。

## 3.2.2 地表水环境影响

变更后项目废水产生和排放源强不变，废水处理工艺不变，经有效处理后，废水可以达到接管要求，经如东深水污水处理厂深度处理，尾水排入黄海，废水排放方式仍为间接排放，因此变更后项目废水排放对地表水环境的影响不会增大。

## 3.3 声环境影响分析

变更后项目不新增噪声源，且项目噪声污染防治措施也不变，因此变更后项目噪声排放对声环境的影响不会增大。

## 3.4 固废环境影响分析

### 3.4.1 固废源强核算

变更后固废源强核算如下：

#### （1）固体废物产生情况

本项目产生的固体废弃物主要为滤渣、除尘器收集粉尘、废滤袋、废布袋、废包装袋、废包装桶、废试剂瓶、不合格产品、报废农药、废机油、化验室废液、污水处理污泥、废活性炭、废 RO 膜、生活垃圾等。

#### ①滤渣

变更后项目生产工艺不变，项目建成后，整个项目滤渣量不变，根据项目原环评物料平衡，项目滤渣产生量仍为 98.99t/a。

#### ②除尘器收集粉尘

变更后项目粉尘产生量和处理效率不变，项目除尘器收集粉尘量不变，仍为

4.255t/a。

③废滤袋

项目生产过程中采用多级过滤器进行过滤需要定期更换滤袋，变更后项目生产工艺不变，项目建成后，废滤袋量不变，仍为 2.765t/a。

④废布袋

项目废气处理布袋除尘器需要定期更换布袋，项目建成后，废布袋量不变，仍为 1t/a。

⑤废包装袋

项目建成后，整个项目废包装袋量不变，仍为 10t/a。

⑥废包装桶

项目建成后，整个项目废包装桶量不变，仍为 60t/a。

⑦废试剂瓶

项目建成后，整个项目废试剂瓶量不变，仍为 1t/a。

⑧不合格产品

项目需要对产品质量进行检验，项目建成后，整个项目不合格产品量不变，仍为 10t/a。

⑨报废农药

根据企业提供资料，农药失效、变质、过期退回等情况产生的报废农药约为产量的 0.05%，项目建成后，报废农药量不变，仍为 25t/a。

⑩废机油

项目建成后，整个项目废机油量不变，仍为 1t/a。

⑪化验室废液

变更后项目依托现有行政楼实验室和拟建研发楼实验室对产品进行化验检测，整个项目化验室废液量不变，仍为 1t/a。

⑫污水处理污泥

项目废水处理过程中会产生物化污泥，参照《集中式污染治理设施产排污系数手册》中工业废水集中处理设施污泥计算过程，计算公式如下：

$$S = k_1 Q + k_3 C$$

式中：S：污水处理厂含水率 80% 的污泥产生量，吨/年；

$k_3$ : 城镇污水处理厂或工业废水集中处理设施的化学污泥产生系数, 吨/吨-絮凝剂使用量, 本项目 $k_3$ 取4.53;

$k_4$ : 工业废水集中处理设施的物理与生化污泥综合产生系数, 吨/万吨-废水处理量, 本项目 $k_4$ 取7.5;

Q: 污水处理厂的 actual 污(废)水处理量, 万吨/年;

C: 污水处理厂的无机絮凝剂使用总量, 吨/年。

项目建成后, 项目进入污水站的废水量和絮凝剂用量不变, 整个项目污水处理污泥量不变, 仍为4.913t/a。

### ⑬废活性炭

根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》(苏环办〔2021〕218号)附件中的计算方法, 活性炭装置更换周期按下式计算:

$$T = m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中:

T—更换周期, 天;

m—活性炭的用量, kg;

s—动态吸附量, %; (一般取值 10%)

c—活性炭削减的 VOCs 浓度, mg/m<sup>3</sup>;

Q—风量, 单位 m<sup>3</sup>/h;

t—运行时间, 单位 h/d。

表 3.4-1 活性炭装置更换周期计算参数及结果一览表

装置		活性炭填充量 (kg)	动态吸附量	削减的有机废气量 (kg/d)	更换周期 (天)
制剂车间一	一级活性炭装置	1260	10%	0.24	524
	二级活性炭装置	1260	10%	0.069	1835
制剂车间二	一级活性炭装置	1764	10%	0.034	5143
	二级活性炭装置	1764	10%	0.01	18000
制剂车间五	一级活性炭装置	1260	10%	5.548	23
	二级活性炭装置	1260	10%	1.585	79
行政楼化验室	一级活性炭装置	63	10%	0.023	270
	二级活性炭装置	63	10%	0.007	945

由上表可知, 制剂车间一、制剂车间二和行政楼化验室新增的二级活性炭吸附装置计算的活性炭更换时间均大于3个月, 根据《江苏省生态环境厅关于深入开展涉

VOCs治理重点工作核查的通知》（苏环办[2022]2018号），活性炭更换周期一般不应超过累计运行500小时或3个月，因此，制剂车间一、制剂车间二和行政楼化验室新增的二级活性炭吸附装置均每3个月更换一次，年更换4次。则期项目废活性炭产生量为24.811t/a（活性炭加上吸附的挥发性有机物质量）。

项目建设后，制剂车间五二级活性炭吸附装置单层活性炭填充量为1.26t，根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（苏环办〔2021〕218号）计算制剂车间五一级活性炭层年更换13次，二级活性炭层年更换4次，吸附非甲烷总烃约为2.140t/a，则制剂车间五废活性炭产生量为23.560t/a，项目建成后整个项目废活性炭产生量为48.371t/a。

⑭废RO膜

项目建成后，废RO膜量不变，仍为2t/a。

⑮生活垃圾

项目建成后，项目新增人员数不变，整个项目生活垃圾量不变，仍为 12t/a。

表 3.4-2 变更后项目固体废物产生情况表

序号	产生环节	名称	属性	废物类别	废物代码	主要成分	物理性状	环境危险特性	产生量 (t/a)
1	过滤	滤渣	危险废物	HW04	263-012-04	原药、杂质、助剂、乳化剂、水	固态	T	98.99
2	废气处理	除尘器收集粉尘	危险废物	HW04	263-006-04	原药、助剂	固态	T	4.255
3	过滤	废滤袋	危险废物	HW49	900-041-49	原药、助剂	固态	T/In	2.765
4	废气处理	废布袋	危险废物	HW49	900-041-49	原药、助剂	固态	T/In	1
5	原料包装	废包装袋	危险废物	HW49	900-041-49	原药、助剂	固态	T/In	10
6	原料包装	废包装桶	危险废物	HW49	900-041-49	原药、助剂	固态	T/In	60
7	灌装	废试剂瓶	危险废物	HW04	900-003-04	原药、助剂	固态	T/In	1
8	检验	不合格产品	危险废物	HW04	263-012-04	原药、助剂	固态/液态	T	10
9	变质、回收	报废农药	危险废物	HW04	900-003-04	原药、助剂	固态/液态	T	25
10	维修保养	废机油	危险废物	HW08	900-217-08	矿物油	半固态	T, I	1
11	实验分析	化验室废液	危险废物	HW49	900-047-49	试剂等	液态	T/C/L/R	1
12	废水处理	污水处理污泥	危险废物	HW04	263-011-04	污泥、水、有机物	半固态	T	4.913
13	废气处理	废活性炭	危险废物	HW49	900-039-49	活性炭、有机物	固体	T	48.371
14	纯水制备	废 RO 膜	一般固废	99	263-999-99	树脂	固体	/	2
15	职工生活	生活垃圾	/	/	/	果皮、纸屑等	固态	/	12

### 3.4.2 固废环境影响分析

变更后项目一般固废量和种类不变，新增的一般固废依托 1 座 262m<sup>2</sup> 一般固废仓库暂存，因此一般固废暂存设施能满足变更后项目的储存需求，变更后项目一般固废处置方式不变，仍委外处置；变更后项目危废仍依托现有项目设置的 1 座建筑面积 240m<sup>2</sup> 危废库和 1 座建筑面积 384.66m<sup>2</sup> 危废库暂存，变更后项目仅增加了少量废活性炭，危废产生量总体变化不大，因此危废暂存设施能满足变更后项目的储存需求，变更后项目危废处置方式不变，危废仍委托有资质单位处置，因此，变更后项目固废产生的环境影响不会增加。

### 3.5 环境风险影响分析

本次变动不涉及危险物质和环境风险源的新增，环境风险评价等级不变，且变动后项目环境风险防范措施未弱化，老地块主要依托现有事故池、初期雨水池一、应急物资等风险防范措施，新地块新建 1 座容积 1125m<sup>3</sup> 事故池，1 座容积 900m<sup>3</sup> 初期雨水池二，其他风险防范措施仍按原环评要求新增，对比原环评，新增事故池容积增大，且新增 1 座初期雨水池二，因此项目建设对周边环境风险影响可防可控。

### 3.6 污染物排放总量控制分析

本项目变动前后污染物排放总量对比见下表。

表 3.6-1 本项目变动前后污染物排放总量对比表 单位: t/a

分类	污染物名称	原环评本项目排放量	变动后本项目排放量	本项目污染物排放变化量	
废气	有组织	VOCs	0.285	0.285	0
		颗粒物	0.053	0.053	0
		二氧化硫	0.069	0.069	0
		氮氧化物	0.864	0.864	0
		甲醇	0.013	0.013	0
		二甲苯	0.016	0.016	0
		DMF	0.003	0.003	0
		乙腈	0.005	0.005	0
		非甲烷总烃	0.285	0.285	0
		氨	0.001	0.001	0
		硫化氢	0.00003	0.00003	0
		二噁英	1.663mg-TEQ/a	1.663mg-TEQ/a	0
	无组织	VOCs	0.108	0.108	0
		粉尘	0.278	0.278	0
		二甲苯	0.028	0.028	0
		DMF	0.005	0.005	0
		甲醇	0.014	0.014	0
		非甲烷总烃	0.108	0.108	0
		氨气	0.001	0.001	0
		硫化氢	0.00003	0.00003	0
废水	水量 (m <sup>3</sup> )	6808.6	6808.6	0	
	COD	1.535	1.535	0	
	NH <sub>3</sub> -N	0.023	0.023	0	
	TP	0.014	0.014	0	
	TN	0.038	0.038	0	
	SS	1.119	1.119	0	
	石油类	0.012	0.012	0	
	全盐量	5.366	5.366	0	
	苯胺类	0.001	0.001	0	
	硝基苯类	0.001	0.001	0	
	氯苯类	0.001	0.001	0	
	BOD <sub>5</sub>	0.635	0.635	0	
	二甲苯	0.001	0.001	0	
	AOX	0.003	0.003	0	
	TOC	0.254	0.254	0	
总氰化物	0.001	0.001	0		

分类	污染物名称	原环评本项目排放量	变动后本项目排放量	本项目污染物排放变化量
	硫化物	0.002	0.002	0
	氟化物	0.002	0.002	0
	DMF	0.002	0.002	0
	吡啶	0.002	0.002	0
生活垃圾	生活垃圾	12	12	0
一般固废	废 RO 膜	2	2	0
危险固废	滤渣	98.99	98.99	0
	除尘器收集粉尘	4.255	4.255	0
	废滤袋	2.765	2.765	0
	废布袋	1	1	0
	废包装袋	10	10	0
	废包装桶	60	60	0
	废试剂瓶	1	1	0
	不合格产品	10	10	0
	报废农药	25	25	0
	废机油	1	1	0
	化验室废液	1	1	0
	污水处理污泥	4.913	4.913	0
	废活性炭	30.154	48.371	+18.217

注：固体废物为产生量。

项目变动后全厂污染物排放总量对比见下表。

表 3.6-2 项目变动后全厂污染物排放总量对比表 单位: t/a

类别	污染物	现有项目批复量	变动后本项目排放量	变动后以新带老削减量	变动后全厂排放量	变动前全厂排放量	变动前后全厂排放增减量
有组织 废气	VOCs	10.28233	0.285	7.33893	3.2284	3.2284	0
	颗粒物	0.8663	0.053	0	0.9193	0.9193	0
	二氧化硫	/	0.069	0	0.069	0.069	0
	氮氧化物	/	0.864	0	0.864	0.864	0
	甲醇	4.77853	0.013	3.75593	1.0356	1.0356	0
	二甲苯	0.01575	0.016	0.01275	0.019	0.019	0
	DMF	0.3	0.003	0.24	0.063	0.063	0
	乙腈	/	0.005	0	0.005	0.005	0
	乙醇	0.1175	/	0.0953	0.0222	0.0222	0
	甲苯	1.41595	/	1.29155	0.1244	0.1244	0
	二甲胺	0.01	/	0	0.01	0.01	0
	甲胺	0.05	/	0.0404	0.0096	0.0096	0
	环己烷	0.66	/	0.5334	0.1266	0.1266	0
	异丙胺	0.2	/	0.1	0.1	0.1	0
	氯苯	1.462	/	1.2058	0.2562	0.2562	0
	氯苯酚	0.001	/	0.0008	0.0002	0.0002	0
	二氯甲烷	0.55	/	0.498	0.052	0.052	0
	乙酸	0.231	/	0.1848	0.0462	0.0462	0
	非甲烷总烃	0.4906	0.285	-0.6734	1.449	1.449	0
	氨	0.288	0.001	0	0.289	0.289	0
硫化氢	/	0.00003	0	0.00003	0.00003	0	
溴化氢	0.015	/	0	0.015	0.015	0	

## 江苏莱科化学有限公司年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目一般变动环境影响分析

类别	污染物	现有项目批复量	变动后本项目排放量	变动后以新带老削减量	变动后全厂排放量	变动前全厂排放量	变动前后全厂排放增减量
	氯化氢	0.602	/	0	0.602	0.602	0
	硝酸雾	0.01	/	0	0.01	0.01	0
	氯气	0.06	/	0	0.06	0.06	0
	二噁英	/	1.663mg-TEQ/a	0	1.663mg-TEQ/a	1.663mg-TEQ/a	0
无组织 废气	VOCs	1.7668	0.108	0	1.8748	1.8748	0
	粉尘	1.4007	0.278	0	1.6787	1.6787	0
	二甲苯	0.156	0.028	0	0.184	0.184	0
	DMF	0.0459	0.005	0	0.0509	0.0509	0
	二氯甲烷	0.0259	/	0	0.0259	0.0259	0
	甲苯	0.1679	/	0	0.1679	0.1679	0
	甲醇	0.9133	0.014	0	0.9273	0.9273	0
	氯苯	0.2578	/	0	0.2578	0.2578	0
	异丙胺	0.1	/	0	0.1	0.1	0
	非甲烷总烃	0.1	0.108	0	0.208	0.208	0
	HCl	0.3562	/	0	0.3562	0.3562	0
	氨气	0.3014	0.001	0	0.3024	0.3024	0
	硫化氢	/	0.00003	0	0.00003	0.00003	0
废水	水量 (m <sup>3</sup> )	56363.7	6808.6	0	63172.3	63172.3	0
	COD	18.374	1.535	0	19.909	19.909	0
	NH <sub>3</sub> -N	1.434	0.023	0	1.457	1.457	0
	TP	0.208	0.014	0	0.222	0.222	0
	TN	/	0.038	0	0.038	0.038	0
	SS	0.625	1.119	0	1.744	1.744	0

江苏莱科化学有限公司年产 50000 吨环保型植物保护制剂产品扩建项目一般变动环境影响分析

类别	污染物	现有项目批复量	变动后本项目排放量	变动后以新带老削减量	变动后全厂排放量	变动前全厂排放量	变动前后全厂排放增减量
	石油类	0.03	0.012	0	0.042	0.042	0
	全盐量	145.91	5.366	0	151.276	151.276	0
	苯胺类	0.123	0.001	0	0.124	0.124	0
	硝基苯类	0.067	0.001	0	0.068	0.068	0
	氯苯类	0.011	0.001	0	0.012	0.012	0
	BOD <sub>5</sub>	/	0.635	0	0.635	0.635	0
	二甲苯	/	0.001	0	0.001	0.001	0
	AOX	/	0.003	0	0.003	0.003	0
	TOC	/	0.254	0	0.254	0.254	0
	总氰化物	/	0.001	0	0.001	0.001	0
	硫化物	/	0.002	0	0.002	0.002	0
	氟化物	/	0.002	0	0.002	0.002	0
	DMF	/	0.002	0	0.002	0.002	0
	吡啶	/	0.002	0	0.002	0.002	0
	甲苯	0.009	/	0	0.009	0.009	0
	总铜	0.018	/	0	0.018	0.018	0
	危险废物	0	0	0	0	0	0
	一般固废	0	0	0	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0	0	0	0

## 4 结论

本次变动内容主要是莱科公司规划设计变动，厂内建筑物等平面布置情况发生变化，原环评规划制剂车间三、四合并，相应减少 1 套废气处理装置（布袋除尘+水喷淋+二级活性炭吸附）和排气筒 DA005，原环评规划布置在制剂车间五的生产线布置在重新设计后的制剂车间四，原环评规划布置在制剂车间三、制剂车间四的生产线布置在重新设计后的制剂车间五，因此制剂车间四和制剂车间五相应的废气处理措施也对调，同时对 6 个产品车间布局和生产线进行了调整，由于产品布置车间调整，将制剂一和制剂二车间预处理措施由“布袋除尘+水喷淋”调整为“布袋除尘+水喷淋+二级活性炭”，平面布置变动时对一般固废仓库的位置和规模进行了调整，同时增加了新地块新建事故池的容积，并在新地块新增初期雨水池二。本次变动不涉及项目建设地点、工艺流程、原辅料耗量的调整，变动后污染物排放种类、排放量不增加。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）的要求，对照《农药建设项目重大变动清单（试行）》，本项目的变动不属于重大变动，界定为一般变动，原建设项目环境影响评价结论未发生变化，可纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。